

西门子福建PLC模块总代理

产品名称	西门子福建PLC模块总代理
公司名称	浔之漫智控技术-西门子PLC代理商
价格	666.00/件
规格参数	品牌:西门子 产品规格:模块式 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15221406036

产品详情

西门子福建PLC模块总代理

存储器是具有记忆功能的半导体电路，它的作用是存放系统程序、用户程序、逻辑变量和其他一些信息。其中系统程序是控制PLC实现各种功能的程序，由PLC生产厂家编写，并固化到只读存储器(ROM)中，用户不能访问。输入单元输入单元是PLC与被控设备相连的输入接口，是信号进入PLC的桥梁，它的作用是接收主令元件、检测元件传来的信号。输入的类型有直流输入、交流输入、交直流输入。输出单元输出单元也是PLC与被控设备之间的连接部件，它的作用是把PLC的输出信号传送给被控设备，即将*处理器送出的弱电信号转换成电平信号，驱动被控设备的执行元件。输出的类型有继电器输出、晶体管输出、晶闸管输出。PLC除上述几部分外，根据机型的不同还有多种外部设备，其作用是帮助编程、实现监控以及网络通信。常用的外部设备有编程器、打印机、盒式磁带录音机、计算机等。工作原理编辑当可编程逻辑控制器投入运行后，其工作过程一般分为三个阶段，即输入采样、用户程序执行和输出刷新三个阶段。完成上述三个阶段称作一个扫描周期。在整个运行期间，可编程逻辑控制器的CPU以一定的扫描速度重复执行上述三个阶段。输入采样在输入采样阶段，可编程逻辑控制器以扫描方式依次地读入所有输入状态和数据，并将它们存入I/O映象区中的相应的单元内。输入采样结束后，转入用户程序

执行和输出刷新阶段。在这两个阶段中，即使输入状态和数据发生变化，I/O映象区中的相应单元的状态和数据也不会改变。因此，如果输入是脉冲信号，则该脉冲信号的宽度必须大于一个扫描周期，才能保证在任何情况下，该输入均能被读入。可编程逻辑控制器

可编程逻辑控制器(2张)用户程序执行在用户程序执行阶段，可编程逻辑控制器总是按由上而下的顺序依次地扫描用户程序(梯形图)。在扫描每一条梯形图时，又总是先扫描梯形图左边的由各触点构成的控制线路，并按先左后右、先上后下的顺序对由触点构成的控制线路进行逻辑运算，然后根据逻辑运算的结果，刷新该逻辑线圈在系统RAM存储区中对应位的状态；或者刷新该输出线圈在I/O映象区中对应位的状态；或者确定是否要执行该梯形图所规定的特殊功能指令。即，在用户程序执行过程中，只有输入点在I/O映象区内的状态和数据不会发生变化，而其他输出点和软设备在I/O映象区或系统RAM存储区内的状态和数据都有可能发生变化，而且排在上面的梯形图，其程序执行结果会对排在下面的凡是用到这些线圈或数据的梯形图起作用；相反，排在下面的梯形图，其被刷新的逻辑线圈的状态或数据只能到下一个扫描周期才能对排在其上面的程序起作用。在程序执行的过程中如果使用立即I/O指令则可以直接存取I/O点。即使用I/O指令的话，输入过程映像寄存器的值不会被更新，程序直接从I/O模块取值，输出过程映像寄存器会被立即更新，这跟立即输入有些区别。输出刷新当扫描用户程序结束后，可编程逻辑控制器就进入输出刷新阶段。在此期间，CPU按照I/O映象区内对应的状态和数据刷新所有的输出锁存电路，再经输出电路驱动相应的外设。这时，才是可编程逻辑控制器的真正输出。小结根据上述过程的描述，可以对PLC工作过程的特点小结如下：

[7] PLC采用集中采样、集中输出的工作方式，这种方式减少了外界干扰的影响。 [5]

PLC的工作过程是循环扫描的过程，循环扫描时间的长短取决于指令执行速度、用户程序的长度等因素。 [5] 输出对输入的影响有滞后现象。PLC采用集中采样、集中输出的工作方式，当采样阶段结束后，输入状态的变化将要等到下一个采样周期才能被接收，因此这个滞后时间的长短又主要取决于循环周期的长短。此外，影响滞后时间的因素还有输入滤波时间、输出电路的滞后时间等

三菱FX2N系列plc

定时器的长定时时间为3276.7s，如果需要更长的定时时间，可以采用以下方法以获得较长延时时间。 1、多个定时器组合电路

如图所示。当X0接通，T0线圈得电并开始延时，延时到T0常开触点闭合，又使T1线圈得电，并开始延时，当定时器T1延时到，其常开触点闭合，再使T2线圈得电，并开

始延时，当定时器T2延时到，其常开触点闭合，才使Y0接通。因此，从X0为ON开始到Y0接通共延时9000s。

2、定时器和计数器组合

当X1为ON时，T1开始定时，0.6s后T1定时时间到，其常闭触点断开，使它自己复位，复位后T1的当前值变为0，同时它的常闭触点接通，使它自己的线圈重新通电，又开始定时。T1将这样周而复始地工作，直至X1变为OFF。从分析中可看出，上面一行电路是一个脉冲信号发生器，脉冲周期等于T1的设定值。产生的脉冲列送给C0计数，计满3个数后，C0的当前值等于设定值，它的常开触点闭合，Y0开始输出。

习惯了plc用法，初次使用LOGO 8！（LOGO!

