

不锈钢花纹板 防滑板

产品名称	不锈钢花纹板 防滑板
公司名称	东莞永久金属材料厂
价格	20.00/kg
规格参数	
公司地址	广东东莞长安宜兴街
联系电话	0769-82386636 13712116568

产品详情

不锈钢板耐蚀性、弯曲加工性能和焊接部位韧性、以及焊接部位的冲压加工性能优良的高强度不锈钢板及其制造方法。具体说是把含C：0.02%以下、N：0.02%以下、Cr：11%以上小于17%、适当含量的Si、Mn、P、S、Al、Ni，而且满足 $12\text{Cr} - 17\text{Mo} - 1.5\text{Si} - 1\text{Ni} - 30(\text{C} + \text{N}) - 0.5(\text{Mn} + \text{Cu}) - 4\text{Cr} - 0.5(\text{Ni} + \text{Cu}) - 3.3\text{Mo} - 16.0\text{C} - 0.006\text{N}$ 的不锈钢板加热到850 ~ 1250，然后进行以1 /s以上的冷却速度冷却的热处理。

氧气加煤气的火焰不能切割不锈钢板是因为不锈钢不易被氧化。

5CM厚的不锈钢板要用特殊的切割工具加工, 例如:

(1)较大瓦数的Laser Cutting machine(镭射切割机),

(2)油压锯机,

(3)磨碟,

(4)人手锯, 及

(5)Wire Cutting machine (线切割机)。

—
不锈钢板

型号 301—延展性好，用于成型产品。也可通过机械加工使其迅速硬化。焊接性好。抗磨性和疲劳强度优于304不锈钢。型号 302—耐腐蚀性同304，由于含碳相对要高因而强度更好。型号 303—通过添加少量的硫、磷使其较304更易切削加工。型号 304—通用型号；即18/8不锈钢。GB牌号为0Cr18Ni9。型号 309—较之304有更好的耐温性。型号 316—继304之后，第二个得到最广泛应用的钢种，主要用于食品工业和外科手术器材，添加钼元素使其获得一种抗腐蚀的特殊结构。由于较之304其具有更好的抗氯化物腐蚀能力因而也作“船用钢”来使用。SS316则通常用于核燃料回收装置。18/10级不锈钢通常也符合这个应用级别。[1] 型号 321—除了因为添加了钛元素降低了材料焊缝锈蚀的风险之外其他性能类似304。400 系列—铁素体和马氏体不锈钢 型号 408—耐热性好，弱抗腐蚀性，11%的Cr，8%的Ni。 型号 409—最廉价的型号（英美），通常用作汽车排气管，属铁素体不锈钢（铬钢）。 型号 410—马氏体（高强度铬钢），耐磨性好，抗腐蚀性较差。 型号 416—添加了硫改善了材料的加工性能。 型号 420—“刃具级”马氏体钢，类似布氏高铬钢这种最早的不锈钢。也用于外科手术刀具，可以做的非常光亮。 型号 430—铁素体不锈钢，装饰用，例如用于汽车饰品。良好的成型性，但耐温性和抗腐蚀性要差。 型号 440—高强度刃具钢，含碳稍高，经过适当的热处理后可以获得较高屈服强度，硬度可以达到58HRC，属于最硬的不锈钢之列。最常见的应用例子就是“剃须刀片”。常用型号有三种：440A、440B、440C，另外还有440F（易加工型）。 500 系列—耐热铬合金钢。 600 系列—马氏体沉淀硬化不锈钢。 型号 630—最常用的沉淀硬化不锈钢型号，通常也叫17-4；17%Cr，4%Ni。