

无锡工业金属燃气管道PT探伤检测无损检测

产品名称	无锡工业金属燃气管道PT探伤检测无损检测
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

产品详情

由于长期以来管道养护手段的局限性，现有的管道大多不同程度的存在渗漏、腐蚀、积泥堵塞甚至塌陷，严重了制约现有排水管道的能力。为了能够zui大限度的发挥管道的排水能力，延长管道的使用寿命，就需要对其进行定期的检查、评gu、养护和修复，建立一套完善的检测评gu和养护手段。

检测项目

压力管道：工业压力管道、油气长输管道、工业金属热力管道、工业金属燃气管道等。

压力容器(含气瓶)：电力工业锅炉压力容器、固定式压力容器、移动式压力容器等。

船舶及船用产品：动力装置、舱室设备、甲板机械等船舶及船用产品无损检测及测厚等。

广告牌无损检测：楼顶广告牌、墙体广告牌、落地广告牌、高速路广告牌等)等。

钢结构无损检测：建筑工程用钢结构、路桥钢结构、水利工程钢结构、电力工程钢结构、会展中心、体育场等。

锅炉无损检测：蒸汽锅炉、热水锅炉、有机热载体锅炉等。

检测方法

一、常罐损检测方法：目视检测（VT）；超声检测（UT）；射线检测（RT）；磁粉检测（MT）；渗透检测（PT）。

二、目视检测（VT）：竖内实施的比较少，但在上非常重视的无损检测第1阶段首要方法。按照惯例，目视检测要先做，以确认不会影响后面的检验，再接着做四大常规检验。

三、射线检测（RT）是指用X射线或g射线穿透试件，以胶片作为记录信息的器材的无损检测方法，该方法是基本的，应用广泛的一种非破坏性检验方法。

四、超声检测（UT）：利用材料及其缺陷的声学性能差异对超声波传播波形反射情况和穿透时间的能量变化来检验材料内部缺陷的无损检测方法。

五、磁粉检测（MT）：铁磁性材料和工件被磁化后，由于不连续性的存在，使工件表面和近表面的磁力线发生局部畸变而产生漏磁场，吸附施加在工件表面的磁粉，形成在合适光照下目视可见的磁痕，从而显示出不连续性的位置、形状和大小。

六、渗透检测（PT）：零件表面被施涂含有荧光染料或着色染料的渗透剂后,在毛细管作用下，经过一段时间，渗透液可以渗透进表面开口缺陷中；经去除零件表面多余的渗透液后，再在零件表面施涂显像剂。管道无损探伤检测X拍片检测