## 银川西门子代理商

产品名称	银川西门子代理商
公司名称	浔之漫智控技术-西门子PLC代理商
价格	666.00/件
规格参数	品牌:西门子 产品规格:模块式 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层 A区213室
联系电话	15221406036

## 产品详情

## 银川西门子代理商

控制系统完成的功能经轴退绕张力控制:采用当今先进的AC300退绕系统,只需开车前先设定好经纱长 度、经纱根数、经纱支数、轴心直径等参数后,开车过程中系统将会自动实时计算所需气压,真正保证 退绕过程中张力的恒定。车速和伸长率控制:利用西门子SINAMICS 伺服系统独有的装置间DRIVE-CLiQ同步数据传送功能及SINAMICS D435内外置的S120具有的速度-转矩闭环控制系统,使伸长率控制 精度达到0.01%,并且保证在升降速过程和稳态过程中保持不变,减少纱线断头,保证上浆率和伸长率。 回潮控制:利用当今世界先进的德国mahlo回潮仪,在线测量纱线的回潮率,由回潮检测控制仪输出控制 信号和参考信号,SINAMICS D435自动控制全机车速在设定范围内升降,以达到控制回潮率的目的。烘 房温度控制、浆槽温度控制:浆液温度和烘房温度的自动控制是获得良好上浆及伸长率、回潮率的必要 条件。SINAMICS D435独立的PID控制,响应速度快,实时性好,具有低速防过烘功能。浆槽压力控制: 压浆辊压力随着车速的变化按照预先定义的多段斜率曲线变化,满足上浆率在不同速度下保持一致。控 制曲线可自由定义,适应更多纱线品种。卷绕控制:运用西门子独有的\*\*卷绕控制软件(系统自动运算 材料的转动惯量、摩擦力等), 无需张力传感器, 能够将织轴从 100mm卷到 1000mm。卷绕张力可以 实现从0-500K gf曲线设定。五、系统特色1、采用西门子同步伺服电机,大扭矩,小功率,系统装机功 率不到40千瓦,而其它的电气系统由于采用的是变频电机,同样的系统装机功率需要75千瓦。 2、驱动系 统采用直流母线连接技术和可逆变的IGBT技术,使得多台同步运转的电机中处于发电状态的电机产生的 电能反馈到直流母线上供其它电机驱动,系统所需的能量小化。实际生产中较其它电气系统节能50%。3 、自然风冷伺服电机配套原装德国变速箱,原装伺服电机专用动力电缆和编码器电缆的应用,系统的可 靠性大幅度提高,运行稳定可靠。 4、高性能价格比。性能优:采用西门子的SIMOTION D435伺服控制 器和机床专用的高精度伺服电机,高响应、高动态特性;价格低:西门子是目前世界上大的机床数控系 统供应商,产品性能先进,产量大,纺织业只是应用之一,将数控系统的产品应用于纺织工业,是西门 子的优势和强项,而其它中小公司研制的专用产品势必在开发费用、产量价格和性能水平上无法与西门 子相匹敌。 5、采用汉化人机界面,适合中国用户。人机界面博采世界多家纺织机械生产厂家之精华, 结合西门子专用软件和中国特色,开发出适合中国用户要求和习惯的低成本软件方案,实现优控制和佳 效能。六、与其它电气系统的比较跟其它电控系统相比,采用西门子的SINAMICS D435伺服系统的九单

元电控系统具有节能、可靠性高、系统运行稳定、成纱质量高、系统无故障运行时间长等优点,具优势的特点是节能和高运行可靠性。在能源日益紧张的,节能已成为衡量一个设备技术先进性的重要指标; 浆纱机是纺织准备工序的重要设备,一台机器后面都跟着几十台织机,因此浆纱机的运行稳定性和可靠 性是非常重要的

概述

控制柜中的解决方案 (IP20)

SIMATIC ET 200SP - 具有突出的用户友好性的可扩展 I/O 系统sp:

**技**似**楔**状化设计,米用甲导线多导线连接。

结构紧凑。

插入式端子适合单手接线,无需使用工具。

性能高。

部件种类有限。

具有广泛的诊断功能。

SIMATIC ET 200MP - 全新一代多通道分布式 I/O

**, 健决化和可扩展的站点设直, 配备 SIMA HU S/-1500 的 I/O 悮块** 

高的性能

系统特性诊断

应用通道

紧凑型设计,模块尺寸仅25 mm

下部零件变化

简化的订购、物流和仓储流程

SIMATIC ET 200S - 具有综合功能的多功能设备:

