

塔吊螺栓A江苏塔吊螺栓A塔吊螺栓厂家

产品名称	塔吊螺栓A江苏塔吊螺栓A塔吊螺栓厂家
公司名称	邯郸市威球紧固件制造有限公司
价格	1.00/件
规格参数	品牌:吉昊 型号:塔吊螺栓 产地:邯郸
公司地址	河北省邯郸市永年县刘营镇龙泉村村北
联系电话	0310-6919333 19333239142

产品详情

塔吊螺栓A江苏塔吊螺栓A塔吊螺栓厂家

1.1 螺栓、螺母、垫圈均应附有质量证明书，并应符合设计要求和国家标准的规定。 1.2 高强螺栓入库应按规格分类存放，并防雨、防潮。遇有螺栓、螺母不配套，螺纹损伤时，不得使用。螺栓、螺母、垫圈有锈蚀，应抽样检查紧固轴力，满足要求后方可使用。螺栓等不得被泥土、油污沾染，保持洁净、干燥状态。必须按批号，同批内配套使用，不得混放、混用。 1.3

主要机具：电动扭矩扳手及控制仪、手动[扭矩](#)扳手、手工扳手、钢丝刷、工具袋等。 2 作业条件： 2.1

摩擦面处理：摩擦面采用喷砂、砂轮打磨等方法进行处理，摩擦系数应符合设计要求（一要求Q235钢为0.45 以上，16 锰钢为0.55

以上）。摩擦面木允许有残留氧化铁皮，处理后的摩擦面可生成赤锈面后安装螺栓（一般露天存10d左右），用喷砂处理的摩擦面不必生锈即可安装螺栓。采用砂轮打磨时，打磨范围不小于螺栓直径的4倍，打磨方向与受力方向垂直，打磨后的摩擦面应无明显不平。摩擦面防止被油或油漆等污染，如污染应彻底清理干净。 2.2 检查螺栓孔的孔径尺寸，孔边有毛刺必须清除掉。 2.3

同一批号、规格的螺栓、螺母、[垫圈](#)，应配套装箱待用。 2.4 电动扳手及手动扳手应经过标定。 [3] .

1、螺纹不同

[GB/T 5780-2000 六角头螺栓](#)和[GB/T 5782-2000 六角头螺栓](#)属于半螺纹，[GB/T 5781-2000 六角头螺栓](#)和[GB/T 5783-2000六角头螺栓](#)属于全螺纹。

螺纹的意思是螺杆部分不是满丝，全螺纹就是螺杆部分是满丝。

2、产品等级不同

[GB/T 5780-2000六角头螺栓](#)和[GB/T 5781-2000六角头螺栓](#)属于C级产品，[GB/T 5782-2000六角头螺栓](#)和[GB/T 5783-2000六角头螺栓](#)属于A/B级产品。

3、端部有无倒角不同