

现货8吨 pbt美国杜邦S600F10-NC010 脱模 用于型材挤出

产品名称	现货8吨 pbt美国杜邦S600F10-NC010 脱模 用于型材挤出
公司名称	深圳市绿点塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:PBT 型号:S600F10-NC010 包装:原产原包
公司地址	深圳市龙华区观湖街道樟溪社区下围工业区一路 6号智谷 C1 栋 213A
联系电话	0755-21047619 18819106372

产品详情

现货8吨 pbt美国杜邦S600F10-NC010 脱模 用于型材挤出

PBT S600F10-NC010的性能：

聚对苯二甲酸乙二醇酯是由对苯二甲酸二甲酯与乙二醇酯交换或以对苯二甲酸与乙二醇酯化先合成对苯二甲酸双羟乙酯，然后再进行缩聚反应制得。属结晶型饱和聚酯，平均分子量 $(2-3) \times 10^4$ ，重均与数均分子量之比为1.5-1.8。相对密度1.38-1.40g/cm³。熔点225-256，流动温度243；玻璃化温度80，马丁耐热80，热变形温度98（1.82MPa），分解温度353。具有优良的机械性能。刚性高。硬度大，吸水性很小，尺寸稳定性好。韧性好，耐冲击、耐摩擦、耐蠕变。耐化学性好，溶于甲酚、浓硫酸、硝基苯、三

氯醋酸、氯苯酚，不溶于甲醇、乙醇、丙酮、烷烃。使用温度-100 ~ 120 。弯曲强度148-310MPa吸水性

0.06%-0.129% 冲击强度 64.1-128J/m 洛氏硬度M90-95 伸长率1.8%-2.7%.

Crastin S600F10 NC010

THERMOPLASTIC POLYESTER RESIN

DuPont Performance Polymers

产品说明：

Unreinforced High Viscosity Polybutylene Terephthalate Developed for Extrusion and Injection Molding

物性信息：

基本性能号
添加剂
用途
机构评级
形式
加工方法

[E41938-257807](#)

脱模
型材
UL 未评级
粒子
挤出

涂层

型材挤出成型

注射成型

Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1)

Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)

Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)

Shear Stress vs. Shear Rate (ISO 11403-1)

Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

>PBT
PBT

多点数据

部件标识代码 (ISO 11469)
树脂ID (ISO 1043)

物理性能额定值单位制测试方法	1.30
熔流率 (熔体流动速率) (250 ° C/2.16 kg)	10
收缩率	
垂直接流动方向	1.6
流动方向	1.7
吸水率	
23 ° C, 24 hr, 2.00 mm	0.50
平衡, 23 ° C, 2.00 mm, 50% RH	0.20
机械性能额定值单位制测试方法	2600
拉伸应力 (屈服)	57.0
拉伸应变 (屈服)	4.0
标称拉伸断裂应变	> 50
拉伸蠕变模量	

1 hr

2600

1000 hr

1800

弯曲模量

2300

弯曲应力

85.0

冲击性能额定值单位制测试方法