

B级金库门 金库门的结构及安装方法

产品名称	B级金库门 金库门的结构及安装方法
公司名称	深圳市龙电兴业科技有限公司
价格	18500.00/件
规格参数	品牌:深圳龙电兴业 执行标准:GB37481-2019 锁具配置:美国沙金6731机械密码锁 人脸 指纹等
公司地址	深圳市宝安区石岩应人石文韬工业区三和工业园 A 栋
联系电话	075529586880 13602569607

产品详情

金库门的产品安装说明

金库门门框和墙体伸出的钢筋牢固的焊接在一起，焊接牢固，左右两侧焊接点隔为7点，上框各为8点。

安装门框面与墙面处于同一平面，保证门框与水平面垂直，焊接好后用水泥砂浆将门框和墙体间的间隙填实，刷乳胶漆。

B级金库门外观及结构：门框与门扇的正面周边间隙不大于1mm，不应有明显凸起、凹陷、划痕。所有钢铁部分都应采取防腐措施，包括喷镀、电镀、喷塑、喷漆或其他等效措施，焊接点不应有焊疤；不同

金属联合使用时，应防止引起电腐蚀；门框、门扇的外表面应平整不大于2mm，金库门门体和上面、左右之间的间隙不应大于2.5mm，与底部之间隙应不大于5mm，且应不能通过该间隙直视库内。金库门门框和墙体伸出的钢筋牢固地焊接在一起，左、右两侧焊接点不少于6点，上框不少于3点，要保证门框与水平面垂直，焊后用水泥砂浆将门框和墙体间的空隙填实。