

不锈钢线材 挂具线 软线

产品名称	不锈钢线材 挂具线 软线
公司名称	东莞永久金属材料厂
价格	24.00/kg
规格参数	
公司地址	广东东莞长安宜兴街
联系电话	0769-82386636 13712116568

产品详情

不锈钢线材:也可叫不锈钢丝,盘条,盘元,但跟不锈钢丝绳不同.线材主要有弹簧线和螺丝线两种,顾名思义:螺丝线主要用来做螺丝,而弹簧线用来做弹簧或者其他要求具有弹性的五金产品.其他的例如光亮线,氢退线,电解线,车轴发夹线等也有.抗拉强度1500-2000.弹簧线的硬度有以下几种:全软|1/4硬|半硬|3/4硬|全硬|特硬.钢丝绳规格:7*1,6*12,7*7,7*19,17*39等,比相同材质的线,棒,管,板都要贵.最贵的为7*7股.

1、普通低碳钢热轧圆盘条 (GB701-65)

普通低碳钢热轧圆盘条由低碳普通碳素结构钢或屈服点较低的碳素结构钢轧制而成，是线材品种中用量最大、使用最广泛的盘条，故又称普通线材，简称普线。

主要用途：普线主要用于建筑钢筋混凝土结构作配筋用，也可冷拔拉制成钢丝，作捆扎等用。

2、普通低碳钢无扭控冷、热轧盘条 (ZBH4403-88)

无扭控冷、热轧盘条由无扭高速线材轧机轧制后采取控制冷却制成，材质与普线相同，但无扭控冷、热轧盘条具有尺寸精度高、表面质量好、较高的力学性能等优点。

主要用途：无扭控冷、热轧盘条尺寸精度分A、B、C三级。A、B、C级精度适用于拉丝、建筑、包装和焊条等用途，B、C级精度适用于加工成螺栓、螺丝和螺母等。

3、优质碳素钢盘条（GB4354-84）

优质碳素钢盘条是用优质碳素结构钢轧制而成。是线材品种中用量较大的品种之一。

主要用途：优质碳素钢盘条主要用于加工制造碳素弹簧钢丝、油淬火回火碳素弹簧钢丝、预应力钢丝、高强度优质碳素结构钢丝、镀锌钢丝、镀锌绞线钢丝绳等。

4、优质碳素钢无扭控冷、热轧盘条（ZBH44002-88）

优质碳素钢无扭控冷、热轧盘条由无扭高速线材轧机轧制而成，轧制后采取控制冷却处理。与优质碳素钢盘条相比，具有尺寸精度高、表面质量好，有较高的力学性能。

主要用途：主要用途与优质碳素钢盘条相同。常用于制造碳素弹簧钢丝、油淬火回火碳素弹簧钢丝、预应力钢丝、优质碳素结构钢丝，镀锌钢丝等。

5、制绳钢丝用盘条（YB349-64）

制绳钢丝用盘条是优质碳素结构钢热轧圆盘条之一。

主要用途：制绳钢丝用盘条可用35、40、45、55、60、65、70、75、80和85钢号的优质碳素结构钢制造。化学成分符合GB699（优质碳素结构钢技术条件）的规定。