12/24RCE）遇到的不是问题的问题总结如下（两者还是有一些细微区别，毕竟LOGO属于低端产品）。1. 切换为管理员问题初次接触LOGO，打开编程软件，网线连接LOGO与PC，随便写了一个起保停电路（习惯性使用了梯形图语言），连接——下载——监控一气呵成，感觉很爽……选用带有液晶屏的基本型，当然首先想到要熟悉液晶屏的菜单。对照手册说明，怎么好多菜单找不到？不论在“STOP”还是“RUN”状态都一样。仔细阅读手册，怀疑是因为没有切换到管理员模式，于是在下图一界面选择“切换为管理员”。

弹出密码对话框，设备手册中说明从用户切换至管理员时输入有效密码默认为“LOGO”，于是输入密码“LOGO”，机器显示密码错误，无法进入管理员模式，很多设备手册中介绍的菜单找不到。怀疑LOGO有问题，感觉这类问题还是邮件配上图片更能说清楚，于是选择了西门子邮件服务。结果人家根本就不联系沟通，直接给了一个售后服务登记号让快寄到成都品质保证部维修（这里还是很怀念西门子以前的邮件服务）。终没有快寄维修，因为多少还是有点怀疑使用问题。终于有，糊里糊涂输入了我在程序中设置的密码，天啊！竟然成功进入了管理员模式。结论：手册上默认密码“LOGO”应该是出厂空白LOGO使用的密码，如果你在软件“访问控制设置”里面设置了密码，下载程序后，进入管理员模式就需要使用你自己设置的密码。现在手头没有LOGO

8！验证，不知以上结论对否？管

理员模式下修改程序中时间继电器的参数值如下图二所示。

2. 手机APP通过WIFI无线连接LOGO 8！的无线监控是一大功能亮点。为了使用这个功能，我在原来办公网络中添加了一台无线路由器，如下图三连接。

使用Iphone 4S，在苹果商店下载新版本APP如下图四安装。

手机中运行此APP软件无法连接到LOGO，参阅大量资料，多次尝试连接均告失败。后来在官网论坛看到一个有关用LOGO

8！网络连接的讨论帖，受到启发。结论：断开与服务器的外网连接（图三中断开LAN 1网口连接）。无线连接局限在局域网内终于连接成功。连接成功后的界面如下图五。

行显示名称——我（手机APP里面给添加的远程LOGO

8！起的名字）第二行显示硬件版本——FW：V1.08.01（正在无线WIFI连接的LOGO

8！硬件版本）第三行显示硬件状态——RUN（正在无线WIFI连接的LOGO 8！处于RUN状态）第四~五行相当于监视状态菜单，进入菜单就可完成I/O状态监视，其他变量监视。

第六行设置LOGO 8！时间与日期。下图六为输出Q的监视界面。

下图七为变量M的监控界面。

注意以上功能菜单进入后均是监视效果，无法达到控制LOGO 8！。想通过手机APP控制LOGO 8！又该怎么办？尝试赋值M，不容许（当然无法赋值了）。后想到了以下办法控制LOGO 8！的输出Q点。下图八为逻辑程序；图九为控制界面。

控制界面实质就是模拟了一台LOGO TDE，通过无线连接控制LOGO 8！。在手机界面（图九）中触摸F1，LOGO 8！的Q1输出，触摸F2，LOGO 8！的Q1断开；触摸F3，LOGO 8！的Q2输出，触摸F4，LOGO 8！的Q2断开。3. 浏览器网页通过局域网IP连接与手机APP无线连接一样，在图三所示连接关系中断开LAN 1与服务器的外网连接，PC中IE浏览器地址栏直接输入LOGO 8！的IP地址，连接成功！如下图十所示。

PC网线连接监控有四个菜单，分别为LOGO！系统；LOGO！变量；LOGO！BM；LOGO！TD。进入LOGO！变量菜单，与手机APP监控不同的是，如上图十所示，在这里网页监控可以修改Q、M的值，例如给M28赋值为1，连接的LOGO 8！显示屏背光马上变为琥珀色。4.

中间变量M使用问题考虑使用PC浏览器连或者手机无线WIFI连接LOGO 8！修改M值控制其输出。前文图十所示，在PC浏览器中连接LOGO 8！，可以修改M值，但是在LOGO!Soft Comfort V8.0中编程使用M1常开点控制Q1，常开触点中没有M变量。如图十一

经过多次尝试，要使用M常开点必须程序中先要使用到M线圈。看下图十二，有了M1线圈，常开触点才能选择到M1。

我们经常通过上位机改变PLC中M状态，在PLC中做M变量控制输出Q的逻辑。在LOGO里面好像必须通过F或者C来达到上述目的。