

# 邢台smt贴片焊接-邢台楚天鹰科技-邢台焊接厂家-2023更新

产品名称	邢台smt贴片焊接-邢台楚天鹰科技-邢台焊接厂家-2023更新
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	廊坊电路板焊接厂家:廊坊实验板焊接厂家 廊坊pcb焊接厂家:廊坊贴片焊接厂家 廊坊样板焊接厂家:廊坊电子焊接厂家
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

## 产品详情

### 邢台smt贴片焊接-邢台楚天鹰科技-邢台焊接厂家-2023更新

邢台楚天鹰科技有限公司专业从事:邢台电路板焊接、实验板焊接、样板焊接、PCB贴片、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接厂家/公司/企业。邢台电路板加工厂邢台smt贴片焊接-邢台楚天鹰科技-邢台焊接厂家-2023更新 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。

邢台小批量电路板焊接公司,我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线,贴片能力达到日产300万点,现有员工20人左右,其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供优质服务的基础,因此,我们在团队建设方面不遗余力,今后也将吸引更多\*\*的人才来加入我们的团队,打造成贴片加工供应商,为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线,实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工,封装0201物料、0.22mm间距BGA等精度的焊接能力。-邢台楚天鹰科技 邢台我公司品质:我公司珍视SMT加工客户的品质要求,遵循IPC电子验收标准,严格执行SOP作业流程,加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验,虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

邢台smt贴片焊接-邢台楚天鹰科技-邢台焊接厂家-2023更新邢台smt贴片焊接-邢台楚天鹰科技-邢台焊接厂家 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的,它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的,从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接,pcb加工不断发展升级,但是其中基础的原理却还是不变的。一切正常之后,对于相对复杂些的模块,先画出这一块内部的流程图。离线仿真应用软件编写好之后,或其中一个独立模块编写好之后,首先应进行语法检查,然后进行指令集与梯形图对应关系检查。艾特贸易小编曾经发

现过指令集检查无误，但是与之对应的梯形图却不正常的情况。此时若将程序到PLC中，可能会出现错误，拒绝运行。以上步骤正确完成之后，接着才可利用仿真平台进行虚拟运行(PC模仿PLC进行工作，外部的输入和输出可以假设)。

邢台对于小批量贴片加工，一般只需要3天，快速打样让客户第一时间看到样品，缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工，制作周期不同。在标准PCB生产条件下，生产周期的长短由smt贴片焊接邢台邢台smt贴片焊接-邢台楚天鹰科技-邢台焊接厂家-2023更新-邢台焊接厂家 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案,在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺,可贴装20mm\*20mm到420mm\*500mm尺寸的PCB,封装元件0201,支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA,我们都从印刷钢网,到贴片机的程序调整,炉温曲线的调整,以及AOI的检测,都层层把关,我们相信,对于SMT贴片加工厂来说,好的产品是生产出来的,而不是返修出来的,因此,在制程的控制上,我们十分严格,包括锡膏的搅拌时间,钢网的擦洗时间,首件的核对,上料的核对,以及IPQC的巡检,我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行,并不断改善,旧机种我们的直通率能达到99.99%以上,平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。在SMT贴片过程中,我们的工程师会总结分析可制造性报告,提出关于电路板生产中的缺陷(容易导致SMT贴片封装的不良率提升)问题,便于推动客户对于电路板设计工艺的优化,整体帮助客户提升电子组装直通率。接线时应将电源关闭,并按照零线、火线、地线的顺序和左零右火的原则分别接入接线孔,并将压线螺丝拧紧。分辨零火地线的方法。如果家中是按规范分色使用电线,那么您很容易就可分辨零线火线和地线。如果家中电线线色不统一,比如说零火线颜色一样,或者零地线颜色一样该怎么确定呢?如果我们手边有一支验电笔和一个灯泡,那么基本可以解决问题。您要做的是,首先用验电笔确定火线,然后用另外两根线分别和火线搭灯泡,较亮的是零线,较暗的为地线。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称,SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上,通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容,电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。邢台邢台smt贴片焊接-邢台楚天鹰科技-邢台焊接厂家-2023更新smt贴片焊接-邢台楚天鹰科技smt贴片焊接-邢台焊接厂家下面为大家介绍触摸屏与plc之间连接需要注意的事项,文章虽然有点复杂但是细心看还是可以看懂的。接口类型(1)连接PLC端口(RS-422)9针D-sub,阴型。可以通过RS-422连接PLC,也可以通过这个端口连接两个或更多个GOT模块(F920GOT-K除外)。(2)连接个人计算机/PLC端口(RS-232C)9针D-sub阳型。连接个人计算机利用画面设计软件创建画面数据也可以利用这个端口连接PLC或微机主板(在F920GOT-K型中,只有Q系列PLC能连接):也可以通过这个端口连接两个或更多个GOT模块(通过RS232C)、条码阅读器或打印机(F920GOT-K除外)。平方电线的直径不小于1.78mm;4平方电线的直径不小于2.25mm。除了要检查接线盒里电线的粗细以外,别忘了查看配电箱里的电线。注意电线颜色——全屋电线\*多出现四种颜色,其中火线使用红色,零线使用蓝色,地线使用黄绿双色。开关与灯之间、开关与开关之间的连接线,应使用除了上述三种颜色以外的其它色电线。工艺对电路改造的施工工艺进行检查,主要看以下三个方面:接头——电线接头必须正确(不了解电线接头怎么接也没事,只要好看、不是乱七八糟的一坨,基本上都没问题),同时要用绝缘胶布完整包裹,不能有任何一点铜芯暴露在外(验收时,拆掉其中几个接头检查接头工艺)。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的,它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的,从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接,pcb加工不断发展升级,但是其中基础的原理却还是不变的。