6、制绳钢丝用无扭控冷、热轧盘条（ZBH44004-88）

制绳钢丝用无扭控冷热轧盘和用优质碳素结构钢，在无扭线材轧机上轧制，轧制后控制冷却而制成。这样轧成的盘条，尺寸精度高，表面质量好，力学性能优越。

主要用途：主要用于拉制制绳钢丝和钢绞线钢丝。

7、碳素焊条钢盘条（GB3429-82）

碳素焊条钢盘条由低碳优质碳素结构钢热轧制成。

主要用途：主要用于制造手工电弧焊焊芯。

8、碳素焊条钢无扭控冷、热轧盘条（ZBH44005-88）

碳素焊条钢无扭控冷、热轧盘条是在封锁扭线材轧机上轧制，并进行轧后控制冷却而制成。其尺寸精度高、表面质量好、性能优越，是一种高质量的焊条钢盘条。

主要用途：主要用于制造具有药皮的电焊条钢芯的碳素钢热轧圆盘条。

9、琴钢丝用盘条（GB4355-84）

琴钢丝用盘条由牌号60、60Mn、65、65Mn、70、70Mn、75、75Mn、80、T8MnA、T9A的优质碳素结构钢材质轧制而成。

主要用途：琴钢丝用盘条主要用于拉制琴钢丝、油淬火回火阀门钢丝等。

10、合金结构钢热轧盘条（GB3077-82）

合金结构钢热轧盘条由合金结构钢作材质轧制而成。合金结构钢共有26个钢组、78个钢牌号。各生产厂依据需方要求及不同用途选用各牌号进行生产。

主要用途：合金结构热轧盘条主要用于拉制钢丝、金属制品和结构件。

11、碳素工具钢热轧盘条（GB1298-86）

碳素工具钢由优质或高级优质高碳钢轧制而成。加工性能与耐磨性能好，价格便宜。

主要用途：主要用于拉制钢比与制造工具等。

12、合金工具钢热轧盘条（GB1299-77）

合金工具钢是在碳素工具钢的基质上加入铬、钨、钼、钒、硅、锰、镍和钴等合金元素而炼成的钢种。与碳素工具钢相比。它具有淬透性好、热处理开裂倾向小、耐磨性与耐热性高的特点。合金工具钢热轧盘条由5个钢组33个钢号的合金工具钢作材质轧制而成。分别由大连钢厂、本溪钢厂和陕西钢厂等单位生产。

主要用途：适用于量具、刀具和冷、热作模具、耐冲击工具等的制作。

13、弹簧钢热轧盘条（GB1222-84）

弹簧钢是用于制造弹簧或其他弹性元件的钢种。弹簧和弹性元件主要利用其弹性变性吸收与储存能量，达到缓和震动、冲击或使机件完成某些动作为目的。由于它是在冲击、震动或长期均匀的周期交变应力条件下工作，因此要求弹簧钢具有高的屈服强度，尤其要有较高的屈强比（屈服强度与抗拉强度之比）和弹性高的疲劳强度、较高的耐高温和耐腐蚀等性能。弹簧钢还应有良好的表面质量。

弹簧钢有碳素弹簧钢和合金弹簧钢两类共17个牌号。

主要用途：弹簧钢热轧盘条主要用于生产各种用途的螺旋弹簧。

14、滚珠轴承钢热轧盘条（YB9-68）

滚珠轴承钢简称轴承钢，是用来制造各类滚动轴承的套圈（轴套）和滚动体（滚珠）的钢种。由于其用途的特殊性，要求轴承钢具有高而均匀的硬度和耐磨性、高的弹性和疲劳强度。足够的韧性和淬透性，同时在大气环境或润滑剂中具有一定的耐蚀能力。一些特殊用途的滚动轴承还要求具有耐高温、抗腐蚀、无磁性、超低温、高精度、长寿命等性能。因此对轴承钢的选择和钢材质量要求比一般钢材严格。

轴承钢通常是指高碳铬钢，此外还有渗碳轴承钢、高碳铬不锈轴承钢。

一般用于轧制滚珠轴承钢热轧盘条的钢号有5个。

主要用途：滚珠轴承钢热轧盘条主要用于制造轴承的钢珠（钢珠）等。

15、不锈钢盘条（GB4356-84）

不锈钢盘条是由多种牌号不同组织体型的不锈钢材质热轧而成。

主要用途：不锈钢盘条主要用于制造不锈钢丝、不锈钢弹簧钢丝、不锈钢顶锻钢丝和不锈钢钢丝绳用钢丝。根据工业上的主要用途来区分，不锈钢盘条也有不锈钢和不锈钢耐酸钢盘条之分。

16、焊接用不锈钢盘条（GB4241-84）

焊接用不锈钢盘条与一般不锈钢盘条在化学成分上有所不同。为了保证其优良的焊接性能，提高焊缝质量，焊接用不锈钢盘条在成分上的显著特点是含碳量低、磷、硫等有毒杂质少、镍、铬含量较高。

主要用途：主要用于制造电焊条钢芯和焊丝。