

PE造粒机

产品名称	PE造粒机
公司名称	苏州恭乐橡塑机械有限公司
价格	1000.00/套
规格参数	
公司地址	苏州昆山千灯镇秦峰南路1号
联系电话	15190151499

产品详情

PE塑料(聚乙烯) 英文名称:Polyethylene 比重:0.94-0.96克/立方厘米 成型收缩率:1.5-3.6%
成型温度:140-220 物料性能耐腐蚀性,电绝缘性(尤其高频绝缘性)优良,可以氯化,辐照改性,可用玻璃纤维增强.低压聚乙烯的熔点,刚性,硬度和强度较高,吸水性小,有良好的电性能和耐辐射性;高压聚乙烯的柔软性,伸长率,冲击强度和渗透性较好;超高分子量聚乙烯冲击强度高,耐疲劳,耐磨. 低压聚乙烯适于制作耐腐蚀零件和绝缘零件;高压聚乙烯适于制作薄膜等;超高分子量聚乙烯适于制作减震,耐磨及传动零件.

成型性能 1.结晶料,吸湿小,不须充分干燥,流动性极好流动性对压力敏感,成型时宜用高压注射,料温均匀,填充速度快,保压充分.不宜用直接浇口,以防收缩不均,内应力增大.注意选择浇口位置,防止产生缩孔和变形.

2.收缩范围和收缩值大,方向性明显,易变形翘曲.冷却速度宜慢,模具设冷料穴,并有冷却系统.

3.加热时间不宜过长,否则会发生分解,灼伤.

4.软质塑件有较浅的侧凹槽时,可强行脱模.

5.可能发生融体破裂,不宜与有机溶剂接触,以防开裂.

[PE塑料造粒机](#)工艺;双螺杆造粒机

高混机----螺旋自动上料机-----双螺杆造粒机-----冷却水槽-----吹干机-----切粒。

http://www.glxsk.com/ProductsView.asp?id=156	化学交联电缆料造粒机
http://www.glxsk.com/ProductsView.asp?id=157	硅烷交联造粒机
http://www.glxsk.com/ProductsView.asp?id=158	内外屏蔽电缆料造粒机
http://www.glxsk.com/ProductsView.asp?id=159	色母粒造粒机
http://www.glxsk.com/ProductsView.asp?id=160	弹性体造粒机
http://www.glxsk.com/ProductsView.asp?id=164	PP造粒机
http://www.glxsk.com/ProductsView.asp?id=165	PE造粒机
http://www.glxsk.com/ProductsView.asp?id=166	尼龙造粒机
http://www.glxsk.com/ProductsListA.asp?id=59	高填充料造粒机