

圆棒AISI T4高速钢高温应用能力介绍

产品名称	圆棒AISI T4高速钢高温应用能力介绍
公司名称	上海嘉棕特殊钢有限公司
价格	364.00/千克
规格参数	嘉棕特殊钢:99 Alumold350:1 国产/进口:2
公司地址	上海市松江区永丰街道玉树路269号5号楼33127室（注册地址）
联系电话	02167768265 13917960978

产品详情

AISI T4是一种高速钢，具有较高的红硬性和高温硬度，这使得它能够在高速和高温条件下保持良好的硬度和切削性能。

AISI T4化学成分：

C：0.70-0.80

Mn：0.10-0.40

P：0.03

S：0.03

Si：0.20-0.40

Cr：3.75-4.50

V：0.80-1.20

W：17.50-19.00

Mo：0.40-1.00

Co：4.25-5.75

AISI T4力学性能：

硬度：交货硬度:(退火) 269HB。试样热处理制度及淬回火硬度: 63HRC

然而，AISI T4的韧性相对较低，这意味着在使用过程中需要特别注意避免应力过大和冲击载荷，以防止出现断裂等问题。为了大限度地发挥AISI T4的优点并延长其使用寿命，以下几点建议供参考：

选择适当的切削参数：在切削过程中，应选择适当的切削速度、进给量和切削深度，以降低切削过程中对刀具的应力和负荷。

使用合适的冷却液：在进行高速切削时，应使用适当的冷却液进行冷却和润滑，以降低刀具的工作温度，减少热膨胀造成的应力积累。

避免过度负荷和冲击：尽量避免在切削过程中受到过度负荷和冲击载荷，因为这可能导致刀具断裂。可以通过适当的夹紧和刀具路径规划来减少冲击载荷。

定期检查刀具：定期检查AISI T4刀具的磨损情况和裂纹，及时更换磨损严重或有裂纹的刀具，以避免在工作过程中出现意外。

总之，AISI T4高速钢具有较高的红硬性和高温硬度，但其韧性相对较低。因此，在使用过程中应注意避免应力过大和冲击载荷，以确保刀具的安全和使用寿命。