

## 【中心实验室废水处理设备.】

产品名称	【中心实验室废水处理设备.】
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

## 产品详情

### 【中心实验室废水处理设备.】

实验室废水处理设备是国内外各行业专门用于实验室污水处理的一套设备，技术先进，自动化程度高，处理效果好，占地面积小，操作管理简单，无需专人值守，深受用户欢迎。

实验室废水处理设备在用于污水处理时会面临不同类型的废水，废水的性质不同，采用的污水处理工艺也不同。生活污水的水质通常比较稳定，一般的处理方法有酸化、好氧生物处理、消毒等。但实验室污水应根据具体水质合理选择。污水处理程度原则上取决于污水的水质特性、处理水的去向以及污水流入水体的自净能力。但目前污水处理程度的确定主要遵从国家相关法律制度和技术政策的要求。

### 实验室废水处理设备工作原理

实验室废水处理设备主要是利用混凝、沉淀、氧化和高效杀菌来去除和杀灭生物废水中的细菌、重金属、COD和病毒。在一定的pH范围内，可杀灭所有微生物，包括细菌繁殖体、细菌芽孢、真菌、分枝杆菌以及肝炎病毒等各种传染性病毒。废水处理过程采用自动控制，全程无需专人看守。

## 实验室废水处理设备

### 实验室废水处理设备特点

采用溶解法、自动缓释、压力氯化的工艺设计，将水和药物合理混合、缓释产生的消毒液投入所需的池(井)中，与水充分接触进行消毒。设备采用优质PVC板材焊接而成。设备可以正常使用10年。

### 实验室废水处理设备特性

“一站式小型废水处理设备”是以日处理能力小于25立方米的小型机构和单位为基础。根据不同的废水性质，设计了不同处理工艺的小型一体化污水处理设备，其特点如下：

(1)根据不同废水的特点，选择实用、简单的废水处理工艺，尽量减少工艺的复杂性。

(2)根据不同废水的特性，\*大限度减少设备数量，降低设备投资，减少占地面积，为客户打造一站式溶

液废水处理站。

(3)技术先进，自动化程度高，操作方便，管理简单，使用寿命长。

## 实验室综合废水处理设备

### 实验室废水处理设备功能特性

- 1、实用性广：可用于各种实验室的废水处理；
- 2、高科技：采用多种技术对废水进行多元化处理和净化，达到排放标准；
- 3、自动化程度高：通过中央集中控制，自动化程度高，操作简单，全自动运行，无需专人值守；
- 4、综合保护功能：可实现定时开关机、无废水保护功能、储液箱液位保护功能；
- 5、运行费用低：模块化集成技术，处理效果好，无废渣、废水等二次污染，运行费用低；

6、环保设计：系统具有耐酸碱腐蚀、低噪音、低功耗、多重安全保护的特点；

7、智能集成管理：通过“一站式”集成设计，外形美观，占地面积小，便于集中管理；

8、PLC可编程智能控制系统和人机界面操作系统:设备采用PLC可编程智能控制系统，人机界面操作系统：LCD显示汉字，具有人机对话、时钟和语言设置功能。设备启动时，电控系统自动检测，全自动处理废水。根据废水的不同成分和浓度，控制系统自动计算，然后自动按比例投药，更加科学合理。

## 大型实验室废水处理设备

### 实验室废水处理设备土建

1、水处理间内外的防腐地面、防腐通道、中和池应完工并验收。排水和排渣通道畅通，沟盖板完整，板面与地面平齐；

2、水处理间的内部粉刷和油漆，地板、平台、台阶、门窗等。应按设计要求完成；

3、实验室给排水、通风、空调、照明、电源、试验台等设施应按设计要求完成；

4、酸碱库的结构和防腐、通风设施应全部竣工验收。

#### 实验室废水处理设备应用领域

1、院校：生命科学学院、化学工程学院、材料学院、环境学院、食品学院、医学院、农学。

2、科研院所：研究所、研究所、检测中心、检验中心等研究过程中产生的实验室废水；

3、CDC：理化检验、微生物、PCR、P2、P3、P4等实验室产生的废水；

4、畜牧兽医：动物防疫、病原微生物等实验室产生的废水；

5、中心血站：检测实验室、中心实验室、质控室等实验室产生的废水；

6、产品质量检验：食品分析室等实验室产生的废水；

7、环境监测：水分析室、痕量分析室等实验室产生的废水；

8、农技中心：化学室、药残室等实验室产生的废水；

9、门诊体检中心：理化室、检验室等实验室产生的废水；

10、检验检疫局：卫生所、技术中心等实验室产生的废水；

11、生物制药：理化分析、质检室、实验室等产生的废水。；

12、油田石化：采油厂、炼油厂、环境监测站等中心实验室产生的废水；

13、企业：中心实验室、质检室、化验室等产生的废水。