因具有广泛的模块而功能多样:电机起动器、变频器、安全技术、分布式智能以及 IO-Link 模块

可在危险区域 (Zone 2) 中使用

作为带有集成 DI/DO 的可扩展模块 I/O: SIMATIC ET 200S COMPACT。

SIMATIC ET 200M - 多通道 S7-300:

使用标准 SIMATIC S/-300 候块的候块化设计;也可进行几余设计

故障安全 I/O 模块

在不超过 Zone 2 的危险区中使用,传感器和执行器不超过 Zone 1。

可进行冗余配置、热插拔并在运行过程中进行配置更改,因此可获得很高的工厂可用性。

SIMATIC ET 200iSP - 适合在危险区域中使用本质安全型 I/O 设备:

**楔状化设计,具有几余性** 

坚固可靠的本质安全设计

可在高 Zone 1/21 的危险区域中使用,传感器和执行期甚至可在 Zone 0/20 危险区域中使用可进行冗余配置、热插拔并在运行过程中进行配置更改,因此可获得很高的工厂可用性

用于处理数字量、模拟量和 IO-Link 信号的紧凑型 I/O 模块,可连接到 PROFINET 总线系统 无机柜式设计,防护等级为 IP65/66/67,带 M12 接口

极为坚固和耐腐蚀的密封金属外壳

具有两种外壳的紧凑模块:

30 mm x 200 mm x 37 mm ( 宽 x 高 x 深 , 长而窄的外壳 ) , 带有用于数字量信号的 4 个 M12 接口

60 mm x 175 mm x 37 mm ( 宽 x 高 x 深 , 短而宽的外壳 ) ,带有用于数字量信号和 IO-Link 的 8 个 M12 接口

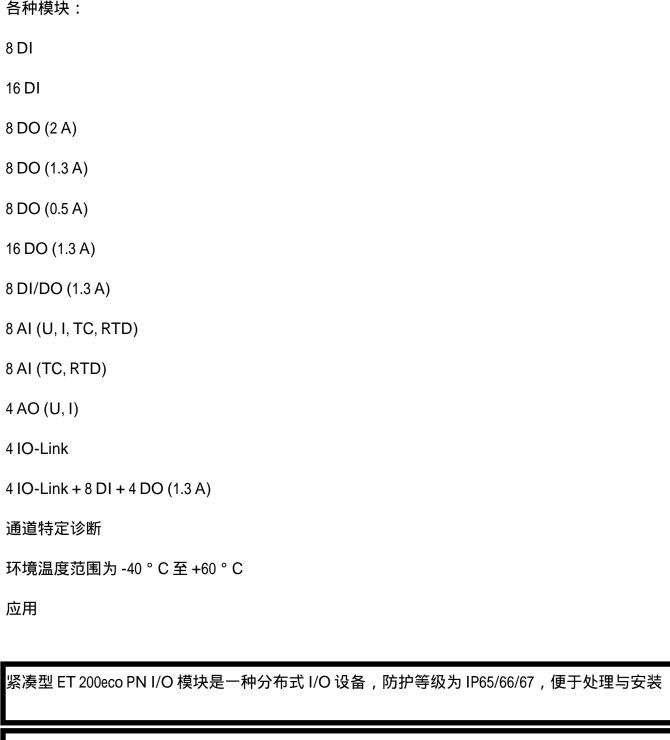
60 mm x 175 mm x 37 mm ( 宽 x 高 x 深 , 短而宽的外壳 ) 带有 4 x M12 或 8 x M12 , 用于模拟量信号

PROFINET 接口:2x M12, 自动分配 PROFINET 地址

数据传输速率 100 Mbit/s

LLDP接近检测,不带编程器和快速启动(启动在大约0.5 s 内完成)

电源和负载电压接口:2xM12



通过 ET 200eco PN,数字量信号可在 PROFINET 上进行处理,模拟和 IO-Link 信号。

由于防护等级较高,结构坚固,尺寸较小,ET 200eco PN 尤其适合在设备级使用。

除模块化 ET 200pro I/O 系列之外,ET 200eco PN 也是适合高防护等级应用的 I/O 模块。

任何一个电气控制系统所要完成的控制任务,都是为满足被控对象(生产控制设备、自动化生产线、生产工艺过程等)提出的各项性能指标,大限度地提高劳动生产率,保证产品质量,减轻劳动强度和危害

