

SFS3220-2.8高速静音型-TBI滚珠丝杆带图纸样品测量加工

产品名称	SFS3220-2.8高速静音型-TBI滚珠丝杆带图纸样品测量加工
公司名称	天津福业动力机械科技发展有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	天津华苑产业区梅苑路9号9号楼4门704单元（注册地址）
联系电话	022-83717179 13132097161

产品详情

TBI滚珠丝杆螺母，可加工处理，货期快

SFS高速静音型滚珠丝杆

SFS01205-2.8

SFS01210-2.8

SFS01605-3.8

SFS01610-2.8

SFS01616-1.8

SFS01616-2.8

SFS01620-1.8

SFS02005-3.8

SFS02006-4.8

SFS02008-4.8

SFS02010-3.8

SFS02020-1.8

SFS02020-2.8

SFS02505-3.8

SFS02506-4.8

SFS02508-4.8

SFS02510-3.8

SFS02525-1.8

SFS02525-2.8

SFS03205-3.8 ,

SFS03206-4.8 ,

SFS03208-4.8 ,

SFS03210-3.8 ,

SFS03220-2.8 ,

SFS03232-1.8 ,

SFS03232-2.8 ,

SFS04005-3.8 ,

SFS04006-4.8 ,

SFS04008-4.8 ,

SFS04010-3.8 ,

SFS04020-2.8 ,

SFS04040-1.8 ,

SFS04040-2.8 ,

SFS05005-3.8 ,

SFS05010-3.8 ,

SFS05012-3.8 ,

SFS05020-3.8 ,

SFS05050-1.8 ,

使用滚珠螺杆时，必须要具有足够的润滑，如果润滑不够会发生与金属接触，导致摩擦与摩擦的增加，造成故障或是寿命缩短等。

防尘滚珠螺杆与滚动轴承一样当有混入异物或水分等时，磨损会增加，有时会导致破损。因此当有从外部混入异物的可能时，应用折布（蛇腹型）或套筒伸缩管等，完全罩住螺杆轴。

偏荷重;当偏荷重现象发生时，将直接影响螺杆的寿命及噪音，且多随着过转不顺的手感，若螺杆空载时与组装后顺畅度不同，除了注意螺杆本身的精度外，大多是组合精度不良产生偏荷重现象。TBI滚珠丝杆SC系列 TBI滚珠丝杆SFS系列 TBI滚珠丝杆DFS系列 TBI滚珠丝杆SFV系列 TBI滚珠

丝杆DFV系列 TBI滚珠丝杆SFI系列 TBI滚珠丝杆DFI系列 TBI滚珠丝杆SFU系列 TBI滚珠丝杆DFU系列

TBI滚珠丝杆SFT系列 TBI滚珠丝杆DFT系列 TBI滚珠丝杆SFE系列 TBI滚珠丝杆SFM系列 TBI滚珠丝

杆DFM系列 TBI滚珠丝杆SFK系列 TBI滚珠丝杆BSHR系列等。

滚珠丝杆的特点：1、与滑动丝杆副相比驱动力矩为1/3 滚珠丝杆的丝杆轴与丝母之间有很多滚珠在做滚动运动,所以能得到较高的运动效率。与过去的滑动丝杆副相比驱动力矩达到1/3以下,即达到同样运动结果所需的动力为使用滚动丝杆副的1/3。在省电方面很有帮助。2、滚珠丝杆是用日本制造的世界水平的机械设备连贯生产出来的，特别是在研削、组装、检查各工序的工厂环境方面,对温度?湿度进行了严格的控制,由于完善的品质管理体制使精度得以充分***。3、微进给可能 滚珠丝杆由于是利用滚珠运动,所以启动力矩极小,不会出现滑动运动那样的爬行现象,能***实现***的微进给。4、无侧隙、刚性高 滚珠丝杆可以加予压,由于予压力可使轴向间隙达到负值,进而得到较高的刚性(滚珠丝杠内通过给滚珠加予压力,在实际用于机械装置等时,由于滚珠的斥力可使丝母部的刚性增强)。5、高速进给可能 滚珠丝杆由于运动***、发热小、所以可实现高速进给(运动)。

滚珠丝杆类型；常用的循环方式有两种：外循环和内循环。滚珠在循环过程中有时与丝杠脱离接触的称为外循环；始终与丝杠保持接触的称为内循环。滚珠每一个循环闭路称为列，每个滚珠循环闭路内所含导程数称为圈数。内循环滚珠丝杠副的每个螺母有2列、3列、4列、5列等几种，每列只有一圈；外循环每列有1.5圈、2.5圈和3.5圈等几种。1) 外循环：外循环是滚珠在循环过程结束后通过螺母外表面的螺旋槽或插管返回丝杠螺母间重新进入循环。外循环滚珠丝杠螺母副按滚珠循环时的返回方式主要有端盖式、插管式和螺旋槽式。(a)所示是端盖式，在螺母上加工一纵向孔，作为滚珠的回程通道，螺母两端的盖板上开有滚珠的回程口，滚珠由此进入回程管，形成循环。(b)所示为插管式，它用弯管作为返回管道，这种结构工艺性好，但是由于管道突出螺母体外，径向尺寸较大。(c)所示为螺旋槽式，它是在螺母外圆上铣出螺旋槽，槽的两端钻出通孔并与螺纹滚道相切，形成返回通道，这种结构比插管式结构径向尺寸小，但制造较复杂。外循环滚珠丝杠外循环结构和制造工艺简单。其缺点是滚道接缝处很难做得平滑，影响滚珠滚道的平稳性。2) 内循环：所示为内循环滚珠丝杠。内循环均采用反向器实现滚珠循环，反向器有两种类型。(a)所示为圆柱凸键反向器，它的圆柱部分嵌入螺母内，端部开有反向槽2。反向槽靠圆柱外圆面及其上端的圆键1定位，以对准螺纹滚道方向。所示为扁圆镶块反向器，反向器为一般圆头平键镶块，镶块嵌入螺母的切槽中，其端部开有反向槽3，用镶块的外轮廓定位。两种反向器比较，后者尺寸较小，从而减小了螺母的径向尺寸及缩短了轴向尺寸。但这种反向器的外轮廓和螺母上的切槽尺寸精度要求较高。

