

ASTMA671CC60CL22直缝焊管 A672B65CL22电熔焊管

产品名称	ASTMA671CC60CL22直缝焊管 A672B65CL22电熔焊管
公司名称	山东海鼎钢管有限公司
价格	7000.00/吨
规格参数	产品规格:高强度方管 品牌:海鼎钢管 服务:定尺加工
公司地址	山东省聊城市经济开发区汇通物流园汇通大厦1608室
联系电话	0635-8881006 15163553322

产品详情

ASTMA671CC60CL22直缝焊管 A672B65CL22电熔焊管山东海鼎钢管有限公司主要销售L245N无缝钢管,L245N无缝钢管,L245N管线管,L245无缝钢管,L360N无缝钢管,L360N无缝钢管,L360N管线管,L360无缝钢管,L245NS无缝钢管,L360NS无缝钢管等产品,公司生产的产品主要应用领域:建筑钢结构,大型场馆,会展中心,升降机械,船舶制造,仓储货架,装饰装潢,交通设施,机场建设,车辆,桥梁支架,矿井支架,立体车库,户外,健身器材,风电设备,车辆制造等行业。凭借优良的管理、开发优势,借助超前的开发理念、先进的发展思想以及成功的运作模式,公司的规模也不断地发展壮大。公司不断进取,加快加强项目开发运作,进一步完善开发机制,强势打造公司的品牌效应。公司产品:石油套管,石油油管 管线管 无缝钢管 美标钢管 德标钢管 英标钢管 日标钢管 欧标钢管天津钢管市场中的工贸一体化企业,公司的主营无缝钢管,无缝管,合金管,化肥专用管,石油裂化管,高压锅炉管,合金钢管,管线管等。公司自创办以来,靠诚信打造品牌,以“科技为源、客户为本、合作为先、双赢为主”作为公司经营理念,严格企业管理,强化产品质量,的设备为客户生产的产品,的团队为客户做好的服务。本公司主营ERW无缝化直缝焊管,规格齐全,自备仓库。广泛用于钢结构、消防、污水、天然气、石油输送等行业。焊管材质:Q195、Q215A、Q235(A.B.C)、Q345(A.B.C.D)管线管材质:L210 L245 L290 L320

L360 L390 L415 L450 L485 L555 API5L X42 X46 X52 X56

X60 X65 X70 X80 API5L B级 X42 X46 X52 X56 X60 X65

X70 X80 标准:API Spec 5L PSL1 PSL2、API Spec

5CT、EN10217, GB/T9711.1, GB/T9711.2 大口径直缝焊管主要生产流程说明:

- 1.板探:用来制造大口径埋弧焊直缝钢管的钢板进入生产线后,进行全板超声波检验;
- 2.铣边:通过铣边机对钢板两边缘进行双面铣削,使之达到要求的板宽、板边平行度和坡口形状;
- 3.预弯边:利用预弯机进行板边预弯,使板边具有符合要求的曲率;
- 4.成型:在JCO成型机上首先将预弯后的钢板的一半经过多次步进冲压,压成"J"形,再将钢板的另一半同样弯曲,压成"C"形,再形成开口的"O"形
- 5.预焊:使成型后的直缝焊钢管合缝并采用气体保护焊(MAG)进行连续焊接;
- 6.内焊:采用纵列多丝埋弧焊在直缝钢管内侧进行焊接;
- 7.外焊:采用纵列多丝埋弧焊在直缝埋弧焊钢管外侧进行焊接;
- 8.超声波检验:对直缝焊钢管内外焊缝及焊缝两侧母材进行的检查;

- 9.X射线检查：对内外焊缝进行的X射线工业电视检查，采用图象处理系统以保证探伤的灵敏度；
- 10.扩径：对埋弧焊直缝钢管全长进行扩径以提高钢管的尺寸精度，并改善钢管内应力的分布状态；
- 11.水压试验：在水压试验机上对扩径后的钢管进行逐根检验以保证钢管达到标准要求的试验压力，该机具有自动记录和储存功能；
- 12.倒棱：将检验合格后的钢管进行管端加工，达到要求的管端坡口尺寸；
- 13.超声波检验：再次逐根进行超声波检验以检查直缝焊钢管在扩径、水压后可能产生的缺陷；
- 14.X射线检查：对扩径和水压试验后的钢管进行X射线工业电视检查和管端焊缝拍片；
- 15.管端磁粉检验：进行此项检查以发现管端缺陷；
- 16.防腐和涂层：合格后的钢管根据用户要求进行防腐和涂层。

我国的管线用钢研发虽然起步较晚，但发展步伐很快，从1996年在陕京线上采用X60钢，到2001年在西气东输工程中成功应用X70钢，到2005年在冀宁支线上使用X80钢，短短10年间，管线钢已然跨越了3个台阶。{TodayHot}而采用宝钢X120管线用钢板试制的直缝焊管，近日顺利通过石油天然气集团公司管材研究所检测，这意味着我国可生产较高强度管线钢焊管，宝钢成为国内靠前家、第四家具备X120管线钢试生产能力的企业。

