

管道防腐沥青漆生产厂家

产品名称	管道防腐沥青漆生产厂家
公司名称	廊坊四通化工建材有限公司
价格	10.00/千克
规格参数	四通:齐全 包装:桶装 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县权村经济开发区
联系电话	15631601519 13932611797

产品详情

管路耐腐蚀喷涂经常采用的是环氧煤沥青漆，特别是地底直埋管道的防护，针对管道内壁的维护应该根据管路的主要用途来选择合适的防腐油漆。管线种类许多，如压缩空气管道、输油管道、污水管道等，在其中环氧煤沥青漆在污水处理工程项目的喷涂较为广泛。

管道内壁的喷涂施工工序：板材喷砂工艺——1道环氧煤沥青底漆——2道环氧煤沥青底漆——1道环氧煤沥青油漆——2道环氧煤沥青面漆——工程验收

1、板材喷砂工艺

先消除内腔表层的油渍，可采取有机溶剂、硫酸液等清理去油，随后清水冲洗整洁，清除残留溶剂。

去油完成后，选用喷砂处理方式清除板材高温氧化皮、铁锈、残渣等，规定做到德国Sa2.5级规范，外露铁皮加工，应用空气压缩将烟尘吹净。

喷砂处理后材料表层在4-6小时之内开展面漆喷涂，防止建筑钢材再次生锈。

2、环氧煤沥青底漆喷涂

选用空气喷涂方式需喷涂2道，高压无气喷涂方式喷涂1道就可以，两种形式可以根据施工状况挑选，做到要求膜厚。强烈推荐面漆喷涂150 μm，表层不失光，无针眼，不出泡。环氧煤沥青底漆干燥16钟头（23）后做到脚踏实地，可覆涂面漆。

3、环氧煤沥青油漆喷涂

选用空气喷涂方式需喷涂2道，高压无气喷涂方式喷涂1道就可以，两种形式可以根据施工状况挑选，做到要求膜厚。强烈推荐面漆喷涂150 μm，表层不失光，无针眼，不出泡。环氧煤沥青漆干燥16钟头（23

)后做到脚踏实地。

喷砂处理工程施工关键生产流程1喷砂处理工程施工1.1沙粒采用粒度0.5-3.0mm干燥、有棱角的石砂。1.2喷砂处理气体为0.5-0.8Mpa清理、干燥压缩气体。1.3喷头采用：耐磨损喷头。1.4喷砂处理工作穿喷砂处理服，工作中前检查全部管道完好无损顺畅，才能进行现场作业。1.5喷砂处理次序为先难后易，喷漆枪运作目标和材料表面平行面，喷漆枪工作中时和工作中面如土色一定视角。2喷砂处理后清理2.1喷砂处理期内用功率的轴流排风机开展工业除尘。2.2表面活动架的灰层、沙粒首先用压缩气体吹洗清理。2.3有油渍处要丁二烯弄干净。3工作中气候情况操纵： $T=10\sim 40C$ 相对湿度（RH） $<89\%$ 。各种各样镀层构造施工工艺表明1基本玻璃鳞片胶泥镀层构造（非FRP提高构造）。1.1面漆工程施工1.1.1面漆工程施工选用滚漆或涂漆，施工阶段随时随地查验，失光、漏涂的现象，用辊筒或软毛刷赶压整齐或补刷。1.1.2在施工过程中检测湿膜厚度，低于60Um部位补刷。1.1.3原材料配置：（1）配置占比：油漆：交联剂：硫化促进剂=100:1.5:0.8（重量）（也可根据自然条件调整）（2）配置方式：用搅拌器先将面漆拌匀，再倒入交联剂、环氧固化剂混和拌和1—2min；（3）技术配料员调料和记录原材料的生产批号、使用量。1.1.4实际操作关键点：（1）滚漆方法为本由前后左右往返翻转，分布原材料。（2）转角或是滚桶无法工程施工部位涂漆。（3）湿膜厚度检测每10m²不得少于5点，湿膜厚度低于60um位置补擦。