

# 自动不锈钢阀体电解抛光生产线

产品名称	自动不锈钢阀体电解抛光生产线
公司名称	深圳市科圣达超声波自动化设备有限公司
价格	650000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道浪口二路92号3楼
联系电话	13823746941

## 产品详情

全自动不锈钢阀体电解抛光生产线主要用途：

用于所有不锈钢200、300和400系列奥氏体和马氏体材料的电解抛光，属于通用无铬光亮型配方。用于提高工件表面的粗糙度和光泽度，效果明显。抛光后的表面粗度可达Ra0.2~0.5  $\mu$  接近镜面效果.光泽持久、美观大方。

全自动不锈钢阀体电解抛光生产线特性与优点：

属于亮光型配方，出光快速、数分钟即可抛至镜光亮，有同类产品无法比拟的光泽度和质感；

对不锈钢材料的通用性极强，彻底解决了同行产品需严格区分200、300和400材料的弊端，保障所有不锈钢和不锈钢材料都能电解抛出同样的光亮效果，方便客户在不同材质之间的切换带极大便利、有效节约投资成本；

与传统配方相比，本品 不含铬酸、环保，大大节约环保废水处理投资；

使用电压低、电流消耗小，与传统产品相比电能节约1倍以上；

与同行同类产品相比，本产品使用稳定、寿命较长，维护管理十分简便；

全自动不锈钢阀体电解抛光生产线应用范围：

本品适合所有国标与非标不锈钢200、300和400系列材料的光亮电解抛光。尤其是对从事外电解抛光加工或材质种类较多的用户为实用。如家具、餐具、卫生洁具、管材、线材、置物架、首饰配件、冲压件及各类五金零件的内外抛光，适用范围极其广泛。

全自动不锈钢阀体电解抛光生产线典型性质:

## 不锈钢通用型无铬电解抛光液 DH616 典型数据 测试方法

相对密度 (20 ) 1.67~1.7 比重计

外观 无色透明液体 目视

使用温度 50~90 佳60~70

全自动不锈钢阀体电解抛光生产线电压V 5~10V 佳6~8V

阳极电流密度A/dm<sup>2</sup> 15~25A/ dm<sup>2</sup>

阴极材料 铅或铅合金 不建议用不锈钢

阴极：阳极面积比 2~3:1

阴极与阳极距离 10~25mm

全自动不锈钢阀体电解抛光生产线适用的范围：

适合所有不锈钢和不锈钢铁的电解抛光，通用性强，抛光亮度高，光泽持久（不锈钢材料可抛出镜面效果）。

电解抛光的性能：

电解抛光是利用不锈钢在电解液中的选择性阳极溶解而达到抛光和清洁表面目的的一种电化学表面处理方法。

全自动不锈钢阀体电解抛光生产线优势：

电解抛光可以优先溶解掉金属表面的形变层位错，空穴聚积等电位组织，从而得到等电位表面，极大提高不锈钢表面耐蚀性

电解抛光不受工件尺寸和形状的限制.对不宜进行机械抛光的工件可实施电化学抛光.例如细长管内壁、弯头、螺栓、螺母和容器内外壁。

抛光效率高，质量好，数分钟内可抛至镜面光亮。

电源：电源可选用双相220V，三相380V。

全自动不锈钢阀体电解抛光生产线整流器

电解抛光对电源波形要求不是太严格，可选用可控硅整流器或高频脉冲整流器。

整流器空载电压：0—20v

负载电压（工作电压）：8—12v

全自动不锈钢阀体电解抛光生产线电解槽及配套设施。

可选用聚氯乙烯硬板材焊接而成。在槽上装三根电极棒，中间为可移动的阳极棒，接电源阳极（或正极），两侧为阴极棒，连接电源阴极（负极）。

## 加热设施设备

加热可选用石英加热管，钛加热管。

## 全自动不锈钢阀体电解抛光生产线挂具

好选用钛做挂具，因为钛较耐腐蚀，寿命长，钛离子对槽液无影响。建议好不要用铜挂具，因为铜离子进入会在不锈钢表面沉积一层结合力不好的铜层，影响抛光质量。铜裸露部位可用聚氯乙烯胶烘烤成膜，在接触点刮去绝缘膜。

## 阴极和阳极材料

阴阳极棒应用铜棒或铜管，铜管长是电解槽长加20厘米，阴极板应用铅板，铅板固定在阴极棒上，铅板长为槽高加10厘米，铅板宽根据槽长而定，一般为10厘米，20厘米规格。

## 若干漂洗用胶框

全自动不锈钢阀体电解抛光生产线电解抛光时应注意的事项：

抛光液在其使用初期会产生泡沫，因此抛光液液面与抛光槽顶部之间的距离不应 15cm；

不锈钢工件在进入抛光槽之前应尽可能将残留在工件表面的水分除去，因工件夹带过多水分有可能造成抛光面出现麻点，局部浸蚀而导致工件报废

全自动不锈钢阀体电解抛光生产线在电解抛光过程中，作为阳极的不锈钢配件，因其所含的铁、铬元素不断转变为金属离子溶入抛光液内而不在阴极表面沉积。随着化学反应的进行，金属离子浓度会不断增加，当达到一定浓度后，这些金属离子以磷酸盐和硫酸盐形式从抛光液内沉淀析出，沉降于抛光槽底部。因此抛光液必须定期过滤，去除这些固体沉淀物；

在抛光槽反应过程中，除磷酸、硫酸不断消耗外，水分因蒸发和电解而损失，此外，高粘度抛光液不断被工件夹带损失，抛光液液面不断下降，需经常往抛光槽补加抛光液和水；

全自动不锈钢阀体电解抛光生产线中和后排放符合当今环保要求