

养鸭场废水怎样处理

产品名称	养鸭场废水怎样处理
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	15800.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

养鸭场废水怎样处理

一、养鸭场废水怎样处理---工艺

1)A/O工艺

A/O工艺是以活性污泥作为生物载体，通过风机供氧曝气的作用使污水达到充氧的目的。A池内设机械搅拌，从O池的回流液回流至A池，在A池进行反硝化反应，将大部分盐氮还原成氮气，并通过搅拌使氮气从废水中溢出，达到去除氨氮的目的;A池出水至O池，O池内设鼓风曝气，去除大部分**污染物，并将进水中的大部分氨氮转化成盐氮;可以根据废水的需要，调整O段池中的活性污泥浓度，通过活性污泥中的菌胶团，吸附、氧化并分解废水中的**物;**物、氨氮去除率高。然而，由于没有*立的污泥回流系统，从而不能培养出具有*特功能的污泥，难降解物质的降解率较低;同时，若要提高脱氮效率，**加大内循环比，因而加大了运行费用。另外，内循环液来自曝气池，含有一定的DO，使A段难以保持理想的缺氧状态，影响反硝化效果，脱氮率很难达到。

2) SBR法

SBR法是近年发展起来的一种较为**的活性污泥处理法，该处理工艺集曝气池、沉淀池为一体，连续进水，间歇曝气，停气时污水沉淀撇除上清液，成为一个周期，周而复始。SBR法不设沉淀池，无污泥回流设备，但SBR法为间歇运行，需设多个处理单元，进水和曝

气相互切换，造成控制较为复杂。为了*溢流率，SBR法对滗水器设备制造要求高，制作时**精益求精，否则*易造成终出水水质不达标。目前国内还没有质量较好的滗水设备，进口设备采购麻烦，且价格昂贵，同时后期维修费用也高。SBR法池内污泥浓度由浓度仪测定以便控制排出多余污泥量，目前国内浓度仪技术不成熟等原因易造成SBR污泥排放控制困难等问题。

二、养鸭场废水怎样处理---设备组成

1、格栅、多级沉淀池及混凝沉淀

出水**入格栅用于拦截废水中较大的悬浮物和漂浮物后流到调节池，调节池内设穿孔曝气管道设备1套，提升泵2台，起均化水质、水量的作用。出水流入多级沉淀池。

多级沉淀池为厂方原有设施，由于废水的悬浮物浓度较高，可以实现米粉、米粒和废水的初步分离，沉淀物定期打捞，防止废水酸化。多级沉淀池1座，钢混结构，分成3格，有效容积为22.5m³，水力停留时间为4.5h。

混凝反应槽的停留时间为15min，废水与投加的PAC搅拌反应后产生的絮体进入到斜管沉淀池，沉淀池的表面负荷为2.0m³/(m²h)，总高为3.5m，配高为2m的斜管，配有1套加药系统(包括溶桶、搅拌机、计量泵和反应桶等)。

2、ABR

设ABR反应池1座，钢混结构，设计进水COD为3050mg/L，设计停留时间为24h，预计COD去除率为80%，**负荷为2.3kgCOD/(m³d)，属于低负荷运行，有效池容为120m³。ABR反应器设计为2个并联的池子，每池分为4格，每格**室宽与下流室宽之比约为3:1，每个反应室内置半软性填料，使厌氧污泥能够很快地挂膜，有利于产酸菌和的生长，*充足的微生物量，使进水中的**物得以充分降解去除。

3、SBR

设SBR反应池1座，钢混结构，设计进水COD为790mg/L，MLSS为3000mg/L，污泥负荷为0.32kgCOD/(kgMLSSd)，排出比为1/2，有效池容为100m³，每天运行2个周期，一个周期为12h，其中进水2h、曝气反应6h(通过底部的微孔曝气头进行曝气，采用限制曝气，有利于抑制丝状菌污泥膨胀)、静止沉淀2h、排水1.5h、闲置0.5h，采用罗茨风机2台(交替使用)，空气流量采用高负荷运行(0.5~1.5kgO₂/kgBOD₅)。