

西门子S7-300RS485DP通讯插头

产品名称	西门子S7-300RS485DP通讯插头
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:全系列 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	157****1077 157****1077

产品详情

西门子S7-300RS485DP通讯插头

（3）处理问题的能力：做电气控制要胆大心细，要有处理问题的能力，否则以后面对新的现场和复杂的程序，没有处理问题的能力则无法顺利完成项目。

1.4.4 学习电气控制和PLC的工具

- （1）官网：官网有经典实用案例和特别注意事项，官网有技术客服、软件、手册和说明书。
- （2）百度：百度一般有你想要的资料，百度能解决一般的问题，百度也可以给你指引一定的思路。
- （3）淘宝：的淘宝几乎什么都有，如果想要学习，比较快捷的方法是去淘宝搜索自己需要的设备和器件，没有相同型号的则可以找类似的，卖家将宝贝描述的详细程度让你不懂都不行。这家不行再找下一家，总有一家能解决你的问题。为突出的就是使用参数和基本的接线，不懂的还可以打电话问淘宝卖家如何使用。明你不是超人，你不是超人就会有所忘记。既然你会有所忘记，你就需要做笔记或者总结文档，方便日后自己不懂的时候拿出来看看，也方便你日后可以教授给其他人。总结一下：把自己当老师来对待，做好将所学知识教给其他人的准备，因为每个人的见解都是独特的。

1.5.3 营造学习氛围

找到工控圈或者学习群，这样的群体会给你带来不同的价值观、体验观和不同的机会。包括学习机会、开阔视野的机会、就业机会和做工程项目的机会等。我们每个人都需要有自己的圈子，电气人员更需要有这样的圈子。

浔之漫智控技术（上海）有限公司（xzm-wqy-sqw）

是中国西门子的合作伙伴，公司主要从事工业自动化产品的集成、销售和维修，是全国的自动化设备公司。

公司坐落于中国城市上海市，我们真诚的希望在器件的销售和工程项目承接、系统开发上能和贵司开展多方面合作。

以下是我司主要代理西门子产品，欢迎您来电来函咨询，我们将为您提供优惠的价格及快捷细致的服务！

1.6 PLC编程的学习路线

1.6.1 制订学习计划表

如果一个人学一门课程没有规划那是失败的。要么按照我们的学习思路，要么按照自己的学习思路制订学习计划表。按照学习计划表去要求和约束自己的行为。学习一门课程所遇到的每一个课题大家都要反问自己：学到什么程度？掌握了哪些内容？

1.6.2 适当地改变自己

一个人的成长过程是难受的，甚至是痛苦的。就像爬坡，过程很艰辛，但是爬上去以后就会有很多收获。在学习的过程中，可能会面临着一步三个坎，面临着无人问津，或者问谁都不知道，面临着困惑和不知所措，面临着无助和无奈。我们的书籍和课程，是经验的总结，也是方法的介绍。展现在你面前的都是很好的思路。突然自己开始做，就会各种碰壁。碰壁了你就会领悟到方法和思路，碰壁了你才会思考。案例和课程都是相对的，应用实例是千差万别的，学习要学会抓方法找原理，更要改变自己。改变自己的学习方法，改变自己的学习思路，改变自己的思维模式。所有的这些都离不开“坚持”两个字，否则一事无成。

不管大家出于什么原因来选择学习电气控制或者PLC编程，只要选择了就要坚持下去。编程确实能改变原来的思维，不管是从思想上还是从认知上都会有一定的提升。使用模拟量模块时需要设置模拟量通道的类型。如何设置模拟量模块的通道类型呢？一般根据外接传感器的输出类型来确定，外接传感器如果是电压型就要设置成电压型，外接传感器如果是电流型就要设置为电流型。S7-200 SMART组态如果采用的是电流型时，只能选择0~20mA的类型，如果外接传感器是4~20mA的信号，则需要在程序中做

反问一下自己：学习PLC编程要达到一种什么高度？如何保证自己达到这个高度？自己将做出如何的努力？

不管学习西门子哪一种PLC编程软件，进入组态设置页面，选中CPU模块，选择西门子启动PLC模块，点开CPU模式下的三角可以选择不同的模式。默认的是西门子STOPPLC模块模式，即CPU启动后，CPU处于停止模式，可以设置为西门子RUNPLC模块或者西门子LASTPLC模块。西门子RUN模式是CPU启动后，CPU处于运行模式；西门子LASTPLC模块模式是CPU启动后，CPU处于近一次的运行状态。我们一般设置为西门子RUNPLC模块或者西门子LASTPLC模块。很多初学者不知道设置CPU的运行模式，导致断电重启后原来编写测试好的程序不能运行。通过指示灯的状态也可判断CPU的运行状态，当CPU处于运行模式时，CPU的指示灯是绿色的；当CPU处于STOP模式时，

CPU的指示灯是黄色的。需要掌握的基本内容大致如下：软件和计算机的通信设置、程序的上传和下载、程序块的添加、程序块的调用、符号表的添加和不同变量的建立、基本指令的测试和掌握、程序变量的在线监视、密码设置、断电保持设置等。以上内容在学习和实践的过程中，要深入地测试和研究并灵活掌握和应用。航栏中的西门子工具PLC模块下有西门子向导PLC模块、西门子工具PLC模块和西门子设

置PLC模块。一般较为复杂的程序需要按照向导逐步设置应用，需要用到西门子向导PLC模块功能。所谓“向导”就是针对典型的案例做的模板化指导流程和操作，同时自动生成一些子程序。常用向导有：高速计数器、运动控制和PID调节等。西门子工具PLC模块是在调试的过程中用到的手动操作面板，如运动控制面板和PID控制面板。西门子设置PLC模块下的西门子选项PLC模块用于设置程序里的内容，详细内容可查看西门子设置PLC模块下的西门子选项PLC模块。注意：调整程序代码显示宽度和监视程序宽度，需要进入西门子选项PLC模块进行相应设置，这样就能让I/O符号的宽度变大，能显示更多内容。

2.1 西门子PLC常用编程软件

不同的PLC需要使用不同的编程软件来完成