

西门子厦门PLC模块总代理

产品名称	西门子厦门PLC模块总代理
公司名称	浔之漫智控技术-西门子PLC代理商
价格	666.00/件
规格参数	品牌:西门子 产品规格:模块式 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15221406036

产品详情

西门子厦门PLC模块总代理

西门子6ES7153-2BA02-0XB5ET200M模块IM153-2

SIMATIC ET200S IM153-2HF 束 组成部分：IM153-2 HF（6ES7153-2BA10-0XB0）针对多 12 个S7-300 模块和 PROFIBUS-DP 总线连接器 90° 电缆出线，（6ES7972-0BB52-0XA0），终端电阻，9针 Sub-D，FastConnect，带 PG 编程设备插座

设计

IM 153-1/153-2 接口模块被用作为 ET 200M 的首部模块（IM；接口模块）。
S7-300自动化系统的模块产品系列中，多 8个或12个 I/O 模块可以与该接口模块相连。

接口模块和必需的 I/ 模块安装在 S7300 的 异型导轨上；在安装期间，用总线连接器把 I/O模块相互连接起来并与 IM 153 接口模块连接。

在冗余模式中，两个 IM 153-2 安装在 BM IM/IM总线模块上。特种异型导轨可用来安放总线模块。

在为 IM153 配备 S7-300 模块时，不必考虑插槽规则。

功能

特点

IM 153-1 (标准型)

6ES7 153-1AA03-0XB0

IM153-2 高性能型

6ES7 153-2BA10-0XB0

6ES7 153-2BA70-0XB0

机械数据

外形尺寸 (W x H x D)

100 x 125 x 117 mm

PROFIBUS-DP 接口

接口

RS 485 (铜口)

PROFIBUS 地址

... 125 (通过 DIP 开关)

波特率

0.6 kBd ... 12 MBd

自动波特率搜索

SYNC / FREEZE 能力

规范

可插入的模块数

3

E/A 字节数 (用户数据规范)

28 / 128

参数化数据

244

诊断数据

64

模块系列

数字量 IO

不限

模拟量 IO

FM

受限(无 K-总线 模块)

CP

受限

F 模块

HART 模块

IQ Sense

功能

FW 更新

(PROFIBUS)

I&M 数据1)

时钟同步

运行过程中更换模块

, 带有源背板总线

时间戳2)

精度等级

0 ms / 1 ms

信号/站的数量

冗余配置

带 S7-400H 的系统冗余

-

软件冗余性

PLC155H 的 S5 冗余

符合 PNO 的标准冗余 3)

与 F 模块的直接数据交换

转发来自 PG/PC ("C2 通道") 的参数化数据

扩展环境条件范围

(仅 -2BA82-)

在运行中的组态更改 4)

在冗余系统中 (H-CiR
在非冗余系统 (Cir) 中

1) I&M 数据：设置和数据访问符合 PROFIBUS 准则（订购号 3.502，版本 1.1，2003 年 5 月）中的条款。

2) 数字输入的改变实际上是局部加盖一个时间戳（在 ET 200M 的 IM 153 中）然后通过一个过程中断传送到 CPU。如果用户希望在 IM153-2BAx2 获得 1ms 的高精度时间戳，则每个 IM 需要插入多 8 个模块。请遵守 ET 200M 和 PCS7 手册中的安装和组态指南。

3) 符合 PNO 的标准冗余：符合 PROFIBUS 国际从站冗余技术规范 V1.2（2004 年 11 月）的“Flying Redundancy”；订货号：2.212

4) 运行中的组态改变是指硬件组态的改变，如重新参数化或者增加模块，可以在操作时进行而不会产生影响。

运行模式

IM 153 接口模块*接管模块化的 ET 200M I/O 站和连接到 PROFIBUS DP 的更高级的主站之间的通讯。

在组态期间输入输出被分配到各自的主站。

IM 153-2 接口模块能够装配冗余的 PROFIBUS DP 系统。如果主动分支发生故障，被动 IM 153-2 采取相关功能的无冲突控制。

参数设置

TIA 博途

PROFINET 模块集成在 TIA Portal 中（可在 V10.0 或更高版本中进行组态；V13.0.1 或更高版本包括 IM153-2BA10）。

STEP 7

组态是使用 HW Config 进行的，需在相应硬件表中选择相关首站。也可以从对应的 HW 目录进行模块组态。

第三方工具

使用 GSD 文件来连接第三方主站和使用第三方工具组态

2、检查计算机电源是否能正常工作（开机后电源风扇是否转动），显示器是否与主机连接正常；单元重故障共有5种，包括熔断器故障、驱动故障、单元过热、单元过压、光纤故障，其中前3种故障可以旁路(若单元带有旁路功能，且旁路级数设置为非0时有效)。

