

# 全自动银触点点焊机

产品名称	全自动银触点点焊机
公司名称	江苏豪精焊接设备有限公司
价格	100.00/台
规格参数	
公司地址	江阴月城戴庄工业园月发路10号
联系电话	15950124525

## 产品详情

银触点自动点焊机（银触点焊机）特点：

银触点自动点焊机（银触点焊机）采用转盘式六工位工作台，焊机和工委太独立，PLC控制，触摸屏操作，

- 1、自动送银点：通过传感器信号可定时定量点自动送银点（自动化得关键）；
- 2、自动卸料并检测：能准确地从工装上抓取，通过照相系统信号分别卸在不同的料盒里；
- 3、定位严格，焊接变形小：采用初、精定位，焊接后工件变形量最小只有0.01mm；
- 4、浮动式工装：工装可上下浮动(在焊接时，施加外力，使电极接触完成焊接)，维修、更换方便；
- 5、高性价比：效率比单工位焊机高出3倍多，而价格却高出不到2倍，可适应2种规格工件；
- 6、结构新颖；采用铝合金和有机玻璃作为有架和外罩，免维护，档次高。

是你选购银触点自动点焊机（银触点焊机）的最佳选择。

一、产品特点 银触点焊机专为各种银触点的高质量焊接而设计。

焊机机头加压为精密分级加压机构，防止了银触点的变形。

焊机本身具有焊接质量在线控制功能，从而能满足提高产品焊点牢固度、合格率、高效的生产要求。焊接电源带有RS-232接口，I/O接口，便于产品实现自动化生产，提高生产效率。二、典型应用范围 此点焊机被广泛运用在继电器银触点焊接、微动开关银触点焊接、弹簧片银触点焊接、铜片银触点焊接。除应用于银触点外，铜触点、螺钉、铆钉等配件的焊接同样非常适合应用，效果得到广大客户的认可。

触点焊机专为各种银触点的高质量焊接而设计：具有效率高、一致性好、成品率高、操作简单等优点。采用了当今最先进的精密逆变焊接电源，焊接飞溅小，电流上升迅速，能瞬间通以大电流，焊接热损耗小，焊接精密性高等特点。本信息来源于百姓网baixing.com

焊机机头加压为精密分级加压机构，有效减小了电极对触点的瞬间冲击力，防止了银触点的变形。

焊点美观、牢固、接触电阻小、避免高频感应焊接导致黄铜片使用寿命缩减缺陷；焊机本身具有焊接质量在线控制功能、电网电压波动自动补偿、过欠压保护报警等功能，从而能满足提高产品合格率、高效的生产要求。

触点焊接、触点逆变直流点焊机(逆变直流点焊电源)优势：

- 1、提高焊接工艺，焊接时间最低可控制在0.04ms，对焊接时间任意控制，控制精度高；
- 2、焊接电流稳定，每焊接一次自动检测输出电流，避免受电网电压不稳的影响，大大减少虚焊；
- 3、焊接速度快，最高可输出焊点1500个/分钟；
- 4、节能，比交流焊机节能30%-50%；
- 5、设备体积小，非常轻巧，移动性好。