

揭阳长期回收库存硬脂酸 1小时快速上门自提

产品名称	揭阳长期回收库存硬脂酸 1小时快速上门自提
公司名称	鸡泽县兴祥化工染料经销有限公司
价格	3800.00/件
规格参数	兴祥化工回收:兴祥化工回收 兴祥化工回收:兴祥化工回收 兴祥化工回收:兴祥化工回收
公司地址	全国地区均可上门回收
联系电话	13673108955 13673108955

产品详情

硬脂酸是自然界广泛存在的一种脂肪酸，几乎所有油脂中都有含量不等的硬脂酸，在动物脂肪中的含量较高，如牛油中含量可达24%，植物油中含量较少，茶油为0.8%，棕榈油为6%，但可可脂中的含量则高达34%。工业硬脂酸的生产方法主要有分馏法和压榨法两种。在硬化油中加入分解剂，然后水解得粗脂肪酸，再经水洗、蒸馏、脱色即得成品。同时副产甘油。

(1) 分馏法 在水解锅中加入棉籽油硬化油6t，水解剂硬脂酸甲酚磺酸和硬脂酸萘磺酸120kg。通入蒸气至油层透明后，加水4200kg。继续加热至沸，常压下反应7.5h，澄清0.5h，分离下层甘油水。此后再加水解剂120kg，通入蒸气加热到油层透明后，加水3600kg，反应约10h，当混合酸价达190mg KOH/g以上时即为水解终点。此后澄清0.5h，分离甘油水后，加盐7kg、水3600 kg进行水洗。再用盐14kg、水4200kg进行二次水洗涤。步洗涤后澄清0.5h，第二步洗涤后澄清2h。分尽下层酸水后，取上层混合脂肪酸备用。

将混合脂肪酸2000kg加入蒸馏釜，进行减压分馏，釜温250-255℃，塔温210-220℃，顶温200-210℃，塔顶余压0.53-0.93kPa。进料、出料和排料达平衡后，转入连续操作，进料，出料40%，排料60%。排料用于制造三级硬脂酸。出料经分析碘值达2mg/100g以下后，将1000kg硬脂酸和3kg 92.5%的硫酸依次投入酸洗锅，煮沸洗涤。割尽酸脚后，取硬脂酸450kg投入脱色锅加热到190℃，并先后加入化学纯碱150mL及干燥白土11kg，然后在105℃左右、减压搅拌下脱色约45min。经压滤、浇盘成型，即得一级硬脂酸。

水解过程中分离出来的甘油水，在80-100℃用石灰乳中和，经吸滤浓缩、压滤、真空蒸馏、活性炭脱色和压滤等过程可得精甘油。

(2) 压榨法 以动植物油为原料，在水解剂（如氧化锌）存在下经高压水解、洗涤、减压蒸馏、压榨、漂白结晶等工艺制得一级硬脂酸。

(3) 在分解剂（苯、萘等磺化混合物）存在下，对硬化油脂、牛油脂或羊油脂进行水解，然后经酸化、蒸馏、压榨、酸洗脱色即得成品。

(4) 用油酸加氢法。

(5) 用合成脂肪酸

C10 ~ C20和C18 ~ C20馏分为原料经熔化、酸洗(用1%硫酸)铸型、压榨、熔化、酸洗、脱水结晶制得。

主要用于生产硬脂酸盐：[硬脂酸钠](#)、[硬脂酸镁](#)、[硬脂酸钙](#)、[硬脂酸铅](#)、[硬脂酸铝](#)、[硬脂酸镉](#)、[硬脂酸铁](#)、[硬脂酸钾](#)。

广泛用于制化妆品、塑料耐寒增塑剂、[脱模剂](#)、稳定剂、[表面活性剂](#)、橡胶硫化促进剂、[防水剂](#)、[抛光剂](#)、[金属皂](#)、金属矿物浮选剂、软化剂、医药品及其他有机化学品。

另外，还可用作油溶性颜料的溶剂、蜡笔调滑剂、蜡纸打光剂、硬脂酸甘油酯的乳化剂等。

该品在食品工业中用作润滑剂、消泡剂及食品添加剂硬脂酸甘油酯、硬脂酸山梨糖醇酐酯、蔗糖酯等的原料。用作助剂的原料及日用化工产品的原料。

硬脂酸广泛应用于PVC塑料管材、板材、型材、薄膜的制造。是PVC热稳定剂，具有很好的润滑性和较好的光、热稳定作用。在塑料PVC管中，硬脂酸有助于防止加工过程中的"焦化"，在PVC薄膜加工中添加是一种有效的热稳定剂，同时可以防御暴置于硫化物中所引起的成品薄膜变色。

河北兴祥化工回收(上海)始建于2008年，全国各大城市皆有办事处，办事效率极高，安全处置能力极高，和全国多个重点单位，合资单位签订有常年收购合同，兴祥化工回收也是河北省较早被发放化工回收资质被批准成立的公司，年处置能力1000万吨，绝大的保护资源浪费，环境污染等隐患。我公司用心服务每一位客户，保证每一次收购过程的质量。爱护环境是我们每一个人的责任，资源的浪费是一种可耻的行为，促进化工原料染料的再次循环利用是我公司的重要使命。

我公司主要收购、回收的化工产品包括：(一)食品添加剂：回收EDTA二钠，回收阿拉伯糖，回收阿斯巴甜，回收安赛蜜，回收刺梧桐胶，回收冬青油，回收甘氨酸，回收海藻酸钠，回收酸钠，回收聚山梨酯，回收聚乙烯烷酮，回收抗性糊精，回收酪蛋白，兴祥化工回收马日夫盐，回收麦芽糖醇，回收纽甜，回收全脂奶粉，回收乳清蛋白粉，回收乳糖醇，回收山梨酸钾，回收微晶纤维素，回收香兰素，回收烟酰胺，回收异VC钠，回收硬脂酸，回收硬脂酸钙，回收月桂氮卓酮，回收月桂酸，回收皂基，回收蔗糖酯，回收脂肪醇，回收棕榈酸，回收胶原蛋白，回收安赛蜜，回收木糖醇，回收乳糖，回收瓜尔胶，回收黄原胶，回收甘露醇，回收干酪素，回收水杨酸，兴祥化工回收白砂糖，回收单甘脂，回收海藻酸钠，回收酒石酸，回收柠檬酸，回收葡萄糖，回收乳糖，回收山梨糖醇，回收碳酸钾，回收糖精钠。

(二)化工助剂：纺织助剂、印染助剂、塑料助剂、橡胶助剂、油墨助剂、油漆助剂、涂料助剂、电镀助剂、防老剂、阻燃剂、乳化剂、润滑剂、消泡剂、催化剂、匀染剂、固化剂、发泡剂、硫化剂、软化剂、分散剂、食品乳化剂、表面活性剂、橡胶促进剂、橡胶防老剂、紫外线吸收剂、食品添加剂、环氧固化剂、聚氨酯固化剂、汽车漆固化剂、脂肪族固化剂、聚氨酯固化剂、PVC稳定剂、色母粒，聚醚，回收有机膨润土，回收尼泊金甲酯，回收新戊二醇，回收双酚A，回收十二烷基，回收片碱，回收六偏钠，回收立德粉，回收间接法氧化锌，回收己内酰胺，回收褐煤蜡，回收雕白块，回收单宁酸。

我公司全国各地上门高价回收，服务到位，数量不限，让贵单位处理的安心，放心。另我公司郑重承诺，中介必酬，欢迎来电！如果您有化工中的废旧原料或者有仓库中储存的化工原料染料需要处理，都可以直接联系我们。