

西门子工业以太网插头

产品名称	西门子工业以太网插头
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:全系列 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	157****1077 157****1077

产品详情

西门子工业以太网插头

顺序控制继电器用于组织机器操作或者顺序控制，它提供控制程序的逻辑分段，可以按位、字节、字或双字来存取数据。通信端口允许将S7-200 CPU同编程器或其他一些设备连接起来。S7-200 CPU221、CPU222、CPU224只有一个RS-485通信口，S7-200 CPU226有两个RS-485通信口，分别为PORT0、PORT1。

输入和输出是系统的控制点，输入部分从现场设备（例如传感器或开关）中采集信号，输出部分则控制泵、电动机以及工业过程中的其他设备。各输入/输出点的状态由输入/输出状态LED显示，外部接线在输入/输出接线端子板上进行。工作模式选择开关用于选择PLC的RUN、TERM和工作模式。PLC的工作状态由状态LED显示，其中SF/DIAG状态LED亮表示为系统故障指示，RUN状态LED亮表示系统处于运行工作模式，STOP状态LED亮表示系统处于停止工作模式。

盖板下还有模拟电位器和扩展端口。S7-200 CPU221、CPU222有一个模拟电位器，S7-200 CPU224、CPU226有两个模拟电位器。通信端口允许将S7-200 CPU同编程器或其他一些设备连接起来。S7-200 CPU221、CPU222、CPU224只有一个RS-485基本输出端子。CPU226型PLC共有16个输出点（Q0.0～Q0.7、Q1.0～Q1.7）。CPU226的输出电路有晶体管输出电路和继电器输出电路可供选择。

浔之漫智控技术（上海）有限公司（xzm-wqy-sqw）

是中国西门子的合作伙伴，公司主要从事工业自动化产品的集成、销售和维修，是全国的自动化设备公司。

公司坐落于中国城市上海市，我们真诚的希望在器件的销售和工程项目承接、系统开发上能和贵司开展

多方面合作。

以下是我司主要代理西门子产品，欢迎您来电来函咨询，我们将为您提供优惠的价格及快捷细致的服务！

在晶体管输出电路中，PLC由24V直流供电，负载采用了MOSFET功率驱动器件，所以只能用直流电源给负载供电。输出端将数字量输出分为两组，每组有一个公共端，共有1L、2L两个公共端，可以接入不同等级的

在继电器输出电路中，PLC由220V交流电源供电，负载采用了继电器驱动，所以既可以选用直流电源，也可以用交流电源给负载供电。在继电器输出电路中，数字量输出分为3组，每组的公共端为本组的电源供给端，Q0.0~Q0.3共用1L，Q0.4~Q1.0共用2L，Q1.1~Q1.7共用3L，各组之间可以接入不同等级、不同性质的负载电源，S7-200 CPU的工作模式有停止模式和运行模式，CPU前面板上用发光二极管显示当前工作方式，绿色指示灯亮，表示为运行状态；红色指示灯亮，表示为停止状态；在标有SF指示灯亮时表示系统故障，PLC停止工作。

STOP（停止）。S7-200不执行程序，此时可以下载程序、数据和进行CPU系统设置，在程序编辑、上电、下载时必须把CPU置于STOP方式。

1.1.2 扩展功能模块 RUN（运行）。S7-200执行用户的程序。

（2）改变S7-200CPU工作模式的方法

使用工作方式开关改变工作方式。S7-200 PLC的工作方式开关在CPU单元的右边盖板下，有STOP、TERM、RUN3个挡位。当工作方式开关在STOP位置时，可以停止程序的执行，把方式开关切到RUN位，可以启动程序的执行。后一条指令结束。一般情况下用户程序从输入映像寄存器获得外部控制和状态信号，把运算的结果写到输出映像寄存器中，或存到不同的数据保存区。

处理通信请求。在扫描周期的信息处理阶段，CPU处理从通信端口接收到的任何信息。

执行CPU自诊断测试。在扫描周期的这个阶段里，CPU检查其硬件及用户程序存储器（仅在RUN模式下），也检查所有的I/O模块的状态。

写输出。在每个扫描周期的结尾，CPU把存在输出映像寄存器中的数据输给数字输出点。

1.2.3 输入/输出滞后时间

输入/输出滞后时间又称系统响应时间，是指从PLC的外部输入信号发生变化到由它控制的有关外部输出信号发生变化的时间间隔，它由输入电路滤波时间、输出电路的滞后时间和由于扫描工作方式产生的滞后时间三部分组成。

输入模块的RC滤波电路用来滤除输入端引入的干扰噪声，消除因外接输入触点动作时产生的抖动引起的不良影响，滤波电路的时间常数决定了输入滤波时间的长短，有的PLC如S7-200的部分输入点的输入延迟时间可以进行设置。

输出模块的滞后时间与模块的类型有关，继电器型输出电路的滞后时间一般在10ms左右；双向晶闸管型输出电路在负载接通时的滞后时间约为1ms，负载由导通到断开时的大滞后时间为10ms；晶体管型输出电路的滞后时间小于1ms。

由扫描工作方式引起的滞后时间长可达两个多扫描周期。PLC总的响应延迟时间一般只有几十毫秒，对于一般的系统没有什么影响，但是对于要求输入和输出信号之间挑逗后时间尽量短的系统，可以选用扫描速度快的PLC或采取相应的措施。

1.3 S7-200可编程控制器的安装与接线

1.3.1 PLC的安装与拆卸

(1) PLC的安装安装S7-200 PLC的空间要求。所有的电气产品在大负荷以及极限环境温度下连续工作，都会减少它们的使用寿命。因此S7-200 CPU和扩展模块采用自然对流散热方式，在每个单元的上方和下方都必须留有25mm (lin) 的空间，以便于正常的散热。如果垂直安装，CPU应该安装在其他模块的下方，如果要安装在垂直导轨上，应该使用DIN导轨固定端子。板间深度保持75mm，并留出足够的空间以便容纳I/O线以及通信电缆用背板安装方式可以得到较高的振动保护等级。

b. DIN导轨安装。打开模块底部的DIN夹子，将模块背部卡在DIN导轨上，合上DIN夹子。仔细检查模块上DIN夹子与DIN导轨是否紧密固定好，如果使用了扩展模块，应放在CPU模块的右侧，固定好各模块后将扩展模块的扁平电缆连到前盖下面的扩展口。当S7-200的使用环境振动比较大或采用垂直安装方式时，应该使用DIN导轨挡块。

(2) PLC的拆卸PLC安装拆卸注意事项