

基础创新PPO GFN2-701 加纤20

产品名称	基础创新PPO GFN2-701 加纤20
公司名称	东莞市文腾塑胶原料有限公司
价格	40.00/千克
规格参数	基础创新:水解稳定 GFN2:加20%玻纤增强 美国:吸水低或不吸水
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威68号塑金塑胶商业中心14栋203室
联系电话	0769-82933715 18128593518

产品详情

NORYL GFN2 resin

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

20% 玻璃纤维增强材料

产品说明：

PPE+PS blend. 20% Glass reinforced. UL746C F1. NSF 61 listing in several colors (restrictions apply). FDA compliance (restrictions apply). Low water absorption. Hydrolytic stability. Dimensional stability. Suitable for fluid engineering applications including pump housings and impellers, valve components and others.

物性信息：

基本信息黄卡编号

E121562-221161

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量

特性

尺寸稳定性良好

水解稳定

吸水低或不吸水

机构评级

FDA 未评级

NSF 61

加工方法

注射成型

多点数据

Coefficient of Thermal Expansion vs. Temperature (ASTM E831)

Elastic Modulus vs Temperature (ASTM D4065)

Flexural DMA (ASTM D4065)

Instrumented Impact (Energy) (ASTM D3763)

Instrumented Impact (Load) (ASTM D3763)

Pressure-Volume-Temperature (PVT - Zoller Method)

Shear DMA (ASTM D4065)

Specific Heat vs. Temperature (ASTM D3417)

Tensile Creep (ASTM D2990)

Tensile Fatigue

Tensile Stress vs. Strain (ASTM D638)

Thermal Conductivity vs. Temperature (ASTM E1530)

Viscosity vs. Shear Rate (ASTM D3835)

物理性能额定值单位制测试方法比重1.20g/cm³ASTM D792熔流率（熔体流动速率）(300 ° C/5.0 kg)9.0g/10 minASTM D1238溶化体积流率（MVR）(300 ° C/5.0 kg)8.10cm³/10minISO 1133收缩率 - 流动 (3.20 mm)0.20 到 0.50%内部方法吸水率 (24 hr)0.060%ASTM D570室外适用性f1UL 746C硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度 (L 计秤)106ASTM D785机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量 -- 16200MPaASTM D638 --7070MPaISO 527-2/1抗张强度 断裂 290.0MPaASTM D638 断裂97.3MPaISO 527-2/5伸长率 断裂 32.6%ASTM D638 断裂2.5%ISO 527-2/5弯曲模量 50.0 mm

跨距 45800MPaASTM D790 -- 56540MPaISO 178弯曲应力 --167MPaISO
178 屈服, 50.0 mm 跨距 6160MPaASTM
D790冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度 (23 ° C)12kJ/mISO
179/2C悬壁梁缺口冲击强度 -40 ° C96J/mASTM D256 23 ° C120J/mASTM
D256 23 ° C 711kJ/mISO 180/1A无缺口悬臂梁冲击 (23 ° C)650J/mASTM
D4812装有测量仪表的落镖冲击 (23 ° C, Total Energy)22.6JASTM
D3763热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm141 ° CASTM
D648 0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm143 ° CASTM D648 0.45 MPa, 未退火, 100 mm
跨距 8143 ° CISO 75-2/Be 1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm135 ° CASTM D648 1.8 MPa, 未退火,
6.40 mm138 ° CASTM D648 1.8 MPa, 未退火, 100 mm 跨距 9137 ° CISO
75-2/Ae维卡软化温度 --143 ° CISO 306/B50 --146 ° CISO 306/B120线形热膨胀系数ASTM
E831 流动: -40 到 40 ° C2.9E-5cm/cm/ ° CASTM E831 横向: -40 到
40 ° C8.3E-5cm/cm/ ° CASTM E831RTI Elec90.0 ° CUL 746RTI Imp90.0 ° CUL 746RTI90.0 ° CUL
746电气性能额定值单位制测试方法介电强度 (3.20 mm, in Oil)17kV/mmASTM D149介电常数ASTM
D150 50 Hz2.86ASTM D150 60 Hz2.86ASTM D150耗散因数ASTM D150 50
Hz8.0E-4ASTM D150 60 Hz8.0E-4ASTM D150耐电弧性 10PLC 7ASTM
D495高电弧燃烧指数(HAI)PLC 4UL 746高电压电弧起痕速率 (HVTR)PLC 4UL 746热丝引燃 (HWI)PLC
4UL 746可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级 (1.47 mm)HBUL 94极限氧指数26%ASTM
D2863注射额定值单位制干燥温度110 到 121 ° C干燥时间3.0 到
4.0hr干燥时间, 大8.0hr建议的大水分含量0.020%建议注射量30 到 70%料筒后部温度266 到
316 ° C料筒中部温度277 到 321 ° C料筒前部温度288 到 327 ° C射嘴温度299 到
327 ° C加工 (熔体) 温度299 到 327 ° C模具温度82.2 到 110 ° C背压0.345 到 0.689MPa螺杆转速20 到
100rpm备注1 .5.0 mm/min2 .类型 1, 5.0 mm/min3 .类型 1, 5.0 mm/min4 .1.3 mm/min5 .2.0 mm/min6 .1.3
mm/min7 .80*10*48 .120*10*4 mm9 .120*10*4 mm10 .钨电极

基础创新PPO GFN2 加纤20

基础创新PPO GFN2 加纤20