

## 纺织品检测知识：国标羽绒羽毛测试之蓬松度

|      |                                     |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 纺织品检测知识：国标羽绒羽毛测试之蓬松度                |
| 公司名称 | 深圳市实测通技术服务有限公司                      |
| 价格   | .00/件                               |
| 规格参数 | 测试周期:5-7天<br>寄样地址:深圳宝安<br>价格费用:电话详谈 |
| 公司地址 | 深圳市罗湖区翠竹街道翠宁社区太宁路145号二单元705         |
| 联系电话 | 17324413130 17324413130             |

### 产品详情

#### 蓬松度 (Fill

power) 是羽绒检测中的一项重要内容，国内不同标准中蓬松度的测试方法也不尽相同，如GB/T 14272-2011 附录C.3、GB/T 10288-2003和GB/T 10288-2016。其中FZ/T 73053-2015《针织羽绒服装》中蓬松度测试方法参照GB/T 14272，QB/T 1193-2012《羽绒羽毛被》和QB/T 1194-2012《羽绒羽毛床垫》、QB/T 1195-2012《羽毛羽绒睡袋》和QB/T 1196-2012《羽毛羽绒枕、垫》中蓬松度测试方法参照GB/T 10288-2003。

国内这三个标准中蓬松度测试有什么异同呢？

#### 测试原理相同

采取一定方式将羽绒羽毛试样恢复到长期储存压缩之前的自然状态，再将规定量试样放在固定规格的圆筒中，对圆筒中的试样施加固定时间段的固定压力，测量试样所占的体积或高度，以此作为蓬松度指标。在中国标准中，一般将测量试样所占的高度作为蓬松度的指标。

#### 测试方法不同

GB/T 14272-2011 附录C.3和GB/T 10288-2003在样品前处理中均采用烘箱还原法，而GB/T

10288-2016选用蒸汽还原法。

其他标准差异主要如下表：不同的标准，采用的样品重量、蓬松度仪的内径，压盘重量和前处理方式等都不相同，同一样品采用不同方法测试蓬松度，测试结果没有可比性。