采用宝钢X120管线用钢板试制的直缝焊管，近日顺利通过石油天然气集团公司管材研究所检测，该所的研究报告显示，无论是化学成分还是力学性能均满足标准要求，部分指标优于国外同类钢管实物水平，这意味着我国可生产较高强度管线钢焊管，宝钢成为国内靠前家、第四家具备X120管线钢试生产能力的企业。

据悉，X120是迄今为止等级较高的管线钢，目前，上只有日本新日铁、住友和欧洲一些公司有生产实绩。我国管线钢的发展比发达晚了20多年，直到上世纪90年代初，宝钢X系列管线钢才开始起步，{HotTag}但发展很快，目前宝钢已拥有从低端到高端完整的输送管线焊管用管线钢板卷系列生产能力。知识产权记者从宝钢集团获悉，2005年宝钢开始攻关X系列管线钢中的“ ”——X120管线用钢，首批试生产的X120管线钢主要产品性能指标已达到新日铁在加拿大示范段的实物水平，今年4月，用宝钢X120管线用钢板试制成功壁厚16毫米的X120直缝埋弧焊管。据业内人士预计，在未来10年内，试制成功后的X120管线钢将逐步走进长距离天然气管线用钢市场。

大跨步研发

的管线用钢的研发起步较晚，但发展的步伐很快。据了解，1995年以前，我国的输气管材用钢还基本停留在小口径、低钢级上，从1996年在陕京线上采用X60钢、2001年在西气东输工程中成功应用X70钢，到2005年在冀宁支线上使用X80钢，短短10年间，我国管线钢已跨越了三个台阶。

随着天然气需求量不断增长，天然气管道建设呈现长距离、大输量、高压输送的特征，现代管线钢正不断向超高强度方向发展，同时降低长距离天然气输送管线的建设成本也显得越来越重要。而管线钢的强度越高，壁厚和口径可在不影响输气安全的前提下相应减少，从而实现天然气管道的高压输送，使管道工程建设投资大幅降低。因此，高压大口径输送管线钢具有安全、降低投资等综合优势，使用高等级、大壁厚管线用钢呈现出强劲的发展态势。X120管线钢堪称管线钢中的，对强度、硬度和冲击韧性等综合性能要求极高，同属超高强度管线钢阵营，X120比X80强度提高50%，并可节省管线工程投资10%左右。宝钢在国内率先试制X120管线用钢之后，还完全依靠自主研发完成了X120管线钢焊接试验，掌握这一高强度钢种的焊接工艺与焊接经验，对以后高等级钢种的焊接具有指导性意义，将为X120管线钢进入工程应用奠定了一定的基础。

据了解，国外发达普遍采用的是X70级钢管，尽管强度稍高的X80管线钢的生产与使用也已有20年以上的历史，但在全世界的铺设长度还不到2000公里。2004年，美孚公司在加拿大北部零下30度冻土地带采用日本“新日铁”生产的X120管线用钢建成了世界上首条X120管线示范段，也是目前一条示范段。

由于X120管线钢属于超前研发，其成型、焊接以及应用技术还处在摸索阶段。钢铁研究总院结构材料研究所副所长刘正东教授在接受知识产权报记者采访时介绍，目前X80管线钢刚开始使用，X120管

线钢是一项技术储备，在上还没有真正应用。作为一项前沿技术，它具有强度高、节约材料等优势，但其工艺复杂，技术还在进一步的探索中。

未来市场广阔

经过多年的生产与应用技术储备，目前世界公认X80管线钢的工业应用已具备大面积推广的条件。随着西气东输管线等重点项目的建设，我国天然气管道进入了高速发展时期，高强度管线钢市场需求潜力巨大。据悉，从到广州全程7000多公里的西气东输二线，设计采用X80管线钢，也为国内输气管材用钢发展提供了契机。此外，抗大应变钢、抗腐蚀钢、承载液化天然气的低温钢等还需依靠国外进口，也呼唤着国产化时代的尽快来临。

目前，尚未开发的天然气田大多集中在荒漠、极地冻土带和海洋地区，输气管线必须穿越极端恶劣的地质环境，故而对输气钢管有着极高的安全及稳定性要求。石油天然气集团公司管材研究所冯耀荣教授在接受知识产权报记者采访时指出，目前X120管线钢属于超前研究，材料等方面还有许多概念明确，还处于技术开发阶段，而输气管道建设远非止于钢管制造这一环节，超高强度管线钢得以大规模工业应用，必须在管道设计、现场焊接工艺、管道防腐保护与运营维护等方面积累丰富的经验，因此，X120管线钢目前还不能得到广泛应用。

各国对于超高强度管线钢的工业应用都非常谨慎，虽然在未来几年内，X120管线钢还不会立刻投入应用，但它的发展应用前景却是可以预见的。据了解，日本新日铁、住友与美孚公司合作，将在5年内把X120管线钢推向市场。X120管线钢的发展还任重道远，比起发达多年的经验累积，我国还有大量的基础工作要做，但宝钢成功开发X120管线钢取得的初步成就也为我国X120管线钢的市场应用迈出了重要的一步。