

上地实验板焊接-上地楚天鹰科技-上地焊接企业-2023更新

产品名称	上地实验板焊接-上地楚天鹰科技- 上地焊接企业-2023更新
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	上地电路板焊接厂家:上地实验板焊接厂家 上地pcb焊接厂家:上地贴片焊接厂家 上地样板焊接厂家:上地电子焊接厂家
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

产品详情

上地实验板焊接-上地楚天鹰科技-上地焊接企业-2023更新

上地楚天鹰科技有限公司专业从事:上地电路板焊接、实验板焊接、样板焊接、PCB贴片、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接厂家/公司/企业。上地电路板加工厂上地实验板焊接-上地楚天鹰科技-上地焊接企业-2023更新所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的,它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的,从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接,pcb加工不断发展升级,但是其中基础的原理却还是不变的。贴片元器件焊接的方法:将元器件放在焊盘上,在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏,然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230),看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁,待焊锡凝固后焊接就完成了。

上地小批量电路板焊接公司,我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线,贴片能力达到日产300万点,现有员工20人左右,其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供优质服务的基础,因此,我们在团队建设方面不遗余力,今后也将吸引更多**的人才来加入我们的团队,打造成贴片加工供应商,为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线,实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工,封装0201物料、0.22mm间距BGA等精度的焊接能力。-上地楚天鹰科技 上地我公司品质:我公司珍视SMT加工客户的品质要求,遵循IPC电子验收标准,严格执行SOP作业流程,加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验,虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

上地实验板焊接-上地楚天鹰科技-上地焊接企业-2023更新上地实验板焊接-上地楚天鹰科技-上地焊接企业北京楚天鹰科技有限公司 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称,SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上,通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容,电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。其实

我们每个做过弱电监控工程的人都会面临一个问题，甲方总会问一句话：“监控室配电，你这一共有多少功率，我需要给你配多大平方的电源线呢？”有的时候这是很懵逼的一件事，为啥？总功率自己通过设备能简单算出来，不就是个加法嘛。而机房需要引入多大平方的电源线，则真的一时说不上来。于是乎就引出了今天的主题：一平方的电源线能过多少安的电流？实际上是多大的功率？我知道总功率，需要配置多大的引入电缆呢？如果监控机房里配置了2.5平方的电线，又能带起多大功率的监控系统呢？总之一句话：监控工程施工中怎样算要用多大的电线电缆。

上地对于小批量贴片加工，一般只需要3天，快速打样让客户第一时间看到样品，缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工，制作周期不同。在标准PCB生产条件下，生产周期的长短由实验板焊接上地上地实验板焊接-上地楚天鹰科技-上地焊接企业-2023更新-上地焊接企业 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案，在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺，可贴装20mm*20mm到420mm*500mm尺寸的PCB，封装元件0201，支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA，我们都从印刷钢网，到贴片机的程序调整，炉温曲线的调整，以及AOI的检测，都层层把关，我们相信，对于SMT贴片加工厂来说，好的产品是生产出来的，而不是返修出来的，因此，在制程的控制上，我们十分严格，包括锡膏的搅拌时间，钢网的擦洗时间，首件的核对，上料的核对，以及IPQC的巡检，我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行，并不断改善，旧機種我们的直通率能达到99.99%以上，平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。在SMT贴片过程中，我们的工程师会总结分析可制造性报告，提出关于电路板生产中的缺陷（容易导致SMT贴片封装的不良率提升）问题，便于推动客户对于电路板设计工艺的优化，整体帮助客户提升电子组装直通率。我们分别看一下手册中的介绍图—ACS510变频器MODBUS接线图二TM218PLCmodbus接线如上图所示，图一是ABB的端子图，图二是施耐德的端子图，施耐德PLC一般有两个独立的串口，这里我们使用串口2。需要注意的是，图中黄色荧光笔部分，ABB是B正A负，而施耐德是A正B负。所以，接线是A对B,B对A.2配置配置，注意是设置各项与通讯有关的参数，主要是指地址，波特率，校验等。图LC侧设置参数如图三所示，在PLC的硬件树里找到串行线路2，双击Modbus_Manager,就是图中黄色荧光笔的部分，打开PLC的modbus配置图四施耐德PLCMODBUS配置如图四所示，黄色荧光笔部分是设置通讯模式为RTU，我们要用PLC去读取变频器，所以PLC是主站。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡融化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。上地上地实验板焊接-上地楚天鹰科技-

