

南京金属切削机床粉尘浓度检测MEC测试

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 南京金属切削机床粉尘浓度检测MEC测试 |
| 公司名称 | 江苏省广分检测技术有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋 |
| 联系电话 | 18662582269 18662582269 |

产品详情

MEC LELg/m³ 粉尘云小浓度 (Minimum Explosion Concentration) ， 也称：下限 (LEL, Lower Explosion Limit) 粉尘浓度控制MIEmJ粉尘云小点火能量 (Minimum Ignition Energy) 消除点火源MIT 粉尘云低着火温度 (Minimum Ignition Temperature of dust cloud) 工业过程及表寐度的控制LIT 粉尘层低着火温度 (Minimum Ignition Temperature of dust layer) 工业过程及表寐度的控制LOC体积百分比粉尘云极限氧浓度 (Limiting Oxygen Concentration) ， 粉尘云发生火焰传播所需的低氧浓度惰化处理

这类物质的粉尘化学性质比较稳定，所以不易燃烧。但是如果这类粉尘产生在油雾以及CO、CH₄、煤气之类可燃气体中，也容yi发生。

粉尘的可视为由以下三步发展形成的：

第1步是悬浮的粉尘在热源作用下迅速地干馏或气化而产生出可燃气体；

第二步是可燃气体与空气混合而燃烧；第三步是粉尘燃烧放出的热量，以热传导和火焰辐射的方式传给附近悬浮的或被吹扬起来的粉尘，这些粉尘受热汽化后使燃烧循环地进行下去。

随着每个循环的逐次进行，其反应速度逐渐加快，通过剧烈的燃烧，后形成。这种反应以及火焰速度、波速度、压力等将持续加快和升高，并呈跳跃式的发展。

可燃性粉尘检测方法及标准

GBZ/T192.1-2007工作场所空气中粉尘测定第1部分:总粉尘浓度

GBZ/T192.2-2007工作场所空气中粉尘测定第2部分:呼吸性粉尘浓度

JISZ3950-2005焊接作业环境中粉尘浓度测定方法

JISZ8813-1994悬浮粉尘浓度测定方法通则

GB/T23573-2009金属切削机床粉尘浓度的测量方法

GB/T29367-2012轧花企业粉尘检测方法

KSM2105-1995排气中的粉尘浓度测定方法

LD/T98-1996空气中粉尘浓度光散射式测定法

MT79-1984粉尘浓度和分散度测定方法

SY/T6892-2012天然气管道内粉尘检测方法