西门子MM4变频器BOP使用及快速调试变频器（Variable-frequency Drive，VFD）是应用变频技术与微电子技术，通过改变电机工作电源频率方式来控制交流电动机的电力控制设备。变频器主要由整流（交流变直流）、滤波、逆变（直流变交流）、制动单元、驱动单元、检测单元微处理单元等组成。变频器靠内部IGBT的开断来调整输出电源的电压和频率，根据电机的实际需要来提供其所需要的电源电压，进而达到节能、调速的目的，另外，变频器还有很多的保护功能，如过流、过压、过载保护等等。随着工业自动化程度的不断提高，变频器也得到了非常广泛的应用。从时间调度上来说PLC的程序一般不能按事先设定的循环周期运行。PLC程序是从头到尾执行一次后又从头开始执行。（现在一些新型PLC有所改进，不过对任务周期的数量还是有限制）而DCS可以设定任务周期。

3．当变频器需要长时间停用时，先断掉高压，再停掉控制电源以及UPS。变频器主要可以应用于32个经典的行业领域如可用于：空调负载类、破碎机类负载、大型窑炉煅烧炉类负载、压缩机类负载、轧机类负载、转炉类负载、卷扬机类负载、辊道类负载、泵类负载、吊车、翻斗车类负载、拉丝机类负载、运送车类负载、电梯高架游览车类负载、给料机类负载、堆取料机类负载、风机类负载、搅拌机类负载、纺丝机类负载、特种电源类负载等

从功能来PLC已经具备了模拟量的控制功能，有的PLC系统模拟量处理能力甚至还相当强

大，比如西门子的S7 400、S7-300、AB的Control Logix和施耐德的Quantum系统。而DCS也具备相当强劲的逻辑处理能力，比如我们在S7-400 PLC上实现了一切我们可能使用的工艺联锁和设备的联动启停。

9、使用变频器驱动齿轮减速电动机时，使用范围受到齿轮转动部分润滑方式的制约。润滑油润滑时，在低速范围内没有限制；在超过额定转速以上的高速范围内，有可能发生润滑油用光的危险。因此，不要超过转速容许值。

@西门子工控机常见故障与解决方案

通过数据生成源/消费源通讯结构提供的带宽

用PLC实现下图所示方波的2分频

1、可编程控制器的硬件连接 根据前面的学习，再依据图中的标示，同学们可以自己画出输入及输出端口的分深述。

2、软件设计

知识点链接：1、取反指令INV

该指令用于运算结果的取反。当执行该指令时，将INV指令之前存在的如LD、LDI等指令的运算结果反转

2、置位与复位指令SET、RST

SET为置位指令：使动作保持

RST为复位指令：使操作保持复位

3、脉冲输出指令PLS、PLF

PLS指令：在输入信号上升沿产生脉冲输出

PLF指令：在输入信号下降沿产生脉冲输出

4、空操作指令NOP NOP为空操作指令，该指令是一条无动作、无目标元件占一个程序步的指令。空操作指令操作。用NOP指令替代已写入指令，可以改变电路。在程序中加入NOP指令，在改动或追加程序时可以减少步用户存储器的操作后，用户存储器的内容全部变为空操作指令。

5、程序结束指令END END是一条无目标元件占一个程序步的指令。PLC反复进行输入处理、程序运算、输出序后写入END指令，则END以后的程序步就不再执行，直接进行输出处理。在程序调试过程中，按段插入END对各程序段动作的检查。采用END指令将程序划分为若干段，在确认处于前面电路块的动作正确无误之后，注意的是在执行END指令时，也刷新监视时钟。