

西门子PROFIBUS-DP总线连接器

产品名称	西门子PROFIBUS-DP总线连接器
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:全系列 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15721261077 15721261077

产品详情

西门子PROFIBUS-DP总线连接器

（14）梯形图缩放工具：用于调节程序编辑器中的梯形图显示大小。可以单击“+”“-”按钮来调节大小，每单西门子200CN全国供应商西门子200CN全国供应商等。一个模拟量输出寄存器可以存储1个字的数字量，该数字量经数/模转换电路转换成模拟信号从模拟量输出端子输出。模拟量输出寄存器的表示符号为AQ，其编号以字（W）为单位，采用偶数形式，如AQW0、AQW2、AQW4等。

S7-200 SMART PLC有56个字的AI和56个字的AQ。

3．高速计数器（HC）

一般计数器的计数速度受PLC扫描周期的影响，不能太快。而高速计数器可以对较PLC扫描速度更快的事件进行计数。高速计数器的当前值是一个双字（32位）的整数，且为只读值。高速计数器的表示符号为HC。S7-200 SMART PLC有4个高速计数器

2．特殊辅助继电器（SM）特殊辅助继电器是一种具有特殊功能的继电器，用来显示某些状态、选择某些功能、进行某些控制或产生一些信号等。特殊辅助继电器表示符号为SM。一些常用特殊辅助继电器装信号板，来增加更多的通信端口或少量的I/O点数。

浔之漫智控技术（上海）有限公司（xzm-wqy-sqw）

是中国西门子的合作伙伴，公司主要从事工业自动化产品的集成,销售和维修，是全国的自动化设备公司。

公司坐落于中国城市上海市，我们真诚的希望在器件的销售和工程项目承接、系统开发上能和贵司开展多方面合作。

以下是我司主要代理西门子产品，欢迎您来电来函咨询，我们将为您提供优惠的价格及快捷细致的服务！

(4) CPU模块除了有RS485端口外，还增加了以太网端口（俗称网线端口），可以用普通的网线连接计算机的网线端口来下载或上传程序。在CPU模块上安装信号板后，还需要在STEP 7-Micro/WIN SMART编程软件中进行设置（又称组态），才能使用信号板。信号板的使用设置（组态）与自动地址分配如图2-7所示。在编程软件左方的项目树区域双击“系统块”，弹出图示的“系统块”对话框，选择“SB”项，并单击其右边的下拉按钮，会出现5个信号板选项，这里选择“SBDT04（2DI/2DQ Transis）”信号板，系统自动将I7.0、I7.1分配给信号板的两个输入端，将Q7.0、Q7.1分配给信号板的两个输出端。单击“确定”按钮即完成信号板组态，然后就可以在编程时使用I7.0、I7.1和Q7.0、Q7.1了CPU模块也可以通过以太网端口与西门子触摸屏、其他带有以太网端口的西门子PLC等进行通信。

(5) CPU模块集成了Micro SD卡槽，用户用市面上的Micro SD卡（常用的手机存储卡）就可以更新内部程序和升级CPU固件（类似手机的刷机）。

(6) 采用STEP 7-Micro/WIN SMART编程软件，软件体积小（安装包不到200MB），可免费安装使用，无须序列号，且软件界面友好，操作更人性化控制程序后，通常先进行模拟测试运行，如果运行结果与要求一致，再将PLC接入系统线路。

PLC的模拟测试运行操作大多数PLC面板上有RUN/STOP切换开关，测试时应将切换开关置于RUN处，这样PLC接通电源启动后就会运行内部的程序。S7-200 SMART PLC面板上没有RUN/STOP切换开关，需要在编程软件中将PLC上电启动后的模式设为RUN，具体设置方法在后面章节介绍。

7. 安装系统控制线路，并进行现场调试

模拟测试运行通过后，就可以按照绘制的系统控制线路图将PLC及外围设备安装在实际现场。线路安装完成后，还要进行现场调试，观察是否达到控制要求。若达不到要求，需检查是硬件问题还是软件问题，并解决这些问题。在PLC、L1、N端连接220V交流电源，为整个PLC供电；将PLC的24V电压输出的M端与输入的1M端连接在一起，然后把一根导线的一端固定接在DC 24V电压输出的L+端，另一端接触输入的I0.0端（即DIa.0端），这样相当于将I0.0端的外接按钮SB1闭合，正常PLC上I0.0端对应的输入指示灯变亮，表示I0.0端有输入，PLC内部的程序运行，运行结果正常Q0.0端（即DQa.0端）会产生输出，Q0.0端对应的输出指示灯会变亮。再用同样的方法测试SB2、SB3、FR触点闭合时，PLC输出端的输出情况（查看相应输出端对应的指示灯亮灭状态），正常输出结果与预期一致。如果不一致，应检查编写的程序是否有问题，改正后重新下载能，当需要将计算机中编写好的程序下载到PLC时，可以使用图1-17所示的普通网线将计算机与PLC连接起来，网线一端插入PLC的以太网端口（R45端口），另一端插入编程计算机的以太网端口。另外，给PLC的L1、N端接上220V交流电源，再在计算机的STEP 7-Micro/WIN SMART软件中执行下载程序操作，就可以将编写好的程序写入PLC，具体下载操作过程将在后续章节进行介绍。

写一篇相同内容的文章，既可以采用中文，也可以采用英文，还可以使用法文。同样，编制PLC用户程序也可以使用多种语言。PLC常用的编程语言主要有梯形图（LAD）、功能块图（FBD）和指令语句表（STL）等，其中梯形图语言为常用。当按下PLC的I0.0端子外接按钮SB1时，该端子对应的内部输入继电器I0.0得电，程序中的I0.0常开触点闭合，输出继电器Q0.0线圈得电，一方面使程序中的Q0.0常开自锁触点闭合，锁定Q0.0线圈供电；另一方面使程序段2中的Q0.0常闭触点断开，Q0.1线圈无法得电。此外，还使Q0.0端子内部的硬触点闭合，Q0.0端子外接的KM1线圈得电，它一方面使KM1常闭联锁触点断开，KM2线圈无法得电；另一方面使KM1主触点闭合，电动机得电正向运转。

2) 反转控制

当按下I0.1端子外接按钮SB2时，该端子对应的内部输入继电器I0.1得电，程序中的I0.1常开触点闭合，输出继电器Q0.1线圈得电，一方面使程序中的Q0.1常开自锁触点闭合，锁定Q0.1线圈供电；另