

PVC电缆料造粒机

产品名称	PVC电缆料造粒机
公司名称	苏州恭乐橡塑机械有限公司
价格	100.00/台
规格参数	
公司地址	苏州昆山千灯镇秦峰南路1号
联系电话	15190151499

产品详情

将PVC物料投入高混机混炼后,经螺旋上料机将粉状物料投入GLS-上阶平行双螺杆挤出机。

2、GLD-上阶

平行双螺杆挤出机将物料混合均匀，温度为140-160 的状态下完成塑化混炼、充分分散均匀。最后挤出的混合物料成为熔融体（温度在130-140 ），直接落入大口径GLD-下阶单螺杆机。

3、GLD - 下阶单螺杆挤出机将120 的熔体，在低转速、高压和冷却状态下完成挤出造粒。挤出时温度已降至120-140 。这时才能完成风冷模面热切粒，而且保证在切粒过程中不粘粒。

4、风冷模面热切切下的粒子，经过二级风冷旋风分离器的冷却，粒子温度降至35-40 ，再经过风冷加长振动筛，将粒子温度降至室温以便送入成品料仓进行包装；PVC电缆料造粒机；高混机----螺旋自动上料机-----双螺杆造粒机-----单螺杆造粒机-----对吹热切机头-----一级旋风分离器-----二级旋风分离器--- --加长风冷振动筛-----成品料仓。