邢台小批量焊接, SMT贴片电路板焊接厂邢台楚天鹰科技!邢台楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的邢台电路板焊接厂,邢台PCB焊接厂,邢台样板焊接厂,邢台实验板焊接厂,邢台小批量电路板焊接厂,邢台电路板焊接厂家,邢台SMT贴片焊接厂家,邢台电路板焊接公司,因为专注于小批量,所以具有先天性的质量稳定,交期快速等优势。邢台楚天鹰科技主要经营范围有:邢台电路板焊接,邢台PCB焊接,小批量PCB焊接,邢台样板焊接,邢台实验板焊接,邢台PCB打样,小批量电路板

焊接, 邢台BGA焊接, 邢台SMT贴片焊接, 邢台电子焊接, 邢台电路板加工, 邢台小批量电路板焊接, 邢台小批量PCB焊接, 元器件采购, 钢网制作, 产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。邢台smt贴片焊接-邢台楚天鹰科技-邢台焊接厂家-2023更新邢台smt贴片焊接-邢台楚天鹰科技-邢台焊接厂家 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂

SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称, SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上, 通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容, 电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的, 所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。贴片元器件焊接的方法: 将元器件放在焊盘上, 在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏, 然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 ), 看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁, 待焊锡凝固后焊接就完成。” 又是一起外包作业人员触电事故。该起事故和几年前的“金陵事故(运行人员恶性误操作事故致人死亡事故)” 如出一辙: “20XX年5月1日, 金陵某电厂在6KV厂用系统倒闸操作时, 监护人员(由于柜内带电, 电磁锁闭锁, 柜门无法打开)采用检修班组保存的解锁钥匙冒险打开了柜门。在未经验电, 即开始挂设接地线, 发生电弧短路, 造成现场的两名电厂运行人员电弧烧伤, 其中一人经无效于5月2日死亡。” 近年来, 联络开关间隔(带电)检修、母联开关(带电)检修, 又是未全部停电作业, 又是外包, 又是工期等问题, 种种不利因素交织, 极易酿成事故。

邢台楚天鹰科技成立于2010年6月, 生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园, 成员均在南方大型电路板焊接厂工作过, 具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力, 现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量邢台电路板焊接厂, 邢台样板焊接加工, 邢台PCB焊接厂, 邢台实验板焊接加工, 邢台研发板焊接, 选择哈尔滨楚天鹰科技准没错。plc是现代工业的基础, 虽然它是第二次工业的产物, 但是经历了近一个世纪的风风雨雨, 它不但没有消失, 而且越来越强大, 不但工业生产广泛使用, 在生活中也应用广泛。很多在工厂从事维修保养的电工朋友, 以及刚从学校的学生想从事自动化行业, PLC是绕不开的坎。可苦于没有相关经验, 更没有前辈带路, 再加上现在专家满天飞, 导致走了很多弯路, 为此小编特意整理希望能给大家带来帮助。纠结品牌这是\*常见, 也是\*LOW的问题了, 经常在后台留言上有人如此提问, 入门是学习三菱plc还是西门子plc好? 我有三菱的基础了, 多久能学会西门子PLC? 对于此等入门的低级问题, 不想再重复, 等你纠结好了, 估计黄花菜都腐烂了。

邢台smt贴片焊接-邢台楚天鹰科技-邢台焊接厂家-2023更新邢台smt贴片焊接-邢台楚天鹰科技-邢台焊接厂家北京楚天鹰科技有限公司 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂在全部停电或部分停电的电气线路(设备)上工作时, 必须将设备(线路)断开电源, 并对可能送电的部分及设备(线路), 采取防止突然串电的措施, 必要时应作短路线保护。检修电气设备(线路)时, 应先将电源切断, (拉断刀闸, 取下)把配电箱锁好, 并挂上“有人工作, 禁止合闸”警示牌, 或派专人看护。所有绝缘检验工具, 应妥善保管, 严禁他用, 存放在干燥、清洁的工具柜内, 并按规定进行定期检查、校验, 使用前, 必须先检查是否良好后, 方可使用。

