

# 焊接滑动支座生产厂家排名

产品名称	焊接滑动支座生产厂家排名
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391 13582724391

## 产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 装配在焊接板上装配前，为更好地确定夹的方向，建议先在固定处做好标记，后焊上焊接，嵌上管夹身的下半部分，放上需固定的管子。再放上另一半管夹身和盖板，用螺钉拧紧。切忌直接焊接已装好管夹的底板。

装地导轨上，导轨可焊在基础上，或用螺钉固定，随后将导轨螺母推入轨内，并转90度，将下半个管夹身嵌入螺母，放上需固定的管子，再放上上半个管管夹身和盖板，用螺钉固定。

自产自销瑞海管道公司双吊点吊架安装方便、固定可靠；河北瑞海管道制造有限公司生产供应，锅炉12Cr1mov疏水盘，电厂10Crmo910Z5滑动支座，疏水收集器，管式疏水收集器，DN80-350Z5滑动支座，排水漏斗，带盖排水漏斗，方形排水漏斗，钢制排水漏斗，地漏，给水泵进口滤网，链轮阀门传动装置。Z5滑动支座布置方便，Z5滑动支座厂家，安装时如遇障碍物，可以自由旋转以避开障碍；座式支吊架可根据用户需要直接安置在支承构件上面，但PHD型需要较大的水平空间。本标准中各型恒力支吊架载荷

螺栓相对于垂直方向允许有4度左右的摆动，以使吊架适应管道的水平位移。当管道从冷态到热态（即安装状态到工作状态）水平位移较大时，Z5滑动支座与管道相接的吊杆冷态安装位置应充分考虑这个水平位移量和位移方向后确定，以使工作状态下吊杆位置合适（呈垂直状态）。

锅炉疏水盘，电厂Z5滑动支座，GD87疏水盘，gd2000标疏水盘，Z5滑动支座安装规格，Z5滑动支座，焊接流量喷嘴组件，流量测量孔板对焊法兰组件。Z5滑动支座供应流量测量孔板平焊法兰组件，单级节流孔板，多级节流孔板，给水泵再循环多级节流装置，节流杆，水流指示器，三向位移指示器，双向位移指示器，排水漏斗，Z5滑动支座供应，带盖的排水漏斗，方圆型排水漏斗，Z5滑动支座销量，钢制锥型排水漏斗，漏斗（S-6-1），漏斗A型，漏斗B型，蒸气管道蠕胀测点，蒸气管道自动对心蠕胀测点。T1单板整定弹簧支吊架，T2双板整定弹簧支吊架，T3上下方整定弹簧支吊架，T4支架整定弹簧支吊架，T5横担整定弹簧支吊架，G11板缝吊杆，G12单孔吊板，G13U形吊板，以及，G21G21到G51根部。Z5滑动支座供应

沧州禹拓管道装备有限公司D3双孔短管夹管夹应用范围型系列Z5滑动支座应用于6种尺寸系列的普通机械压力管子，管子外径 6-102mm。

双联系列管夹应用于 5种尺寸系列的机械压力管子，管子外径 6-42mm。

重型系列管夹应用于10种尺寸系列的高机械压力管子，管子外径 6-406mm。

## 2、Z5滑动支座材料特性

密度、弯曲强度、冲击韧性、压缩强度、弹性模量、拉伸强度、耐温、颜色

## 3Z5滑动支座安装程序