

丰城有机废气催化燃烧设备 现场组装 设备运输

产品名称	丰城有机废气催化燃烧设备 现场组装 设备运输
公司名称	常州蓝阳环保设备有限公司
价格	6800.00/套
规格参数	品牌:蓝阳环保 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区罗溪镇王下村民营工业园58号
联系电话	13585459000 13585459000

产品详情

废气净化又被称为废气治理，是指对于工业生产场地、工作车间所产生的有机废气在向外排出时进行预备处理，以达到国家有机废气对外开放排出的标准化的工作中。

催化燃烧装置是一种相近苛化的方式去解决VOC的，它净化处理有机物是用铂、钯等贵金属催化剂及过渡金属氧化物金属催化剂代替火苗，工作温度较苛化低一半，一般为250 ~ 500 。因为温度降低，容许使用标准原材料代替昂贵材料，极大地减少机器设备费用及实际操作花费。与苛化类似，系统软件仍可以分为间壁式催化燃烧装置和蓄热式催化燃烧装置两大类发热量回收方式。

间壁式催化燃烧装置(称之为TR0)要在催化反应床后设一个热交换器,该热交换器进一步降低排出气湿度的与此同时,也加热含VOC的工业废气,其余热回收达60%~75%。此类氧化器早就用以工业过程。

蓄热催化燃烧(称之为RCO)是一种新的催化技术。其具有RTO高效率回收利用动能的特点和催化反应速度的超低温实际操作及动能有效性的优势,将金属催化剂放置蓄热材料的顶部,来让净化处理做到优,其余热回收率高达95%~98%。RCO系统稳定性的关键在于应用专用金属催化剂,预浸在鞍状或者蜂巢状瓷器里的贵重金属或衔接催化剂载体,容许空气氧化出现于RTO系统温度的一半,既减少了燃料消耗,又减少了机器设备工程造价。

有些国家早已广泛使用RCO技术实现工业废气的清除正确处理,许多RTO机器设备已经开始转化成RCO,这可以减少实际操作花费达33%~75%,并提高排出气总流量达20%~40%。