

# SFD系列微量氧气分析仪

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | SFD系列微量氧气分析仪                            |
| 公司名称 | 深圳市索福达电子有限公司                            |
| 价格   | .00/件                                   |
| 规格参数 |   |
| 公司地址 | 深圳市南山区粤海街道科技工业园琼宇路8号金科公司办公楼7楼703室（注册地址） |
| 联系电话 | 18926791752                             |

## 产品详情

SFD系列微量氧气分析仪，以下简称“分析仪”，是我公司根据用户的工艺要求设计制造的微量氧氧气在线检测分析装置。该装置采用奥地利Sensore微量氧极限电流型传感器，在线检测储气罐及工艺管道中微量氧气含量。可输出多组开关量信号控制抽吸泵、切断阀等，输出4-20mA或RS485信号给上位机系统。

分析仪内部管道采用进口 6mm无缝钢管，不锈钢卡套接头，气密性满足高压环境需求，同时安装气体过滤器（不锈钢砂过滤网）、减压阀、压力表及转子流量计，可精准控制样气到传感器间的压力和流速，提高传感器检测精度和使用寿命。

分析仪的主控制器采用防爆箱体装配，内置220VAC/24VDC电源转换模块、抗浪涌防雷器，CPU主控模块、显示模块等。CPU主控模块采用高速运算芯片，进行检测信号的处理、传输和控制，具有运算速度快、精度高等特点。

显示模块的4.3英寸彩色触摸屏，实时显示被测气体的浓度，并可使用高能磁棒进行设置、校准、记录查询等一系列操作，无需开盖和使用遥控器，提高了设备操控的便利性和安全性。

该分析仪已广泛应用于石化、燃气、建材、核能、冶金、造船、海洋石油开采等行业。

### 标准与规范性文件

分析仪的设计制作和安装施工，有关技术文件和图纸，遵循下列标准和规范：

GB/T12519-2010 分析仪器通用技术条件

GB50160-2018 石油化工企业设计防火规范

GB50235-1997 工业管道工程施工及验收规范（金属管道篇）

GB50236-2011 现场设备、工业管道焊接工程施工及验收规范

GB 50254-2014 电气装置安装工程施工及验收规范

GB50093-2013 工业自动化仪表工程施工及质量验收规范

HG/T 20229-2017 化工设备、管道防腐蚀工程施工及验收规范

SHJ 501-85 石油化工剧毒易燃可燃介质管道施工及验收规范

HG/T 20509-2014 仪表供电设计规定

HG/T 20516-2014 自动分析器室设计规定

GBT 12519-2010 分析仪器通用技术条件

NFPA NO.70-2011 美国国家电气规程

EEMUA NO.138 在线分析仪系统的设计和安装

SH/T 3006-2012 石油化工控制室和自动分析室设计规范

SH-T 3081-2019 石油化工仪表接地规范

ANSI B16.104-76 调节阀泄漏标准

MSS-SP-25 阀门、配件、法兰和接头的标准标记系统

#### 性能参数

检测范围：0-0.2%VOL

报警值：0.1%VOL

不确定度： $\pm 2\%F.S$

分辨率：0.001%

稳定性：零点漂移  $\pm 2\%F.S/7d$

量程漂移  $\pm 2\%F.S/7d$

线性度： $\pm 1\%F.S$

响应时间：T90 45秒

重复性：±1%F.S

预热老化时间：60分钟

样气流量：500±10mL/min

样气压力：5.0Kpa 入口压力 0.25Mpa

防爆等级：Exd CT6 Gb

输出信号：4~20mA、RS485或开关量输出

接入电源：220VAC±10%

工作环境：温度：-25 ~ +50 、湿度：95%RH

外形尺寸、进出气口位置：

安装方式：800\*600\*250mm壁挂柜支架安装

重量：约50KG