邢台线路板, 电路板, PCB板, 邢台pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程, 可北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司, 专业的行业知识, 丰富的实战经验, 为您的产品质量和交期保驾护航。以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插件件也可用回流焊工艺, 这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点, 使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用, 无论是插件件还是SMD。继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插件件的焊接方法, 而且与将来的无铅焊接完全兼容。

邢台smt贴片焊接-邢台楚天鹰科技-邢台焊接厂家-2023更新

邢台smt贴片焊接-邢台楚天鹰科技-邢台焊接厂家 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称, SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上, 通过再流焊

或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的，所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。弱电vs强电弱电与强电的区别主要是用途的不同。强电用于传输动力能源，即电力。而弱电用于信息的传送和控制。强电的特点是电压高、电流大、功率大、频率低，对人的伤害性较大；而弱电的特点是电压低、电流小、功率小、频率低，不足以对人造成致命伤害。家中的空调线、照明线、插座线等属于强电线路，而电视线、网线等则属于弱电线路。家装弱电改造规划家居的弱电规划应该遵循“实用为主，适当超前”的原则，根据实际需求和消费能力，考虑潜在需求，选择适合的装修方案。

所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。北京楚天鹰科技有限公司回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备！传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥，预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。邢台smt贴片焊接-邢台楚天鹰科技-邢台焊接厂家-2023更新电梯检验的安全问题探析从电梯检验工作实况来看，在检验过程中的安全因素主要涉及电器伤害危险、机械伤害危险及坠落伤害危险等几个方面，其具体体现在以下方面：2.1电气伤害危险因电梯检验中需要通电，自然就会存在电气伤害危险，其主要体现在如下几个方面：在雷雨天的气候中，电梯中安全电压势必会降低，可能会导致电梯电路中出现浪涌电压，造成电梯出现死机或不正常工作，必定会对维修人员造成一定安全隐患。电梯机房的内部线路较多，因此长期使用就可能发生磨损漏电现象，因此电梯检验人员进入机房开展检验工作是极易遭受。

## smt贴片焊接

邢台smt贴片焊接-邢台楚天鹰科技-邢台焊接厂家所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。

PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要，尤其是不少客户对电子产品要求严格，如果不做检查的话，很容易出现性能故障，影响产品销量，也影响企业形象和口碑。那么，PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢？接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

smt贴片焊接邢台smt贴片焊接-邢台楚天鹰科技-邢台焊接厂家 Y型CPU CP1H-Y型CPU中自带20点I/O，其中输入12点，输出8点，由于脉冲输入输出专用端子占用，输入输出被分配到不连续的地址：所以Y型CPU单元的输入，占用CIO区0通道和1通道的共计12点，版权所有。0通道和1通道中不使用的位12~位15，将始终被清除，且不可用作内部辅助工作位Y型CPU单元的输出8点，也是由于脉冲输入输出专用端子占用：CPU单元的输出占用CIO区100通道和101通道的共计8点100通道和101通道中不使用的位08~位15，可用作内部辅助工作位扩展单元地址分配扩展单元的作用是扩展输入、输出，扩展单元从CPU单元的分配通道之后的下一个通道开始，依次往后分配地址。

邢台焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致炭化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的，所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。邢台smt贴片焊接-邢台楚天鹰科技-邢台焊接厂家-2023更新smt贴片焊接邢台-邢台楚天鹰科技-邢台焊接厂家 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂大多数PLC都是用这些字母表示的，应用\*广泛的西门子plc是用单词简写表示，比如DC/DC/RLY就分别表示电源输入输出的类型，很显然RLY表示是继电器输出。晶体管输出可以发出高速脉冲，一般是控制伺服，分PNP和NPN两种接法。晶闸管输出可以直接接交流负载，一般很少用。我们用的\*多的就是继电器输出，和我们平常用的继电器是一摸一样的。它\*\*\*\*，可接交直流负载，它仅仅是一个触点，所以不分NPN和PNP。

贴片焊接，指贴片式元件的**焊接**过程。焊接方法 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂

贴片式元件的焊接方 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。法有两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应**焊盘**上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。邢台

smt贴片焊接-邢台楚天鹰科技-邢台焊接厂家邢台smt贴片焊接-邢台楚天鹰科技-邢台焊接厂家-2023更新第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，\*后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。

邢台smt贴片焊接-邢台楚天鹰科技-邢台焊接厂家所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。电源端子的接线三菱FX系列plc工作时需要提供电源，其供电电源类型有AC（交流）和DC（直流）两种。AC供电型PLC有L、N两个端子（旁边有一个接地端子），DC供电型PC有两个端子，在型号中还含有“D”字母。、AC供电型PLC的电源端子接线AC供电型PLC的电源端子接线AC100~240V交流电源接到PLC基本单元和扩展单元的L、N端子，交流电压在内部经AC/DC电源电路转换得到DC24V和DC5V直流电压，这两个电压一方面通过扩展电缆提供给扩展模块，另一方面DC24V电压还会从24+、COM端子往外输出。

[邢台样板焊接-邢台楚天鹰科技-邢台焊接公司-2023更新](#)