

赛特蓄电池12V180AH 赛特BT-HSE-180-12太阳能通讯机房通讯设备

产品名称	赛特蓄电池12V180AH 赛特BT-HSE-180-12太阳能通讯机房通讯设备
公司名称	上海京曼电源科技有限公司
价格	10.00/件
规格参数	品牌:赛特 型号:BT-HSE-180-12 产地:福建
公司地址	上海市奉贤区金大公路8218号1幢
联系电话	021-57493696 13636504269

产品详情

使用寿命长采用了耐腐性良好的铅钙合金板栅，在25 的环境温度下，正常浮充寿命可达10年以上。高功率放电性能好采用了内阻值很小的优质极板和玻纤隔板，而且装配较紧，使得电池内阻极小。在-40 ~60 温度范围内进行大电流放电，其输出功率比常规电池可高出15%左右。安装使用方便电池出厂时已经*充电，用户拿到电池后即可安装投入使用。

赛特蓄电池的短路指铅电池内部正负极群相连。为了增加赛特蓄电池的容量，目前赛特蓄电池电池的极板数量普遍采用增加极板方式，这就导致隔板相对比其他电池的隔板薄一些，负极板的硫酸铅结晶长大，充电以后出现少量硫酸铅遗留在隔板中，遗留在隔板中的硫酸铅一旦被还原称为铅，积累多了，赛特蓄电池电池就会出现微短路，这种现象叫做"铅枝搭桥"。微短路轻的产生该单格电压落后，严重的时候会出现单格短路。极板上活性物质膨胀脱落，也会造成正负极板相连。

无法充电

12V铅酸电池的终止放电电压为10.5伏，如果强行放电至终止电压以下，赛特蓄电池就有机率失去再充电能力。控制器内都有一个保护装置，当赛特蓄电池达到终止电压时，保护装置会强行断开电路，但如果这个保护装置出现上漂移时，或者断电后电池出现电压回升，保护装置就无法正确判断。

极板面积与容量的关系对于一定厚度的极板，面积越大，参加反应的有效物质越多，电池的容量越大。

欠充电与容量的关系几次欠充电后，极板深层的硫酸铅不能还原，负极板将硫化，极板的有效物质减少则电池容量减少，所以电池不能长期处于欠充电状态。对于配置电池容量较大的长延时UPS特别在停电

比较频繁的地方使用，充电器的容量必须足够。

关于UPS的应用环境和使用寿命：许多工业UPS环境，尤其是在某些发电应用中，可能是在较高环境温度条件下（>30摄氏度）和空气中的微粒污染物的场合。所以要求工业UPS，能在大量非传导性的灰尘和较高的环境温度下正常工作。至少在40摄氏度的环境温度下正常工作，有些场合甚至要求50~55摄氏度的设计。相反，普通商业UPS的应用环境几乎总是控制在30 以内，并且保持非常干净。任何UPS系统的寿命都会在高温环境下降低，易受到高温环境影响的UPS的关键部件是内部UPS部件（如直流电容）和蓄电池。在高温环境下可能会使他们的寿命缩短，除非选择高温电容器。在商业UPS应用中，UPS应用商可能不会要求UPS有较长的使用寿命。但是在关键处理控制中，通常要求UPS要有15-20年的寿命。工业UPS系统有内置的设计边际，来保证实际的运行寿命达到客户要求。除此之外，工业UPS设备也会有预见性的零部件更换计划，来确保UPS在较高的平均*运行时间超过整个15-20年。

蓄电池主要性能:

采用*的多元合金配方、利用进口铸片设备和自主研发的板栅模具、通过严格的温度控制,板栅不仅厚度、重量均匀性好、浮充寿命长、自放电低。

采用进口全自动电脑控制铅粉机,以严格的自动控制程序保证铅粉氧化度、颗粒的均匀性、稳定性,同时更与电池大电流放电特征相适应。

铅膏是电池技术的核心。*铅膏配方更好的满足了高功率深循环放电等多种性能需求,适用于浮充等领域,同时全自动的和膏系统及温度控制保证了铅膏的特性及稳定性。

利用自主研发的技术改造进口涂片机,从而使得极板更均匀更适用于UPS电池极板的要求。

采用高温高湿固化技术、温湿自动控制技术,通过风向及流量设计,电池不仅在大程度上保证了极板固化的效果,而且保证了每个点极板的均匀性,电池寿命比常规固化明显提高。

采用定量加酸工艺,加酸精度达到0.1ml,充分保证了电池各单位之间及电池之间的均匀性。

同时,电解液的*配方增强了电池的深循环能力。又因为采用进口的环氧胶,端头片及0型图进行组装,使电池更可靠。

浮充使用模式1、如果设备总是与电源连接，且处于充电状态，只是外电源停止时，由电池供电，这种情况下应当选择浮充充电模式。2、电池组每节电池的浮充充电电压设定范围应严格控制：在环境20 时，2V电池的浮充电压为：2.25-2.30V,大充电电流不大于额定容量值的25%A。3、浮充使用寿命主要受浮充电压和环境温度影响，浮充电压越高，电池寿命就越短。放电时电池端电压低于规定的终止电压或多次过放电，过放电将给蓄电池带来严惩损害，使电池寿命提前终止。

电解液数量和浓度与容量的关系适当增加电解液数量和提高电解液的浓度，可以增加电池的容量，但必须在允许范围，否则会加速极板的腐蚀，缩短电池的寿命。

季度维护

目测检查赛特蓄电池外表面的清洁度，外壳和盖的完好情况，赛特蓄电池外观有无鼓包变形等变化，赛特蓄电池有无过热痕迹；

每季度在赛特蓄电池系统的统一检测点，检测记录蓄电池系统的环境温度和可代表系统的平均温度，当

温度低于或高于25 时，应调节温度控制系统，如没有安装温控系统，应对浮充电压进行调整；