上地焊接企业-2023更新实验板焊接-上地楚天鹰科技实验板焊接-上地焊接企业 并行通信与串行通信数据通信主要有并行通信和串行通信两种方式。并行通信是以字节或字为单位的数据传输方式，除了8根或16根数据线、一根公共线外，还需要数据通信联络用的控制线。并行通信的传送速度快，但是传输线的根数多，成本高，一般用于近距离的数据传送。并行通信一般用于PLC的内部，如PLC内部元件之间、PLC主机与扩展模块之间或近距离智能模块之间的数据通信。串行通信是以二进制的位（bit）为单位的数据传输方式，每次只传送一位，除了地线外，在一个数据传输方向上只需要一根数据线，这根线既作为数据线又作为通信联络控制线，数据和联络信号在这根线上按位进行传送。殊不知，这些“形式主义”的背后，却潜伏着深深的危机，形式主义背后是对安全规程、标准的轻视、亵渎，是对专业技术人员的漠视、。遗憾的是，很多爱走形式的人，骨子里看不起专业技术人员，认为专业人员固执、不会变通，觉得是人都可以干安全生产技术人员，搞得非专业人员混得风生水起，而有技术的人好像“异类”一样在“夹缝”中生存。而一些非专业人员往往爱搞形式，很多坏习惯、一般违章长期未被制止，一步步升级为恶习、严重违章，一次次未遂行为也未得到提醒、制止，直至惨剧发生，无独有偶。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还

是不变的。

上地小批量焊接，SMT贴片电路板焊接厂上地楚天鹰科技!上地楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的上地电路板焊接厂，上地PCB焊接厂，上地样板焊接厂，上地实验板焊接厂，上地小批量电路板焊接厂，上地电路板焊接厂家，上地SMT贴片焊接厂家，上地电路板焊接公司，因为专注于小批量，所以具有先天性的质量稳定，交期快速等优势。上地楚天鹰科技主要经营范围有:上地电路板焊接，上地PCB焊接，小批量PCB焊接，上地样板焊接，上地实验板焊接，上地PCB打样，小批量电路板焊接，上地BGA焊接，上地SMT贴片焊接，上地电子焊接，上地电路板加工，上地小批量电路板焊接，上地小批量PCB焊接，元器件采购，钢网制作，产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。上地实验板焊接-上地楚天鹰科技-上地焊接企业-2023更新上地实验板焊接-上地楚天鹰科技-上地焊接企业 北京楚天鹰科技有限公司

贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230℃)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。KM只有后端一根线接通，形不成回路，所以不能吸合。左侧主回路当中KM三个主触点也就无法闭合，电机无法通电，所以停止。当按下SB2以后，如下：4中看出，由于SB2常开闭合，电流通入KM线圈，KM吸合，主触点闭合，电机转动，同时KM常开辅助触点闭合。5中看出，即使松开SB2按钮，SB2常开触点断开，但仍有电流通过KM常开点流入KM线圈，保持KM继续吸合，电机继续转动，这就是自保，也叫自锁。6如，要停止时，按下停止按钮SB1，常闭点断开，切断电流，KM释放，电机停止，KM常开辅助触点断开。

上地楚天鹰科技成立于2010年6月，生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园,成员均在南方大型电路板焊接厂工作过，具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力，现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量上地电路板焊接厂，上地样板焊接加工，上地PCB焊接厂，上地实验板焊接加工，上地研发板焊接，选择哈尔滨楚天鹰科技准没错。中断程序不是由程序调用，而是在中断事件发生时由操作系统调用。因为不能预知系统何时调用中断程序，故它不能改写其他程序使用的存储器，因此应在中断程序中使用局部变量。在中断程序中可以调用一级子程序，累加器和逻辑堆栈在中断程序和被调用的子程序中是公用的。可采用下列方法创建中断程序：在“编辑”菜单中选择“插入”“中断”，在程序编辑器视窗中单击鼠标右键，从弹出菜单中选择“插入”“中断”；用鼠标右键单击指令树上的“程序块”图标，并从弹出菜单中选择“插入”“中断”。

上地实验板焊接-上地楚天鹰科技-上地焊接企业-2023更新上地实验板焊接-上地楚天鹰科技-上地焊接企业北京楚天鹰科技有限公司 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。在进行电流等效电路分析时，直流信号不能通过电容，这时电容相当于断路，但直流信号可以通过电感，这时电感相当于短路（只起到导线的作用），这样使得电路可以简单化，便于对电路进行分析。而在用交流等效电路法分析时，要考虑输入信号频率的高低，信号频率不同，则信号通过电容、电感时，所呈现的容抗和感抗大小就会不同，即对交流信号的阻碍作用亦不同，电路的特性、功能亦会不同。当输入信号中包含多种频率成分时，有的元器件允许高频信号通过，而阻止低频信号通过；有的正好相反，这就要看电路中各元器件的具体参数。

上地线路板，电路板, PCB板，上地pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程，可 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插件件也可用回流焊工艺，这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点，

使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用，无论是插装件还是SMD.继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插装件的焊接方法，而且与将来的无铅焊接完全兼容。

