

池州造纸废水处理IQM-321排放达标

产品名称	池州造纸废水处理IQM-321排放达标
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	58000.00/套
规格参数	品牌:天环净化设备 颜色:蓝色 材质:碳钢
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

产品详情

1、高密度沉淀池工艺构造及其原理

1.1 混合区

混合区停留时间为2min左右，设有一台搅拌器，主要是为了投入的混凝剂可以得到很快的分散，并且与沉淀池中的原水进行均匀、混合的拌和，形成比较小的絮体。通常混凝剂是聚合氯化铝或聚合硫酸铁，作用是使得悬浮颗粒脱出稳定。

1.2 反应区

絮凝反应区停留时间为12min左右，同样设有一台搅拌机，目的是在圆形导流筒的底部，将经过混凝的原水、回流污泥、助凝剂在搅拌桨的作用下混合均匀，获得较大的絮体颗粒，以便在沉淀区内快速沉淀。

1.3 沉淀浓缩区

絮体矾花由上向下缓慢进到沉淀区，可以有效避免絮体遭受破坏，絮体在重力作用下在沉淀区下部汇集成为了污泥，并且得到浓缩，在沉淀区上部进行斜板斜管设置，分离区上升流速可达6mm/s，在保证出水的水质情况下提高表面负荷，从而增加产水量。

浓缩后污泥，一部分在浓缩区内部通过污泥循环泵，将其送到反应区的入口位置，一般将污泥回流比控制在2%~4%;另外一部分由排泥泵排走，输送到污泥处理系统进行处理。此外在沉淀区配有一台刮泥机，可提高污泥浓缩程度。

2、高密度沉淀池的优势及缺点

2.1 高密度沉淀池的优势

(1)该设备以采用有机高分子絮凝剂为主，并投加助凝剂PAM，促使其产生的矾花颗粒具备均匀平衡、密度高等特点，沉降性能得到了很大提升，进而提升了沉淀速度，对污水处理的效果有大幅度提高。

(2)混合絮凝完成后，在高效斜板沉淀过程中絮凝矾花没有遭到破坏，并能很好的沉淀下来，由于分离区的上升流速很快，产水率高并且出水水质稳定。

(3)高密度的沉淀池排泥浓度高，可以直接进行脱水处理，减少复杂和繁多的步骤，具备很大的便利性，并且效率很高。

(4)该设备具有很高的工作效率，去除率在85%左右，在钢铁工业废水排放中起到至关重要的作用，其中COD和BOD的去除率都超过了85%。

(5)该设备的使用功能非常多，结构也很紧凑，这样在建设中既节约了成本，还达到了沉淀、浓缩以及混凝的目标，使得工作效率有所提升。

在厌氧发酵过程中，随着厌氧活性污泥中的微生物对有机物质的吸收和利用，代谢产生了直接发酵产物和次级代谢产物，这些产物主要有乙醇、乙酸、丙酸等。在微生物厌氧发酵的过程中，随着进水HRT的变化导致反应器内部的环境也随之不断改变，从而引起反应器内部的优势菌群也在发生改变，因此影响着中间产物的种类和总量也在不断发生变化。通过研究反应器中液相末端产物状况可以了解反应体系中

微生物的组成和代谢过程。

3、结论

(1)以啤酒废水为处理对象，在进水COD为2000~2500mg/L，温度控制在 35 ± 1 ，IC系统在HRT为5h时达到运行，此时产气速率为7.1L/d，氢气含量为57.14%。

(2)在反应器的运行过程中，系统的COD去除率与产气状况表现出相同的趋势，均是在HRT为5h时达到，COD去除率大为35.49%。

(3)在运行过程中，系统内部pH基本稳定在3.87左右，ORP基本稳定在-324~-394mV。

(4)在整个HRT降低的过程中，系统维持乙醇型发酵类型，维持产气和系统稳定性。