■程度,提高自动化水平。因此,在设计PLC控制系统时,应遵循如下基本原则:

(1)大限度地满足被控对象提出的各项性能指标。

为明确控制任务和控制系统应有的功能,设计人员在进行设计前,就应深入现场进行调查研究 ,搜集资料,与机械部分的设计人员和实际操作人员密切配合,共同拟定电气控制方案,以便协同解决 在设计过程中出现的各种问题。

(2)确保控制系统的安全可靠。

电气控制系统的可靠性就是生命线,不能安全可靠工作的电气控制系统是不可能长期投入生产 运行的。尤其是在以提高产品数量和质量,保证生产安全为目标的应用场合,必须将可靠性放在,甚至 构成冗余控制系统。

(3)力求控制系统简单。

在能够满足控制要求和保证可靠工作的前提下,应力求控制系统构成简单。只有构成简单的控制系统才具有经济性、实用性的特点,才能做到使用方便和维护容易。

(4)留有适当的裕量。

考虑到生产规模的扩大,生产工艺的改进,控制任务的增加,以及维护方便的需要,要充分利用可编程控制器易于扩充的特点,在选择PLC的容量(包括存储器的容量、机架插槽数、I/O点的数量等)时,应留有适当的裕量。

要根据该系统的控制过程和控制规律,确定PLC机应具有的功能。各个系列不同规格的PLC机所具有的功能并不\*相同。如有些小型PLC只有开关量的逻辑控制功能,而不具备数据处理和模拟量处理功能。当某个系统还要求进行位置控制、温度控制、PID控制等闭环控制时,应考虑采用模块式PLC,并选择相应的特殊功能的I/O模块,否则这些算法都用PLC的梯形图设计,一方面编程困难,另一方面也占用了大量的程序空间。另外,还应考虑PLC的运算速度,特别是当使用模拟量控制和高速计数器等功能时,应弄清P

LC机的高工作频率是否满足要求

由于功能十分丰富,可扩展的 ET 200SP I/O

|系统的接口模块(即使是基本型号)可在广泛的应用中使用。这些接口模块的基本功能包括:

数据史新时间短迪吊万1 MS

单次热插拔(在运行过程中拔出和插入 I/O 模块而不会影响其余模块的通信)

提供有操作间隙(空的基本单元)

全面的诊断支持,扩展至逐通道诊断

组态控制/选项处理(通过软件修改实际组态)

不使用编程器进行设备更换,自动重新初始化,有和没有拓扑组态

I&M 数据0到3(电子铭牌,非易失性存储装置数据)

使用 PROFINET 接口模块时,还包括以下基本功能:

介质几宗 (MRP)

集成2端交换机

通过 SIMATIC 总线适配器,可任意选择连接系统(标准功能等级及以上等级)和物理连接(高性能功能等级及以上等级),也可作为系统集成的光缆到铜缆介质转换器

使用复位按钮,可方便地恢复出厂设置,无需使用编程设备

将背板总线与 PROFINET 周期自动同步,以大限度减少响应时间波动(抖动)

下面所列是可用于 ET 200SP 的接口模块的简略概览,显示了它们之间的基本差别。通过 TIA Selection Tool,可更加清晰和\*\*地比较不同接口模块的功能。

SIMATIC IM155-6DP 高性能型,带 PROFIBUS 连接

可通过 ET 200AL 系列中的多 16 个模块、使用 BU-Send 基本单元和 BA-Send 总线适配器进行扩展

对于每个模块和每个站的输入和输出数据,每种情况下多为 244 字节

时间更新时间:典型值5 ms

通过9针Sub-D插座实现PROFIBUS连接

产品套件中包括服务器模块和带编程设备接口的 PROFIBUS 连接器

SIMATIC IM155-6PN 基本型,带 PROFINET 接口

多 12 个 I/O 楔块,尢 PROFISATE 楔块,具有全面诊断文持切能

对于每个模块和每个站的输入和输出数据,每种情况下多为32字节

时间更新时间:典型值1ms

通过2个集成式RJ45接口进行PROFINET连接(集成式2端交换机)

固件更新

可插拔 24 V DC 电源连接

交流电压故障缓冲时间至少为 5 ms 或 10 ms

通过可选的标签条和设备标签牌提供设备标签