

塑料吸水率检测方法，塑料地板测试机构

产品名称	塑料吸水率检测方法，塑料地板测试机构
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

塑料吸水率检测方法，塑料地板测试机构

一、产品简介：

是根据标准GB8810-2005《硬质泡沫塑料吸水率检测》设计制造。具有使用简单、度高的特点，可被广泛使用于制造、科技的硬质泡沫塑料吸水率测试。

二、系统组成：硬质泡沫塑料吸水率测试系统是由：硬质泡沫塑料吸水率测试计算软件、试样装载网笼、测试样品水箱、硬质泡沫塑料质量测量仪、试样切片器、玻璃载片等六大部分组成。

三、技术参数：称量范围：5000g 测量精度：0.01g 溢流箱规格：200*215mm 网笼尺寸：200*250mm 电压：200V 外形尺寸：1000*600*800mm 切片厚度0.1-0.4mm可调 泡孔 测试仪：*小计算孔径：0.1mm

四、使用方法：被测物尺寸：长度150MM、宽度150mm、厚度75mm；体积大于500cm³；环境温度：23±2 环境湿度：50±5% 泡水液：蒸馏后至少放置48小时的蒸馏水；将硬质泡沫切割成长150MM宽150毫米厚75mm的正方形被测物。将试样放于天平上，称量干燥后的试样重量（m₁），准确至0.1g，并记录。悬挂网笼浸入蒸馏水中，除去悬挂网笼表层气泡，挂于天平的下称钩上，称其表现重量（m₂），准确至0.1g，并记录下来，记住后将悬挂网笼取下。将悬挂网笼2边套筒上的2个固定螺钉分别拧松，再将试样安放圆盘上并居中；将压棒下调压住试样，压棒2端紧扣试样，并旋紧2边套筒上的两个固定螺钉。将安装好试样的悬挂网笼重新浸入蒸馏水中，用软毛刷跟搅拌除去悬挂网笼和硬质泡沫表层气泡。浸泡96小时后，将盛有试样的悬挂网笼挂于天平下称钩上，称量其表现质量（m₃），准确至0.1g，并记住下来。

硬质泡沫吸水率测定仪切片器使用说明

硬质泡沫试样切片器是硬质泡沫塑料吸水率的一部分。硬质泡沫试样切片器其主要结构有样品安放槽，样品厚度调节器，样品加紧螺丝，样品放置调节器的作用是：安放样品，并调节样品切片厚度。切片器技术参数：1，切片器*小切片厚度：0.01-0.04mm,2，试样尺寸：50*50*100mm³，外形尺寸：150*150*130mm,4，有效行程：25mm⁵，整体重量：11KG 使用方法：1，将试件厚度调节器调节到25mm刻度处，松开样品加紧螺丝，将试件尺寸为50*50的样件放入安放槽内，旋紧样品夹紧螺丝压紧试件。2，用切片刀沿切样器平台表面将多余的样品切除，为确保样品上部平整，可用切片厚度调节器调节出0.3mm，用切片刀将样品齐边。3切片厚度调节器调节出所需切片厚度（顺时针为挤出样品，逆时针为样品退回样品安放槽），但应加上刀刃的厚度，切片刀刃厚度约为0.15-0.2mm，例如：切0.1mm厚度时应旋出0.3mm左右，再用切片机进行切片。