

TPR玩具料 高透TPR

产品名称	TPR玩具料 高透TPR
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:德创化工 型号:TPR玩具料
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

产品详情

软胶TPR材料广泛应用于吸盘玩具公仔、透明鞋垫、玩具脚轮、TPR片材、管材、冰格盒、测试杯、橡皮筋透明手柄、桌角、牙胶、婴儿玩具等等领域！TPR材料逐渐取代PVC等材料，TPR材料环保无毒的特性也让这种取代速度愈发明显。同时TPR材料具有优良的配色性能，喷涂性能，高回弹性，易成型等特性。关心TPE包ABS粘接性问题，本人认为主要有以下两点。1.TPE的配方。TPE的配方中**有能与ABS相容或相粘的组分，也是说包胶ABS的TPE不是每一个牌号都可以。2.TPE二次注塑加工温度。注塑温度***材料充分塑化，达到注塑所需的流动性，同时使TPE配方中的ABS相容剂活性增加，在短短几十秒之内能与ABS材料在包胶接触界面发生相互渗透，使TPE与ABS能够牢固的粘接ABS料为弱到中性塑料，与TPE存在一定的性差.通过在配方中加入改性剂(TPU)，可改善TPE的性,从而改善TPE与ABS、PC的粘合性.另外二次注塑温度，建议180~230。具体可根据实际加工情况来调整。TPE包胶ABS—包胶ABS的TPE胶料具有橡胶的回弹性，与ABS粘接性优良，**性耐刮性好，TPE材质触感舒适爽滑，材料流动性佳，易加工成型。包胶ABS用的TPE,**常见的硬度是60度，不同的产品要求，可选择不同的材料硬度，但一般粘接ABS用的TPE胶料硬度范围在Shore A30~95度。注塑温度：160~200度左右，若TPE与ABS粘性不好,可能是注塑温度偏低，可适当提高加工温度。另外注塑加工前通过烘料处理*能获得优良的TPE制品外观。TPE与ABS塑料包覆成型，主要应用于电子电器产品配件，电子数码产品配件，五金工具产品，运动健身器材配件等等。在制品生产过程中引入材料成本较高的TPE软胶料，一是改善和提升制品与人体皮肤（通常为手掌）接触的舒适感和握持性，如日用用工具手柄，餐具手柄，电动工具手把，运动器材手柄等等；二是利用TPE胶料的橡胶弹性特性，起到防滑密封的作用，如一些杯垫，容器内塞，密封圈，密封条等等；三是将TPE与ABS两种材质配成不同的鲜艳色彩，可提升产品的设计美观度。软胶玩具制品多为鲜艳多样的颜色，对于TPR材料的配色性有较高的要求。一款合格的TPR牌号，应具有良好的色粉色剂扩散性能及利于色粉能较好的着色，达到颜色尽量鲜艳，色彩均匀的配色效果！TPE是一种合成改性橡胶，具有可**调整的物性及硬度。一般TPE包胶ABS双材质产品的应用，多采用的是硬度在ShoreA30~80度的TPE软胶料。TPE胶料外观为本色或透明塑胶颗粒,为***环保料，不含卤素，不含壬基NP,不含邻苯16P,不含多环芳烃族Pahs，符合ROHS,REACH,EN71环保检测标准。德创化工公司优势：德创化工公司专注研发生产弹性体TPE/TPR原材料，因为专注，所以*。公司先后通过ISO9001：2008质量管理体系认证，公司产品符合FDA,ROSH,REACH,LEGB,EN71等环保检测标准。公司坚持“以质量为生命，以客户为中心”的经营理念，受到广大客户的支持与信赖。公司支持来样定制服务，可根据客户要求进行研发生产，为您量身定制一款属于您的专属TPE材料，还可*提供技术支持，及时的为您解决生产中所遇到的问题，为您提供完善

的售后服务，提供客户满意程度，让您无后顾之忧。