

# 锐捷铣850TY加工中心XYZ轴钢板防护罩现货当天发

产品名称	锐捷铣850TY加工中心XYZ轴钢板防护罩现货当天发
公司名称	沧州速瑞机械制造有限公司
价格	800.00/件
规格参数	品牌别称:锐捷铣,中捷 公司优势:现货供应,全国包邮 价格:工厂直销,
公司地址	盐山县常庄乡小王村(注册地址)
联系电话	13832738617

## 产品详情

锐捷铣850TY加工中心XYZ轴钢板防护罩现货当天发,钢板防护罩的主体材质一般为A3冷板、1cr13钢板或不锈钢板,内部配件有平拉筋、组璜、筒滑轮、尼龙轴、滑块等。钢板防护罩根据机床使用环境不同所设计结构与形状不同,本公司有近15年的设计、制作机床防护罩经验,客户可提供机床导轨图纸我公司可代为设计制作。

钢制伸缩式导轨防护罩为高品质的2-3mm厚钢板冷压成形而成,根据要求也可以为不锈钢的。特殊的表面磨光会使其另外升值。我们可以为所有的机床种类提供相应的导轨防护类型(水平、垂直、倾斜、横向)。

根据运行速度及导轨的不同我们所研制的防护罩结构也不同。运行速度10m/min之下的我们装有聚安脂或黄铜滑块。中等速度30m/min之下的我们装有滚轴。另外驱动板、刮屑板及吸屑板之间还需要用缓冲系统。滑块缓冲系统的目的是减少碰撞、噪音及摩擦。

钢制伸缩式导轨防护罩的节数对其比例、重量及运行特性都很重要。每个单节都应尽可能的长,这样可以减少节数,降低成本。一般情况拉伸与压缩比例应在3:1和5:1之间。

### 机床导轨钢板防护罩的应用介绍

1、导轨宽度:导轨宽度包括单个导轨宽度和两条导轨外到外的尺寸,此尺寸必须精,误差是不得超过1mm,以便干防护罩能在所需保护的导轨上正常运行。如果机床安装的是直线轨,那

么必须要留有防护罩的运行空间才可以设计出得体的护罩。

2、导轨上护及导轨下护:所谓“导轨上护”就是指防护罩从滚轮(护罩和导轨接触部位滚动滑行装置)到

滑块

高处可安装部位的高度，此高度如果较小，我公司可为此类设备另行设计连接盒，确保护罩能与机床滑块紧密结合，保护导轨及丝杠丝轴。

“导轨下护”指的是;导轨平面以下护罩的高度，此高度可大可小，以便保护油槽、拖链等在机床侧面的设备零配件。

3、导轨平面是否有比其高起的障碍物：一般情况下，只有丝杠、丝杆、丝轴高出导轨，如果传动件高出导轨，则需要在防护罩的立

板上割出比此零件大些的孔，以免在护罩运行时碰坏此类零件，除此之外，还有在机床尽头有时电机座会高出，总之，只要涉及到防护罩正常运行的部位都称之为“障碍物”

4、的缩尺寸及其拉伸尺寸

护罩的压缩尺寸，一般在设计师在设计机床的时候都在机床尽头留有足够的护罩压缩空间，

至于护罩的拉伸，有以下公式:拉伸=机床行程+护罩压缩，此公式无论在什么情况下都是

成立的，护罩实际拉伸，要比行程+压缩大些，留出余量，不紧绷护罩，以免损坏。

有关于钢板机床防护罩的知识就介绍到这里，机床防护罩对于机床也是具有很大的作用的。