

五轴数控相贯线切割机 五轴数控管子相贯线切割机 生产厂家 批发价格

产品名称	五轴数控相贯线切割机 五轴数控管子相贯线切割机 生产厂家 批发价格
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:相贯线圆管切割机
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

产品详情

[该数控相贯线切割机](#)

为卧式结构，主要分为：工件夹紧机构、卡盘回转机构、管道支撑托架、割炬行走机构、割炬回转机构、仿形跟踪机构、数控系统、软件系统等。被切钢管吊放于管道支撑装置上，支撑装置配两组大小不同的滚轮，以适应钢管直径的变化，上管后通过工件夹紧机构配合将钢管夹紧于三爪联动自定心卡盘上。用户在切割软件上编辑生成切割数据，再由数控系统控制各机构根据切割数据准确、高效的进行切割，此过程中工件夹紧机构、管道支撑装置担负管材的固定、支撑、带动等，割炬行走机构与工件旋转机构负责相贯线曲线的合成，等离子切割系统为切割源，割炬回转机构负责坡口切割任务，仿形跟踪机构协同其他各机构完成割炬跟高、水平度椭圆度测量、数据补偿等功能。

二、设备性能及主要参数

1、主要性能参数：

- 、切割管径范围： 60mm ~ 630mm
- 、切割管径壁厚：6mm ~ 50mm
- 、卡管*大重量：5T
- 、*大切割长度：6000/12000mm
- 、切割速度50 -3000mm/min
- 、割炬快速移动速度:6000mm/min

- 、钢管形式及要求:无缝钢管，椭圆度： 1%
- 、等离子切割材质：碳钢
- 、卡盘形式：三爪联动自定心
- 、管道支撑托架形式：无动力滚轮式
- 、支架数量：3个
- 、设备重量：6000KG

相贯线切管机在购机时需要注意哪些事项

相贯线切管机主要适用范围为：钢结构、压力容器、石油化工、工程机械、游乐设备、海洋风电等行业，相贯线切管机的原理是等离子电源和数控系统组成，那么我们在选择相贯线切管机时应该注意那几点呢，下面给大家分析下

[相贯线切管机](#)购机注意事项一：等离子电源选择

怎样选择适合的等离子电源？是不是切割管材厚度越大越好呢？

一般根据管件的壁厚来选配合适的等离子电源

壁厚 < 10毫米，采用华远100A的等离子电源即可满足，或者是国产品牌大多数都能满足。

若壁厚在20毫米左右，建议选择华远200A或者海宝125A等离子电源，华远电源的易损件比较便宜，海宝电源的易损件比较贵。

壁厚 > 30毫米，建议选择华远300A,或者直接有火焰来切割，因为管材壁厚大于30mm等离子功率就越大相对价格就越高，而且30mm厚的管材也不是经常切割。

[相贯线切管机](#)购机注意事项二：数控操作系统的选择

现在市面上相贯线切管机的系统是五花八门，有的是用方凌系统、有的用斯达峰系统，还有用专门针对钢结构行业研发的系统。

方凌系统在等离子切板机领域比较成熟，而切管机系统相对比较落后，如果是用在钢结构行业方凌系统效率就比较慢。

斯达峰系统：这是很多年前都淘汰的系统，斯达峰系统在切割封头方面比较有优势，现在也有很多小厂家在使用这种系统。

自主研发的系统：专门针对钢结构行业开发的，能直接对接钢结构行业泰克啦三维建模软件，批量选中批量输出，这种切割效率很高。

以上就是相贯线切管机比较主要的购机事项，再有就是公司的硬实力，以及设备销量，业界口碑等。

相关产品地址：

相贯线切割机 <http://www.hycsk.com/product-58.html>

便携式相贯线切割机 <http://www.hycsk.com/product-59.html>

方管数控切割机 <http://www.hycsk.com/product-65.html>

数控相贯线切割机 <http://www.hycsk.com/category-12.html>

相贯线切割机 <http://www.158cnc.com/list-41-1.html>

圆管相贯线切割机 <http://www.158cnc.com/show-41-119-1.html>

等离子相贯线切割机 <http://www.158cnc.com/show-41-131-1.html>

数控相贯线切割机 <http://www.158cnc.com/show-41-146-1.html>