

数控圆管相贯线切割机 相贯线等离子数控切割机厂家

产品名称	数控圆管相贯线切割机 相贯线等离子数控切割机厂家
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:数控相贯线切割机
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

产品详情

数控相贯线切割机_等离子相贯线切割机『厂家质/量保证、价格美丽』(数控圆管相贯线切割机 相贯线等离子数控切割机厂家)武汉华宇诚数控数控相贯线切割机采用计算机控制,交流伺服或步机电机驱动,四轴或二轴动。可实现坡口和无坡口管道接口的相贯线切割。设备具有多种切割程序记忆功能、切割数据轨迹保持功能、轨迹自动演示功能、管子自动检测、仿行跟踪功能、数控自动定位、多种速度控制、定角度和变角度坡口面切割切能。切割机系统程序选用方便快捷,显示界面直观简化,切割精度稳定可靠。该设备广泛应用于石油、船舶、钢结构、建筑等行业。

主要技术参数

名称:数控圆管相贯线切割机

型号:YC-XGX

切割系统参数名称轴代号运动范围

管子(主轴)旋转(A):自由回转

割矩左右移动(X):可选(据管子长度)

割矩左右摆动(U):60

割矩左右摆动(V):60

割矩上下移动(Z):300 mm

数控控制轴数:三轴两联动

管子尺寸切割直径：50-500mm

切割管子长度：500—12000mm

切割管子壁厚：火焰:5—50mm

等离子切割厚度:根据所选配的等离子电源

重量：500Kg

切割速度：50-1500mm/min

移动速度：6000mm/min

运行精度：0.2

卡盘规格：500三爪定心(手动)

支架数量；1个或根据使用情况

然气种类；乙炔、丙烷、天然气

电源电压电压:3相AC380V10%

圆管数控相贯线切割机

介绍：相贯线切割机是一种对圆管相交处作自动计算、套料、切割的设备。广泛应用于管桁架、干煤棚、建筑、石化、机械、冶金等行业。这些行业中有大量的相贯线孔、相贯线端头，还有俗称“虾米节”的弯头，此类加工大多采用制作样板、划线、人工放样、手工切割、人工打磨等落后又繁复的方法来进行。该机能十分方便地切割此类管件，并且不需人工编程，只需输入管的直径、管的厚度、相交角度等参数，机器就能自动计算、切割出相应的相贯线端头、相贯线孔等。管零件自动套料功能可以一次将一整根钢管原料切成多段钢管，中间无需人工干预，电脑自动排料，为您节省原材料费用的同时大大降低了切割时间，提高切割效率。数控相贯线切割机，自动套料按程序切割

安全操作：相贯线切割机,圆管相贯线切割机,相贯线 1. 数控相贯线切割机是一种精密的设备，所以对切割机的操作必须做到三定（定人、定机、定岗）2. 操作者必须经过培训且能熟练操作的。3. 在操作前必须确认无外界干扰，一切正常后，把所切割的板材吊放在切割平台上，板材不能超过切割范相贯线切割机主要是对管材进行切割加工，不用再经过人工再去打磨，可以进行坡口切割，等离子偏摆 $\pm 45^\circ$ ，火焰端部坡口切割可以切到 $\pm 60^\circ$ 。采用整体底盘的设计，方便设备的运输和整体水平的调节剪刀状的托架，带有刻度尺，调节管材水平方便简单。

设备用途说明

- 1.主要用于各种管道系统的相贯线和端部的热切割。
- 2.适用工件材料：低碳钢(铜镍管、不锈钢管需用等离子切割)

设备特点

- 1.专业管材优化数控系统具有，AutoCAD版工程设计图可直接生成CNC机床加工代码.
- 2.支持管件分拆/镜像/左右置换等管件优化功能。
- 3.支持TEKLA软件无缝链接生成CNC加工代码。
- 4.采用主轴箱升降结构上的特点是卡盘的中心高度是浮动可调的，采用管子不动卡盘浮动的方式，从而提高大管径切割质量。

相贯线切割机 <http://www.hycsk.com/product-58.html>

便携式相贯线切割机 <http://www.hycsk.com/product-59.html>

方管数控切割机 <http://www.hycsk.com/product-65.html>

数控相贯线切割机 <http://www.hycsk.com/category-12.html>

相贯线切割机 <http://www.158cnc.com/list-41-1.html>

圆管相贯线切割机 <http://www.158cnc.com/show-41-119-1.html>

等离子相贯线切割机 <http://www.158cnc.com/show-41-131-1.html>

数控相贯线切割机 <http://www.158cnc.com/show-41-146-1.html>