

# 不锈钢板材304L

产品名称	不锈钢板材304L
公司名称	东莞永久金属材料厂
价格	21.00/kg
规格参数	
公司地址	广东东莞长安宜兴街
联系电话	0769-82386636 13712116568

## 产品详情

名称：[304L不锈钢板](#)，304L不锈钢平板，304L不锈钢8K板

牌号：00Cr19Ni10（0Cr18Ni10）

化学成分%

C： 0.03

Si： 1.0

Mn： 2.0

P : 0.035

S : 0.03

Cr : 18.0 ~ 20.0

Ni : 9.0 ~ 13.0

[编辑本段](#)304L不锈钢板力学性能

屈服强度 ( N/mm<sup>2</sup> ) 205

抗拉强度 520

延伸率 ( % ) 40

硬度HB 187 HRB 90 HV 200

密度7.93 g · cm<sup>-3</sup>

比热c(20 )0.502 J · (g · C)<sup>-1</sup>

热导率 /W(m · )<sup>-1</sup> (在下列温度/ )

20 100 500

12.1 16.3 21.4

线胀系数  $\alpha$  ( $10^{-6}/^{\circ}\text{C}$ ) (在下列温度间/ $^{\circ}\text{C}$ )

20 ~ 100 20 ~ 200 20 ~ 300 20 ~ 400

16.0 16.8 17.5 18.1

电阻率  $0.73 \cdot \text{mm}^2 \cdot \text{m}^{-1}$

熔点 1398 ~ 1420

[编辑本段](#)304L不锈钢板的用途

304L不锈钢的发展，已使304L不锈钢的耐蚀性、外观、加工性、强度等特性远远超过其它材料，而且，不锈钢的许多表面处理法，可以取得丰富多彩的颜色及形状，这为不锈钢的发展作出很大的贡献。

304L不锈钢制造过程中的表面处理法以及机械研磨表面处理法

表面特征 制造法概要 用途

NO.1 银白色，无光泽 热轧到规定厚度，再经退火和除鳞的一种粗糙、无光表面  
不需要有表面光泽的用途

NO.2D 银白色 冷轧后进行热处理和酸洗，有时在毛面辊进行最终的一道轻轧的一种无光表面加工  
2D产品用于对表面要求不严的用途，一般用材，深冲用材

NO.2B 光泽强于NO.2D NO.2D处理后，经过抛光辊进行最终一道轻度冷轧，以取得适当光泽。这是最常用的表面加工，该加工也可作为抛光的第一步。一般用材

BA 光亮如镜 无标准，但通常是光亮退火的表面加工，表面反射性很高。 建筑材料，厨房用具

NO.3 粗研磨 将NO.2D和NO.2B材，用100~200#（单位）的砥粒研磨带，进行研磨 建筑材料，厨房用具

NO.4 中间研磨 将NO.2D和NO.2B材，用150~180#砥粒研磨带进行研磨而获得的抛光表面，这是通用的，有镜面反射的带有可见‘晶粒’的光亮表面 同上

NO.240 细研磨 将NO.2D和NO.2B材，用240#砥粒研磨带进行研削 厨房用具

NO.320 极细研磨 将NO.2D和NO.2B材，用320#砥粒研磨带进行研削 同上

NO.400 光泽接近于BA 将NO.2B材，用400#抛光轮进行研削 一般用材，建筑用材，厨房用具

HL 发纹研磨 适当粒子大小的研磨材料进行发纹研削（150~240#）其砥粒很多 楼房，建筑用材

NO.7 接近于镜面研磨 用600#回转抛光轮进行研磨 美术用，装饰用

NO.8 镜面研磨 镜子用抛光轮进行研磨 反光镜，装饰用

304L不锈钢的缺陷类别

分类 个数 典型缺陷 共同缺陷

原料缺陷 28 金属球痕，大理石纹，纵向发裂 划伤，异物压入，污染，折痕，卷取不良

冷轧缺陷 30 辊印，辊表面粗糙，辊振动痕，鱼尾纹，微细皱纹，浪型缺陷，垫纸压入

退火酸洗 32

过酸洗，退火酸洗，欠酸洗，欠退火，点蚀，锈，刷辊痕，橡胶残留，白斑，酸洗液残留，炉内停止

精整缺陷 30 脱脂不良，研磨不匀，条纹，毛边

304 是一种通用性的不锈钢，它广泛地用于制作要求良好综合性能（耐腐蚀和成型性）的设备和机件。

301 不锈钢在形变时呈现出明显的加工硬化现象，被用于要求较高强度的各种场合。

302 不锈钢实质上就是含碳量更高的[304不锈钢](#)的变种，通过冷轧可使其获得较高的强度。

302B 是一种含硅量较高的不锈钢，它具有较高的抗高温氧化性能。

303和303Se

是分别含有硫和硒的[易切削不锈钢](#)

，用于主要要求易切削和表面光洁度高的场合。[303Se不锈钢](#)

也用于制作需要热锻的机件，因为在这类条件下，这种不锈钢具有良好的可热加工性。

304L 是碳含量较低的304不锈钢的变种，用于需要焊接的场合。较低的碳含量使得在靠近焊缝的热影响区中所析出的碳化物减至最少，而碳化物的析出可能导致不锈钢在某些环境中产生晶间腐蚀（焊接侵蚀）

。

304N 是一种含氮的不锈钢，加氮是为了提高钢的强度。

305和384 不锈钢含有较高的镍，其加工硬化率低，适用于对冷成型性要求高的各种场合。

308 不锈钢用于制作焊条。

309、310、314及330 不锈钢的镍、铬含量都比较高，为的是提高钢在高温下的抗氧化性能和蠕变强度。

而30S5和310S乃是309和[310不锈钢](#)

的变种，所不同者只是碳含量较低，为的是使焊缝附近所析出的碳化物减至最少。330不锈钢有着特别高的抗渗碳能力和抗热震性。

316和317型不锈钢含有铝，因而在海洋和化学工业环境中的抗点腐蚀能力大大地优于304不锈钢。其中，316型不锈钢由变种包括低碳不锈钢316L、含氮的高强度不锈钢。

316N以及含硫量较高的易切削不锈钢316F。