

# 上海勋龙工贸批发零售M1/M2/M20/M30

|      |                            |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 上海勋龙工贸批发零售M1/M2/M20/M30    |
| 公司名称 | 勋龙工贸（上海）有限公司               |
| 价格   | 1.00/公斤                    |
| 规格参数 |                            |
| 公司地址 | 上海市松江区新浜镇许村路685号           |
| 联系电话 | 86-02137786268 18016251868 |

## 产品详情

M42钢材 (W2Mo10Cr4Co8) 是高钴韧性高速钢，主要用于高韧性精密耐磨五金冷冲模，也可用于切割工具及刀中冷却。钢材硬度高，可达70HRC，热硬性好，高温硬度高，容易磨削。

用该钢制造的切削工具，可以切削铁基高温合金、铸造高温合金、钛合金和超高强度钢等，但韧性稍差，淬火时温度应采用下限。由于可磨削性能好，所以可用来制造各种高精度复杂刀具。

### M42高速钢用途及特性

#### 用途

-  
适用于制造各种强力切割用耐磨、耐冲击工具。高级冲模，螺丝模，较需韧性及形状复杂的冲头等。刀具业:刮刀,滚齿刀,铁刀,钻头。

-  
锻造业:锻造模具。

-  
螺丝业:六角等打头成型模具,牙攻,冲头。

#### 特性

高红热硬度,高耐磨耗性与切削能力,高冲击韧性,晶粒细致均匀,韧性高。碳化物颗粒细、硬度高,耐磨性好

## 热处理

等温退火:温度800~880 ,以10~20 ,dHr炉冷至约600 ,硬度在HB269以上。

预热温度:730-845

淬火温度:1190-1210

回火温度:540-595

冷拉态,硬度285HBS,

冷拉后退火态,硬度277HBS

淬火方式:油淬、空冷或盐浴淬火

## 化学成份

C:1.00~1.15 Si: 0.65 Mn: 0.40 P: 0.030 S: 0.030 Cr:3.50~4.50 V :0.95~1.35 W :1.15~1.85 Mo :9.0~10.0 CO :7.50~8.50

## 相关资料

高速钢一般不做抗拉强度检验,而以金相、硬度检验为主。钨系和钼系高速钢经正确的热处理后,洛氏

硬度能达到63以上，钴系高速钢在65以上。钢材的酸浸低倍组织不得有肉眼可见的缩孔、翻皮。中心疏松，一般疏松应小于1级。金相检验的内容主要包括脱碳层、显微组织和碳化物不均匀度3个项目。高速钢不应有明显的脱碳。显微组织不得有鱼骨状共晶莱氏体存在。高速钢中碳化物不均匀度对质量影响最大，目前冶金和机械部门对碳化物不均匀度的级别十分重视。根据钢的不同用途可对碳化物不均匀度提出不同的级别要求，通常情况下应小于3级。用高速钢制造切削工具，除因其具有高硬度、高耐磨性和足够的韧性之外，还有一个重要因素是具有红硬性。红硬性是指刀具在高速切削时，刀刃在红热状态下抵抗软化的能力。一种衡量红硬性的方法是先把钢加热至580~650℃，保温1小时，然后冷却，这样反复4次后测量其硬度值。高速钢的淬火温度一般均接近钢的熔点，如钨系高速钢为1210~1240℃，高钼系高速钢为1180~1210℃。淬火后一般需在540~560℃之间回火3次。提高淬火温度可以增加钢的红硬性。为了提高高速钢刀具的使用寿命，可对其表面进行强化处理，如低温氰化、氮化、硫氮共渗等。