

# DGM-2.2型电动仿形磨轨机 手扶式轨道顶面磨平机

产品名称	DGM-2.2型电动仿形磨轨机 手扶式轨道顶面磨平机
公司名称	山东邦泰机电设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:邦泰 型号:DGM-2.2 产地:山东
公司地址	山东省济宁市任城区建设路
联系电话	15376558344

## 产品详情

### 主要技术参数

- 1、动力：三相电动机380V/2.2KW 2、转速：2840r.p.m3、砂轮行程：50mm
- 4、滚轮跨距：1000mm；
- 5、砂轮倾角：90°
- 6、外形尺寸：1200×420×900mm7、质量：70Kg三、使用方法

### 1、作业准备

#### 1.1

操作人员在作业前，应按本说明书和要求熟悉本机构造、技术性能、工作原理，使用方法及安全规则。

1.2 机体整備：要求紧固件紧固，运动部件灵活，电气系统绝缘保护可靠，特别注意电机和接地线接地必须牢固可靠；

1.3 试运转：点动电气开关，检查砂轮转向，如不符合标志转向，必须调整电机接线，使电机正转，同时确认砂轮防护罩防护有效；

1.4 空载运转：空载运转2分钟，检查机体各部位有无异常，尤其更换新砂轮后，必须认真检查；

### 2、打磨作业

2.1 将打磨机放置在需要打磨的钢轨上，电源插头电源插座接触牢靠；

2.2 点动开关，逆时针转动进给手柄，使砂轮与予打磨的轨顶面不接触；

2.3 按下电源开关，砂轮空载旋转；

2.4 均匀地顺时针转动垂直进给手柄，使砂轮向轨顶面移动，直至接触待打磨的轨顶面打出火花，同时牵动手柄，在仿形轮紧靠钢轨顶面情况下，使本机左右往复移动，其范围约800mm。

2.5 均匀控制砂轮的进给量，一般每次0.2mm以内，检查有无异常和磨痕的粗细。打磨后的钢轨表面不得呈蓝色或明显划痕；

2.6 转动手柄时，使机体沿钢轨横断面方向向内侧逐渐倾斜，凭借打磨机护轮轨的控制，扩大轨顶横向打磨范围，从轨顶中心线打磨至轨头圆弧处；

2.7 缓慢将操作扶手向操作者倾斜，使打磨机沿钢轨横断面方向向内侧转90°，拖动打磨机往复打磨钢轨的内侧面（工作边）；

2.8 作业完成后，反方向转动进给手柄，使砂轮退后脱离与钢轨接触状态，按下断电开关，砂轮机停止转动，将打磨面复位后，抬起打磨机，原地水平旋转180°，放置在钢轨上，重复上述动作，即可打磨钢轨顶面剩余部分和钢轨头部的外侧面，直至打磨达到规定标准；