

# 西门子PROFIBUS DP网络通讯连接器

|      |                                |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 西门子PROFIBUS DP网络通讯连接器          |
| 公司名称 | 浔之漫智控技术（上海）有限公司                |
| 价格   | .00/件                          |
| 规格参数 | 品牌:西门子<br>型号:全系列<br>产地:德国      |
| 公司地址 | 上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室 |
| 联系电话 | 15721261077 15721261077        |

## 产品详情

### 西门子PROFIBUS DP网络通讯连接器

直动式行程开关结构原理图其动作原理与按当运动机械的挡铁（撞块）压到行程开关的滚轮上时，传动杠连同转轴一同转动，使凸轮推动撞块，当撞块碰压到一定位置时，推动微动开关快速动作。当滚轮上的挡铁移开后，复位弹簧就使行程开关复位。这种是单轮自动恢复式行程开关。而双轮旋转式行程开关不能自动复原，它是依靠运动机械反向移动时，挡铁碰撞另一滚轮将其复原。钮开关相同，但其触点的分合速度取决于生产机械的运行速度，不宜用于速度低于0.4m/min的场所。

在控制电路中，通过按动按钮发出相关的控制指令来控制接触器、继电器等电器。再由继电器、接触器等其他电器受控后的工作状态实现对主电路进行通断的控制要求。

控制按钮常分为常开（动合）按钮、常闭（动断）按钮和复合按钮

（3）接线（对于接线不管是常开还是常闭，只有在控制程序里面才给予考虑）。管是常开还是常闭，只有在控制程序里面才给予考虑）。点

（1）当按下SB1时，输入继电器I0.0的线圈通电，I0.0的常开触点闭合，使输出继电器Q0.0的线圈得电，Q0.0对应的硬输出触点闭合，KM1得电，M1开始运转，同时，Q0.0的一个常开触点闭合并自锁。

（2）时间继电器T37的线圈通电开始延时，10s后T37的常开触点闭合，输出继电器Q0.1的线圈得电，Q0.0对应的硬输出触点闭合，KM2得电，M2开始运转。

浔之漫智控技术（上海）有限公司（xzm-wqy-sqw）

是中国西门子的合作伙伴，公司主要从事工业自动化产品的集成,销售和维修，是全国的自动化设备公司。

公司坐落于中国城市上海市，我们真诚的希望在器件的销售和工程项目承接、系统开发上能和贵司开展多方面合作。

以下是我司主要代理西门子产品，欢迎您来电来函咨询，我们将为您提供优惠的价格及快捷细致的服务！

(3) 当按下SB2时，输入继电器I0.1的线圈通电，I0.1的常闭触点断开，Q0.0、T37的线圈均断电，Q0.1的线圈也断电，Q0.0、Q0.1两个硬输出触点随之断开，KM1、KM2断电，M1、M2停转。4.小结

本节通过对一个简单的电路分别实现继电器控制和PLC控制，从而使大家明白几个问题：

(1) 继电器控制和PLC控制的优、缺点（继电器连线繁杂，更换麻烦，而PLC比较方便）。

(2) PLC控制和接线（PLC控制是软件控制和硬件控制的结合）。

(3) 接线（对于接线不管是常开还是常闭，只有在控制程序里面才给予考虑）。

(2) 设计程序时方便。如果它是常闭就设计成常闭，是常开就设计成常开。

(3) I0.1和常闭符号之间只差一个非。如果0代表常开，则非0就代表常闭。NOT I0.1代表常闭。上面的I0.0和I0.1只是开关SB1和SB2的代号，把它转换成两个线圈了，但是编程用户并不把它当成SB1和SB2，它们只是和程序之间有个对应关系罢了。比较一下图1-5的继电器控制和图1-7的PLC控制，其实它们基本上是一样的，只不过刚才采用的是继电器控制中的常开和常闭符号，现在采用的是梯形图中的常开和常闭符号。它们的工作原理是一样的。例如，当我们按下开关SB1后，线圈I0.0导通，通过吸合作用使梯形图中的常开闭合，I0.1本来就是闭合的，Q0.0线圈是导通的，所以开关KM1吸合，M1启动。10s之后，开关T37吸合，线圈Q0.1是导通的，所以开关KM2吸合，M2启动。看到使用一个开关实现对两个电动机的启动，使用另外一个开关实现对两个电动机的停止。

既然PLC控制比继电器控制优越，那么怎么用PLC进行控制呢？下面我们来一一介绍。用S7-1200这款产品强力打造全球PLC中低端市场。这种可编程序控制器可以广泛地取代继电器控制系统，用于单机控制和规模比较小的自动化生产线控制。

二是朝着大型、高速、多功能和何工作的。按下SB1，因为SB2是常闭的，KM1是通的，开关KM1被吸合，所以电动机M1就转动了。这个时候KT也是通的，但是开关KT是在10s之后才会被吸合，这个时候KM2才是通的，所以M2才会转动。从上面的过程中我们可以看出，通过一个开关SB1实现了两个电动机的启动。多层分布式全自动网络化方向发展。这类可编程序控制器一般为多处理器系统，有较大的存储能力和功能很强的输入/输出接口。系统不仅具有逻辑运算、计时、计数等功能，还具备数值运算、模拟调节、实时监控、记录显示、计算机接口、数据传送等功能，还能进行中断控制、智能控制、过程控制、远程控制等。通过网络可以与上位机通信，配备数据采集系统、数据分析系统、彩色图像系统的操纵台，可以实现自动化工厂的全面要求。它会向高速度、大容量方向发展。目前很多已经使用64bitRISC芯片，多CPU并行、分时、分任务处理，这样速度可以达到ns级。

大中型CPU的扫描速度在0.2ms/K步。出了世界上台PLC，型号称为PDP-14

(5) 不同厂家的PLC有相同的工作原理，类似的功能和指标，有一定的互换性，质量有保证，编

## 6.S7-200 PLC西门子S7-200

PLC的编程软件为STEP7-Micro/WIN，可以从西门子西门子下载或使用安装光盘进行安装，建议选用V4.0 SP7版本以上的版本。

安装中文编程环境的步骤如下：

步：关闭所有应用程序，包括Microsoft Office快捷工具栏，在Windows资源管理器中打开安装文件所在区域（光盘、U盘或硬盘），双击Setup.exe文件；

西门子S7-200系列小型PLC适用于各行各业、各种场合中的检测、监测及控制的自动化，它的强大功能使其无论在独立运行中或相连成网络都能实现复杂的控制功能。

S7-200 CPU将一个微处理器、一个集成电源和数字量I/O点集成在一个紧凑的箱体中，从而形成了一个功能强大的小型PLC，S7-200 PLC的CPU单压额定值在 $\pm 15\%$ 的范围内波动，有些交流输入电源甚至允许在AC85V ~ AC240V的范围内波动。

1) CPU模块，它是PLC的硬件核心。PLC的主要性能，如速度、规模都由它的性能来体现。

CPU模块由微处理器系统、系统程序存储器和用户程序存储器组成，其本质为一台计算机，该计算机负责系统程序的调度、管理、运行和PLC的自诊断，负责将用户程序作出编译解释处理以及调度用户目标程序运行的任务。

图1-1所示的继电器无论在过去还是现在一直都被大量使用着，但是作为控制系统的核心，继电器已经很少使用，而是被PLC所替代，这是因为PLC从一开始就融合了继电器控制电路。