上地实验板焊接-上地楚天鹰科技-上地焊接企业-2023更新

上地实验板焊接-上地楚天鹰科技-上地焊接企业 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。分享台达plc的常见一键启停编程梯形图根据*近网友向我我请教的一个PLC单键启停如何编写程序，PLC外部接线，一个输入信号，外部一个按钮可以控制启停的案例，，分享一些我用台达PLC做到一个按钮按一次启动，再按一次停止，依次循环。我首先分享个编写梯形图：我在线仿真，次M0上升沿信号是，M2线圈吸合。再给一个M0上升沿信号是，M1线圈吸合。这是整个梯形图，大家在实践中，需要吧M0更换成X0,就是PLC的输入端，把M1.M2更换成Y1,Y2的，就是PLC输出端。

SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的，所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备！传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥，预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。上地实验板焊接-上地楚天鹰科技-上地焊接企业-2023更新使用plc实现十字路口红绿灯控制，是PLC控制中非常经典的控制案例。如下所示为路口红绿灯示意图：十字路口红绿灯示意图控制功能信号灯受一个启动开关控制，当启动开关接通时，信号灯系统开始工作，且先南北红灯亮，东西绿灯亮。当启动开关断开时，所有信号灯都熄灭。控制流程南北红灯亮维持25秒，在南北红灯Y2亮的同时东西绿灯Y3也亮，并维持20秒。到20秒时，东西绿灯Y3闪亮，闪亮3秒后熄灭。在东西绿灯Y3熄灭时，东西黄灯Y4亮，并维持2秒。

实验板焊接

上地实验板焊接-上地楚天鹰科技-上地焊接企业 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂

PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要，尤其是不少客户对电子产品要求严格，如果不做检查的话，很容易出现性能故障，影响产品销量，也影响企业形象和口碑。那么，PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢？接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

实验板焊接上地实验板焊接-上地楚天鹰科技-上地焊接企业 电工学的知识里面，有很多的是抽象或虚拟的，是不可能完全搞懂的。不然很容易在这些内容的学习上花费大量的时间和精力后，失去学习的信心和兴趣。二是对学习无所谓的学生，你让他学习什么都是不在乎的态度，不管做什么事是你急他不急，在你当面回答得好转身就忘记。对于这两种学习态度的学生，前一种的是靠引导，后一种的就只能是严抓了，所以我们读者都要注意，不可走极端，要避免成为上述两种人之一。电工新孚的学习目标其实是很明确的，就是学习电工基础和安全的知识，学习电气安装、维修方面的实用性知识。

上地焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致炭化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂上地实验板焊接-上地楚天鹰科技-

上地焊接企业-2023更新实验板焊接上地-上地楚天鹰科技-上地焊接企业 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。但是半个月之后，原来的老板却给老王专门发了一条短信，上面表示了上一次对老王罚款的误会和歉意，所以希望老王能够重新回到工厂进行工作，并且愿意每个月再加5000的工资给他，但是老王就感觉到非常的奇怪，为什么老板当时不进行挽留，后来一调查才知道，原来自己的某一个徒弟，因为不清楚工厂里面电的线路，于是意外使工厂起火，将一台几十万的机器给烧毁了，于是老板就将其开除了，觉得还是老王*熟悉这方面的事情。个人觉得老王还是应该回去，这家企业是培养你的企业，你付出了，公司同样给了你高工资，25000的工资不是随便一家企业能给你的，新来的厂长，没有经验，也不了解你的重要性，一家企业*需要的是忠诚度，有了真本事，更应该回报给企业，人都是有感情的。

贴片焊接，指贴片式元件的焊接过程。焊接方法 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂

贴片式元件的焊接方 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。法有两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应焊盘上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。上地

实验板焊接-上地楚天鹰科技-上地焊接企业上地实验板焊接-上地楚天鹰科技-上地焊接企业-2023更新 第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，*后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。

上地实验板焊接-上地楚天鹰科技-上地焊接企业北京楚天鹰科技有限公司对于恒功率负载，如车床、刨床、鼓风机等，由于没有恒功率特性的变频器，可依靠U/F控制方式来实现恒功率。对于风机、泵类负载，由于负载转矩与转速的平方成正比低速时负载转矩较小，通常可选择专用或普通功能型通用变频器友情提示:有些通用型变频器对三种负载都可以适用。还得注意以下几点，才能够实现变频器与电动机合

理配套，达到理想的调速与节能运行、在两者的配置上应注意以下问题。由于变频器输出的电源往往带有高次谐波，从而会增加电动机的总损耗，即使在额定频率下运行，电动机输出转矩也会有所降低，如在额定频率以上或以下调速时，电动机额定输出转矩都不可能用足。

[上地样板焊接-上地楚天鹰科技-上地焊接公司-2023更新](#)