

pe塑料臭氧老化检测，pps塑料寿命测试

产品名称	pe塑料臭氧老化检测，pps塑料寿命测试
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

pe塑料臭氧老化检测，pps塑料寿命测试

臭氧在大气中的含量很少却是橡胶龟裂的主要因素，臭氧老化试验箱模拟和强化大气中的臭氧条件，研究臭氧对橡胶的作用规律，快速鉴定和评价橡胶抗臭氧老化性能与抗臭氧剂防护效能的方法，进而采取有效的防老化措施，以提高橡胶制品的使用寿命。

本臭氧老化试验箱用于橡胶类制品如硫化橡胶，热塑性橡胶，电缆绝缘护套等产品，在静态拉伸或连续的动态拉伸变形下，或在间断的动态拉伸与静态拉伸交替的变形下，暴露于密闭无光照的含有恒定臭氧浓度的空气和恒温的试验箱中，按预定时间对试样进行检测，从试样表面发生的龟裂或其它性能的变化程度，以评定橡胶的耐臭氧老化性能。臭氧老化试验原理及工作过程：臭氧老化试验箱选用短轴电风扇的电机，耐高低温之不锈钢板多翼式离心叶轮，以达抗压强度热对流竖直外扩散循环系统；门与箱体中间选用两层耐热之高张性密封胶条以保证检测区域密闭式；底端选用高质量可移动式PU主题活动轮；视窗选用双层空心钢化夹胶玻璃，里侧胶合板片式导电膜。硫化橡胶的臭氧老化是一个表面反应，产生臭氧开裂必须一定的地应力或应变力，未受拉伸的硫化橡胶臭氧老虎后表面形成类似喷霜状的灰白色的硬脆膜。在地应力或应变力功效下，塑料薄膜产生臭氧开裂，开裂的裂痕方位垂直平分支撑方位。各种各样硫化橡胶的开裂时间均随臭氧浓度的提升而明显减少，但是因为硫化橡胶的种类不一样，水平有区别。臭氧浓度也影响着开裂提高速度。臭氧对硫化橡胶的老化先主要表现在商品的表层，特别容易在应力集中处或配合粒子与橡胶的界面处产生，通常成薄膜，然后薄膜龟裂，特别是在动态条件下使用时，薄膜更易不断破裂而露出新鲜表面，使得臭氧老化不断向纵深发展，直到完全破坏。

臭氧在大气中的含量很少却是橡胶龟裂的主要因素，臭氧老化试验箱模拟和强化大气中的臭氧条件，研究臭氧对橡胶的作用规律，快速鉴定和评价橡胶抗臭氧老化性能与抗臭氧剂防护效能的方法，进而采取有效的防老化措施，以提高橡胶制品的使用寿命。

本臭臭氧老化试验箱用于橡胶类制品如硫化橡胶，热塑性橡胶，电缆绝缘护套等产品，在静态拉伸或连续的动态拉伸变形下，或在间断的动态拉伸与静态拉伸交替的变形下，暴露于密闭无光照的含有恒定臭氧浓度的空气和恒温的试验箱中，按预定时间对试样进行检测，从试样表面发生的龟裂或其它性能的变化程度，以评定橡胶的耐臭氧老化性能。臭氧老化试验原理及工作过程：臭氧老化试验箱选用短轴电风扇的电机，耐高低温之不锈钢板多翼式离心叶轮，以达抗压强度热对流竖直外扩散循环系统；门与箱体中间选用两层耐热之高张性密封胶条以保证检测区域密闭式；底端选用高质量可移动式PU主题活动轮；视窗选用双层空心钢化夹胶玻璃，里侧胶合板片式导电膜。硫化橡胶的臭氧老化是一个表面反应，产生臭氧开裂必须一定的地应力或应变力，未受拉伸的硫化橡胶臭氧老虎后表面形成类似喷霜状的灰白色的硬脆膜。在地应力或应变力功效下，塑料薄膜产生臭氧开裂，开裂的裂痕方位垂直平分支承方位。各种各样硫化橡胶的开裂时间均随臭氧浓度的提升而明显减少，但是因为硫化橡胶的种类不一样，水平有区别。臭氧浓度也影响着开裂提高速度。臭氧对硫化橡胶的老化先主要表现在商品的表层，特别容易在应力集中处或配合粒子与橡胶的界面处产生，通常成薄膜，然后薄膜龟裂，特别是在动态条件下使用时，薄膜更易不断破裂而露出新鲜表面，使得臭氧老化不断向纵深发展，直到完全破坏。

pe塑料臭氧老化检测，pps塑料寿命测试