

矩阵NP80-12 12V80AH铅酸免维护蓄电池

产品名称	矩阵NP80-12 12V80AH铅酸免维护蓄电池
公司名称	城基坦（山东）电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	矩阵:蓄电池 型号:NP80-12 参数:12V80AH
公司地址	山东省青岛市城阳区正阳路380号4号楼办公917户
联系电话	15066866351 15275211988

产品详情

公司在惠州市博罗县福田镇拥有占地面积约1.2万平方米的生产基地，熟练员工300多名以及从事电池研发20余年的技术工程师团队。公司引进铅酸蓄电池的科技和工艺，具备先进的研发中心、的生产技术、的检测设备和严格的质量控制体系，出货之前会对产品进行严格的质量检测，确保为公司的每一位客户提供具有价格优势的高质量的产品。年生产能力综合超过300万千伏安时。

产品特征：

1.维护简单

充电时电池内部产生的气体基本被吸收还原成电解液、基本没有电解液减少

2.持液性高

电解液吸收地特殊的隔板中，保持不流动状态，所以即使倒下也可使用。（倒下超过90度以上不能使用）

3.安全性能优越

由于过充电操作失误引起过多的气体时可以放出，防止电池的破裂。

4.自放电极小

用特殊铅钙合金生产板栅，把自放电控制在小。

5.寿命长、经济性好

电池的板栅采用耐腐蚀好的特种铅钙合金，同时采用特殊隔板能保住电解液，再同时用强力压紧正板活性物质，防止脱落，所以是一

种寿命长、经济的电池。

6.内阻小

由于内阻小，大电流放电特性好。

7.深放电后有优越的恢复能力

万一出现长期放电，只要充分充电，基本不出现容量降低，很快可以恢复。

不少电池在单体测试中，可以获得比较好的结果，但是，对于串连电池组来说，由于容量、开路电压、荷电状态、硫化程度各不相同，这个差异会在串连电池组被扩大，状态差的单体会影响整组电池，其寿命明显下降。

针对电动自行车用铅酸蓄电池的特殊性，各个电池制造商采取了多种方法。典型的方法如下：增加极板数量。把原设计的单格5片6片制改为6片7片制，7片8片制，甚至8片9片制。靠减薄极板厚度和隔板，增加极板数量来提高电池容量。提高电池的硫酸比重。原来浮充电池的硫酸比重一般都在1.21~1.28之间，而电动自行车的电池的硫酸比重一般都在1.36~1.38左右，这样可以提供较大的电流，提升电池的初期容量。增加正极板活性物质氧化铅的用量和比例。增加氧化铅就增加了参与放电的电化学反应物质，也就增加了放电时间，增加了电池容量。通过这些措施，电池的初期容量满足了电动自行车的容量要求，特别是改善了电池的大电流放电的特性。但是，极板增加了，硫酸的容量就减少了，电池发热导致大量失水，同时，电池的微短路和铅枝搭桥的概率增加了。提高硫酸比重增加了电池的初期容量，但是，硫化现象就更严重。密封电池的基本原理之一就是正极板析氧以后，氧气直接到负极板，被负极板吸收而还原为水，考核电池这个技术指标的参数叫做“密封反应效率”，这种现象叫做“氧循环”。这样，电池的失水很少，实现了“免维护”，就是免加水。为此，都要求负极板容量做的比正极板容量大一些，又称为负极过渡。增加正极板活性物质必然使得，负极过渡减少了，氧循环变差了，失水增加了，又会造成硫化。这些措施虽然提升了电池的初期容量，但是却会造成失水和硫化，而失水和硫化又会相互促成，终结果却是牺牲电池的寿命。在传统的概念中，从业人士对数据中心机房中机柜的传统定义是：机柜就是数据中心机房的网络设备、服务器等设备的一个载体而已。那么，随着数据中心一路发展走来，机柜在数据中心机房的用途有没有在发生着变化呢？有的。一些专注于机房产品的厂家，针对数据中心机房的发展现状，赋予了机柜更多的功能

。1、提高机房的整体美观度多种外观在基于19英寸设备安装宽度的标准下，多个生产厂家对机柜外观进行了创新，并考虑到机柜在单台放置和多台放置的环境下的外观效果，就拿鼎龙公司来讲，他们从外观上，增加了铝型材机柜，并在原有的钢型材机柜的基础上，设计出了多种外观，如弧形网孔门机柜，弓形网孔门机柜，凹凸形网孔门机柜等。2、实现对机柜的智能化管理功能智能机柜针对数据中心机房对机柜的运行环境及安全要求较高的场合，需要带有智能系统的机柜才能满足相关的要求了。主要的智能化体现在监控功能的多样化：(1)温、湿度监测功能智能机柜系统内部安装有温、湿度探测装置，能智能监测稳压电源系统内部环境的温度和湿度，并将监测到的温度和湿度值实时显示在监控触摸屏幕上。还有就是极群组装虚焊问题。容易产生虚焊的地方是极板。而每个电池的单格有15片极板，就是15个焊点，一个电池有6个单格，就有90个焊点，一组电池由3个12V电池组成，就有270个焊点。如果一个焊点存在虚焊，该单格容量就下降，进而该单格形成电池落后，造成整个电池都落后，电池就会形成严重的不均衡，使这组电池提前失效。就算虚焊控制在万分之一，平均每37组电池就会有一组电池存在虚焊，这是不能够允许的。而铅钙合金板栅的电池，在焊接的时候会析出钙而掩盖虚焊问题，这样，很多电池制造商宁愿采用低锑合金的板栅而没有采用铅钙合金。而低锑合金的板栅析氧析氢电压更低，电池出气量大，失水相对严重，电池更容易硫化。从以上我们可以看出：为什么电池有好有坏，有的厂家生长的电池相同使用条件下寿命会更长。