

常州 制药废水处理工程 JKT-56小巧便捷

产品名称	常州 制药废水处理工程 JKT-56小巧便捷
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	49000.00/套
规格参数	品牌:天环净化设备 功率:8.5KW 作用:水净化
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

产品详情

1、冷轧含油和乳化液废水特征分析

与其他类型的废水不同的是，乳化液废水水量极小，有大量的油以及化学需氧量存在于水体当中，并且水中的油基本上统一表现为乳化状态。相比之下，冷轧含油的水量则明显大得多，有大量游离油、分散油存在于水体当中。因含油废水来源之间存在较大差异性，因此导致存在于水体中的油污染物在成分、存在状态等方面也会出现明显差异，故而在对其进行深度处理的过程中需要结合实际情况采用与之相对应的处理工艺技术。通常情况下，乳化液废水的酸碱值在6到8之间，每升乳化液废水中会含有500到2000mg的油，其化学需氧量则在5000到20000mg之间。粒径则一般在20 μ m以内，而含油废水的酸碱值则在8到12之间，每升含油废水中会含有50到300mg左右的油，其化学需氧量则在500到2500mg之间，粒径则大多在20到60 μ m之间。

2、冷轧含油和乳化液废水深度处理的回用工艺分析

2.1 工艺流程

在采用回用工艺对冷轧含油和乳化液废水进行深度处理的过程中，首先需要处理乳化液，在将乳化液废水引入至调节池中，对其水质、水量等进行相应调节之后，将适量的破乳剂添加其中，使得乳化液废水可以在调节池内完成化学破乳，初步实现分离油与水。随后利用气浮过滤的方式，将残留在乳化液废水中的悬浮物、机械性杂质等一并过滤干净，在将处理后的乳化液废水引入循环池中，利用不锈钢膜超滤系统对其进行过滤处理之后，使之可以一同与冷轧含油废水进行处理。

在处理冷轧含油与乳化液废水的过程中，则同样在将废水引入至调节池之后，利用提升泵将其向一级含油废水絮凝池进行运送，同时将适量的化学絮凝剂投入其中，待废水经过处理并进入到气浮池之后再相应的气浮处理。此时废水经过自流将自动进入到第二座絮凝池和第二座气浮池，同样再经过二次处理之后的废水，将通过冷却塔进行冷却。随后流入到一级生物接触氧化池中，用于对存留在废水中的大量化学需氧量进行降解处理。此时的废水将流入到一级高密度沉淀池中完成分离泥和水的处理。浓度较高的污泥将直接进入浓缩池，而浓度较低的污泥则需要先进入一级接触氧化池，待其浓度提升至一定水平之后再进入浓缩池中进行相应处理。而分离之后的废水则在完成二次化学需氧量降解处理之后，从二级沉淀池中排出，等待深度处理