

相贯线等离子切割机-批发厂家-数控管道相贯线切割机 等离子相贯线切割机价格实惠

产品名称	相贯线等离子切割机-批发厂家- 数控管道相贯线切割机 等离子相贯线切割机价格实惠
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:相贯线圆管切割机
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

产品详情

多轴式钢管相贯线切割机具有气切割及等离子切割一机多用的功能。相贯线等离子切割机-批发厂家-数控管道相贯线切割机 等离子相贯线切割机价格实惠

具有图形与数据相结合的功能，实现人机对话，操作简单且可以长时间连续加工，运行稳定，同时具有仅需输入相贯管道的管子半径、相交角度等参数，机器就能自动切割出管子的相贯线相关孔以及焊接坡口。有每次切割后的参数保存功能，有利于实现资料管理。

高效的解决了传统加工需制作样板，划线，人工放样，手工切割，人工打磨等落后又繁复的加工方法。

应用于建筑，造船，电力，石化，金属加工等行业。

技术参数

切割管子外径 (mm)

载重 (Kg)

切割厚度 (mm)

工件材料

低碳钢(不锈钢、

火焰切割速度 (mm/min)

等离子切割速度 (mm/min)

控制轴数

切割方式

氧+乙炔、氧+丙

电源电压 (V/Hz)

外形如图所示,为满足用户进行圆管的相贯线切割机,我公司研发生产了***数控相贯线切割机YC-XGX 数控相贯线切割机,能在管件上切割出***、高质量的相贯曲线,其特点:适用于大批量***相贯线切割; 生产***,切割稳定,精度好。可加工出各种角度相贯、偏心相贯、多重管件相贯的相贯体。该机型设备 ***应用于金属结构件生产,电力设备、锅炉业、石油、化工等工业部门。

一、功能介绍

- 1、能在主管上切割多个不同方向、不同直径的圆柱相贯线孔,满足支管轴线与主管轴线偏心和非偏心的垂直相交的条件。
- 2、能在支管端部切割圆柱相贯线端头,满足支管轴线与主管轴线偏心和非偏心的垂直相交、倾斜相交的条件。
- 3、能在圆管端部切割斜截端面。
- 4、能在圆管上切割焊接弯头,“虾米节”两端斜截断面。
- 5、能切割与环形主管相交的支管相贯线端头。
- 6、能切割变角度坡口面。
- 7、能在圆管上切割方孔、腰形孔。
- 8、能进行钢管截断。

二、技术规格:

切割管径	卡盘式 =60-600mm
火焰切割管壁厚度	1=6-50mm
等离子切割管壁厚度	根据等离子电源功率大小决定
有效切割工件长度	L1=6000mm (可加长)
要求工件椭圆度	1%
切割速度	V=10-3000mm/min
移动速度	V0=10-6000 mm/min
割炬轴向摆动角度	= ± 60 ° (等离子以不断弧为准)
割炬径向摆动角度	= ± 55 ° (等离子以不断弧为准)
割炬升降	L2=150mm
卡盘夹紧方式	手动
卡盘式托架形式	手动
卡盘式托架标配数量	2套

三、运动轴数:

运动轴	切割机轴数选择	3轴2联动	5轴4联动
A轴:	管件旋转轴	1	1
X轴:	割炬沿管件轴向移动轴		
Z轴:	割炬沿管件径向移动轴	2	2
B轴:	左右偏摆轴		

C轴: 前后偏摆轴
测量轴 仿形测量, 高度跟踪防撞

注: 1为联动轴, 2为非联动轴

相贯线切割机 <http://www.hycsk.com/product-58.html>

便携式相贯线切割机 <http://www.hycsk.com/product-59.html>

方管数控切割机 <http://www.hycsk.com/product-65.html>

数控相贯线切割机 <http://www.hycsk.com/category-12.html>

相贯线切割机 <http://www.158cnc.com/list-41-1.html>

圆管相贯线切割机 <http://www.158cnc.com/show-41-119-1.html>

等离子相贯线切割机 <http://www.158cnc.com/show-41-131-1.html>

数控相贯线切割机 <http://www.158cnc.com/show-41-146-1.html>