

## TH 230.13 铣销/研磨台湾电主轴BT 50满意服务

产品名称	TH 230.13 铣销/研磨台湾电主轴BT 50满意服务
公司名称	深圳市特力威科技有限公司
价格	120000.00/件
规格参数	套筒外径:72mm 刀把接口/心轴中心直径:客制化 刀把接口/砂轮法兰/砂轮锁固面:客制化
公司地址	深圳市前海深港合作区临海大道59号海运中心口岸楼第3层309号-B383
联系电话	13925531502

### 产品详情

随着电气传动技术（变频调速技术、电动机矢量控制技术）的迅速发展和日趋完善，高速数控机床主传动系统的机械结构已得到大的简化，基本上取消了带轮传动和齿轮传动。检查主轴油气润滑系统。油气润滑脏污会导致轴承异响、发热、震动甚至卡死。气源含水会导致轴承润滑失效、定子短路等故障。电主轴的机械振动状态电主轴的机械振动状态是对电主轴的整体机械振动状态进行评估，包括径向和轴向振动。如果电主轴的整体机械振动状态不好，会加剧轴承磨损和主轴发热，加工精度和表面加工质量下降。铣削和加工中心用电主轴在设计上通常有恒扭矩段和恒功率段相配合，以满足宽速度范围内的切削需要，低速需要大扭矩重切削，高速需要一定功率的精切削，所以电机制式与磨用电主轴等有较大不同。电主轴参数1.电机参数:功率-转速特性曲线图,扭矩-转速特性图2. 主轴的刚性(径向刚度和轴向刚度,磨的主轴主看前端轴承内孔孔径是多大,因为刚性主要是由前端刀具端的轴承决定,轴承越大主答轴的刚性越好,但同时轴承越)3.静态精度(基本不用看,因为这是标准了,大家都基本能做得出来)4.动态性能(高转速情况时的振动值,噪音,温度等)电主轴是材料加工系统的重要组成部分，无论是铝、钢或是钛，无论是磨削小孔还是大直径孔，凭借其高弹性、刚性、平稳运行和精度，可实现出色的加工效果。电主轴EM值EM值直接影响主轴的拉力值、松刀时顶刀量等以HSK A63为例，松刀时主轴拉刀机构拉杆伸出：拉爪端面距离主轴旋转端面距离为10.5mm；主轴拉刀机构拉杆缩回：拉爪端面距离主轴旋转端面距离为0.5mm)。我们公司秉承：诚实守信，用户至上的服务理念。贴心服务的企业目标：以质量求生存，以信誉求发展的企业宗旨，欢迎来电咨询或参观，我们竭诚为您服务！