

# 西门子天津PLC模块总代理

产品名称	西门子天津PLC模块总代理
公司名称	浔之漫智控技术-西门子PLC代理商
价格	666.00/件
规格参数	品牌:西门子 产品规格:模块式 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15221406036

## 产品详情

西门子天津PLC模块总代理

CPU 型号                      数量  
CPU212(6ES7212-1AA01-0 1

工位号  
WS1.2

控制对象  
TOX气液增力缸

XB0)  
CPU214(6ES7214-1BC10-0 8  
XB0)

CPU214(6ES7214-1AC01-0 WS3.4  
XB0)  
CPU314(6ES7314-1AE02-0 WS3.1  
AB0)

WS1.1,WS1.3,WS2.1,WS2.2,压机、夹具、CoMo II-S监  
WS2.3,WS3.3,WS4,WS5 控仪、传送带、综合功能  
测试仪

LPG794A密封测试仪、自  
动贴标机  
旋铆机、分度盘旋转台BO  
SCH智能螺栓拧紧系统

输入地址	功能	输出地址		标志位	
I0.0	双手按钮启动	Q0.0	压机向下	M0.0	初始化,指示灯测试
I0.1	自动/手动选择	Q0.1	压机向上	M0.1	自动模式
I0.2	复位按钮	Q0.2	夹具锁紧	M0.2	手动模式
I0.3	压力检测	Q0.3	夹具松开	M0.3	定时器4秒延时结束,复位
I0.4	轴承方向检测	Q0.4	绿色指示灯	M11.0	手动模式,复位所有动作
I0.5	复位接近开关	Q0.5	红色指示灯	M11.1	手动模式,压机向上
I0.6	夹具紧磁性开关	Q0.6	空压机阀门	M11.2	手动模式,压机向下
I0.7	夹具松磁性开关	Q0.7	压力报警	M11.3	手动模式,夹具松开
I1.0	压机上位开关	Q2.0	Kistler启动	M11.4	手动模式,夹具锁紧
I2.0	Kistler就绪信号	Q2.2	Kistler程序选择1	M11.5	启动Kistler
I2.1	零件合格	Q2.3	Kistler程序选择2	M15.1	显示轴承方向不对
I2.2	零件不合格			M15.2	显示压力低报警
				M15.3	显示零件合格
				M15.4	显示零件不合格

需要学习plc首先需要知道plc编程

的方式：线性编程、模块化编程、结构化编程。对于西门子plc

，以结构化编程为主，但可以使用线性编程和模块化编程，对于结构化编程，需要有一定的结构化编程思想。

学习西门子PLC，建议首先学习线性编程或模块化编程。在学习过程中慢慢体会结构化编程方式。至于所谓的快速

，或有人指导或进修学习会比自己学习相对快一些，但不是。首先买本关于PLC的书

（建议买一本《电气

控制与PLC应用技术》看一下，这本书前半部分谈一些电控柜中常用的电气元件及基本电路，后半部分讲了PLC

，可以去书店看看。）然后手上有本PLC然后根据书上的例子自己琢磨个小项目实现一个功能后实践出真知

自己独立做个PLC项目项目完成了PLC也就掌握了西门子200系列的小PLC很适合新手学习比较容易上手用本人

1,多看别人的程序,取其精华. 2,多自己联系,从简单到复杂!

3,多扩大自己的知识面(因为PLC的功能是比较强大的不但有控制还有通讯等!) 4,多看资料!

PLC编程的重点是模拟原有的作业流程，将控制过程由程序运行来完成。所以核心内容就是对工艺的程序描述。

C程序语言和基本的功能实现。PLC语言分梯形图和语句及功能图三种。常用的是梯形图，这个适合用于基本逻辑

对数据加工用，相对难理解些。功能图的适合步进类型的状态功能描述，用的不多。自学的需要安装相应的PLC

多不同点，但是都类似。其次要对基本电气逻辑控制有一定的了解，第三就是不断自己模拟编程进行练习，后期

序自己研读，搞清楚其中的逻辑过程，并自己从新再编辑一次，如此就能有一定的了解了。然后就是不断的实践