

# 常州高氨氮废水处理QTM-81作业指导

产品名称	常州高氨氮废水处理QTM-81作业指导
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	62000.00/套
规格参数	品牌:天环净化设备 颜色:绿色 材质:玻璃钢
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

## 产品详情

### 1、实验部分

#### 1.1 废水水质

本文研究对象为受到某铝电子公司废乳化液污染的鱼塘废水，呈乳白色，pH=7.3~7.6。处理后要求达到GB3838—2002中的Ⅲ类标准要求。受污染水水质状况如表1所示。

#### 1.2 实验方法

为了建立佳工艺条件，分别研究了破乳方法、絮凝剂投加量、pH、活性炭吸附、工艺组合方式等对处理效果的影响。

##### 1)破乳剂选择。

工况一：直接投加100mg/L聚合氯化铝(PAC)。

工况二：先按体积比1 : 10投加5%的次氯酸钠溶液，再加入100mg/LPAC。

## 2)PAC投加量的确定。

为了确定PAC佳投加量，分别设置了100，150，200mg/L3个梯度，经过混凝沉淀后测定上清液浓度。

## 3)pH调节。

为了研究pH对去除效果的影响，将pH分别控制在7、8、9、10，然后投加100mg/L的PAC，再投加5mg/L的PAM，混凝沉淀后测定上清液浓度。

## 4)活性炭吸附实验。

先投加100mg/LPAC混凝沉淀，再投加1g/L活性炭进行吸附实验。

## 5)二级混凝沉淀实验。

先投加100mg/LPAC，混凝沉淀。然后进行二级混凝，分别设置了4种二级混凝阶段混凝剂和助凝剂的投加量：

工况一：二级混凝投加10mg/LPAC+1mg/LPAM。

工况二：二级混凝投加25mg/LPAC+1mg/LPAM。

工况三：二级混凝投加50mg/LPAC+2mg/LPAM。

工况四：二级混凝投加100mg/LPAC+5mg/LPAM。

## 1.3 采样和监测方法

分别取处理前后的鱼塘废水水样，沉淀、过滤后测定COD和石油类浓度。COD采用重铬酸盐法测定，石油类采用红外分光光度法测定。

#### 4、结论

废水回用工程设计的合理性是解决钢铁工业水资源紧缺的有效途径。设计师在钢铁工业废水处理与回用工程设计时，应注意以下几点：

(1)处理工艺的选择极为重要，这是确保废水回用水质能否达标的关键。为了使投资不浪费且确保供水的安全，生产废水的水质水量数据需进行科学合理的确定。不同的钢铁企业生产工艺，采用不同的工业污水的回用方式。外排废水中主要污染物为悬浮物、油等，硬度较高，表现体现为色度高、浊度较大；一般BOD5/COD值较低，可生化性较差，可不考虑生化处理工艺。

(2)尽可能减少自用水量，利用雨水资源，不仅达到节能减排，在运行费用上也大大减少了成本。应提高各种反洗废水的重复利用率，做到节能环保。

(3)工程设计做到工艺流程顺畅、总图及工艺布置合理，确保生产顺行，操作可靠，维护方便。

(4)自动化控制水平遵循先进、成熟、可靠、实用、有利于水质控制的原则，以便提高劳动生产率和保证供水水质。这是系统运行稳定的关键处