

# 易格斯1690Y轴后端钢板护罩

产品名称	易格斯1690Y轴后端钢板护罩
公司名称	沧州庆德机床附件有限公司
价格	300.00/件
规格参数	沧州庆德:易格斯 1690:360 河北:庆德机床附件有限公司
公司地址	盐山县庆云镇王信村
联系电话	0317-6344568 18333770137

## 产品详情

钢板防护罩好在哪里？使用要注意什么问题？钢板防护罩可用于保护螺杆、光杆、立柱、芯轴等圆形旋转立柱。可水平或垂直使用。水平使用时，建议使用塑料或铝制支撑环，使护罩内腔与螺杆保持一定的均匀距离，以延长使用寿命。当延伸部分较大时，可以在每个折衷处添加金属环，以提高保护盖的稳定性。或者固定端通常采用金属法兰，也可以选择套圈式。钢板防护罩配有特别设计的同步装置、舌形刮刀和高标准聚氨酯合成橡胶材料，机械性能好，耐高温、耐磨、不易变形，安装方便，更换容易。刮刀的特殊结构设计可防止切削液的渗透，具有良好的运动加速和高速性能，运动平稳，平行性好，无振动。表面处理采用特殊磨砂工艺，外形美观，装载量小，有效避免了防护罩在运行中的冲击，保护更安全可靠。钢板防护罩的优点：1.高速机床导轨保护稳定，无振动和噪音。(速度可正常运行在80m/min)  
2.每个护板同时平行拉开，同时平行收回，这样就可以自由运行了。  
3.不会使护板脱节，会有撞击声，不仅美观，还提高了护板的使用寿命。  
4.在原有密封胶带的基础上，增加了一层不锈钢盖板，防止铁屑高温燃烧和胶带摩擦到轨面，拉扯导轨。  
5.钢罩不仅保护了护板的使用寿命，更重要的是保证了机床的精度。

钢板防护罩使用我们要注意：

确保工件的加工内容在主轴的行程范围内完成。

对于具有交互式工作台的加工中心，夹具设计防止由于工作台的移动、支撑、支承和旋转等运动而造成夹具和机床之间的空间干涉。

尽量在一次装夹中完成所有的加工内容。当需要改变夹紧点时，要特别注意不要因为改变夹紧点而损害定位精度。如有必要，应在工艺文件中说明。

对于夹具底面与工作台的接触，夹具底面的平面度在0，01-02mm以内，表面粗糙度不得大于ra3，2um。

为了简化定位和安全，夹具的每个定位面相对于加工中心的加工原点都要有准确的坐标尺寸。

为了保证零件的安装方位与编程中选择的工件坐标系和机床坐标系方向一致，定向安装。

可以在短时间内拆卸下来，换成适合新工件的夹具。由于加工中心的辅助时间被压缩了一小段时间，支撑夹具的装卸不能占用太多时间。

夹具应该具有尽可能少的部件和高刚度。

夹具应该尽可能地开放，并且夹紧元件的空间位置可以尽可能地低。安装夹具不能干扰工作步骤的刀具路径。